



Huile de coupe
XM20

FRAISE



	Weldon	Weldon	Weldon	Weldon
Longueur	30mm	50mm	110mm	30mm
Matière	HSS	HSS	HSS	HSS
Revêtement				TIALN
Référence	A6320	A6330	A6335	A6328
Page	1-60	1-60	1-60	1-60

CI	Matières	CI	Matières	HB	Rm N/mm²				
1	Acier	1.1	Acier doux	< 120	< 400	●	●	●	●
		1.2	Acier de construction	< 200	< 700	●	●	●	●
		1.3	Acier au carbone	< 250	< 850	●	●	●	●
		1.4	Acier allié, moulages d'acier	< 250	< 850	●	●	●	●
Acier allié	1.5	Acier allié, trempé et revenu	250/350	850/1200					
	1.6	Acier allié, haute résistance	38/45 HRC	1200/1400					
	1.7	Acier allié, haute résistance	45/49 HRC	1400/1600					
2	Inox	2.1	Acier inoxydable	< 250	< 850	●	●	●	●
		2.2	Acier inoxydable austénitique	< 250	< 850	●	●	●	●
		2.3	Ferritique, austénitique, martensitiques	< 320	< 1100	●	●	●	●
		2.4	Alliage Cr-Ni résistant à des températures élevées	330/410	1100/1400				
3	Fonte	3.1	Fonte grise lamellaire	< 180	< 600	●	●	●	●
		3.3	Fonte ductile	< 300	< 1000	●	●	●	●
		3.4	Fonte malléable	< 210	< 700	●	●	●	●
		3.5	Fonte vermiculaire à graphite compacté	200/300	700/1000				
4	Aluminium	4.1	Aluminium / magnésium non allié	< 100	< 350	●	●	●	●
		4.3	Alliage Al, Si <10% copeaux moyens	< 150	< 500	●	●	●	●
		4.4	Alliage Al, Si >10% copeaux courts	< 180	< 600	●	●	●	●
		4.5	Alliages de magnésium standards	120/300					
		4.6	Alliages de magnésium de hautes résistances	70/120	240/400				
5	Cuivre Bronze	5.1	Cuivre pur, cuivre électrolytique, copeaux longs	< 100	< 350	●	●	●	●
		5.2	Alliages de cuivre, α-laiton, copeaux longs	< 200	< 700	●	●	●	●
		5.3	Alliages de cuivre, b-laiton, bronze copeaux courts	< 200	< 700				
		5.4	Bronze de hautes résistances	< 440	< 1500				
6	Titane	6.1	Titane non allié	< 200	< 700				
		6.2	Alliages de titane	< 270	< 900				
		6.3	Alliages de titane	< 410	< 1400				
7	Nickel	7.1	Nickel non allié	< 150	< 500				
		7.2	Alliages de nickel	< 270	< 900				
		7.3	Alliages de nickel	< 470	< 1600				
8	Plastique	8.1	Matériaux thermoplastiques coupeaux extra-long	< 80					
		8.2	Matériaux therm durcissables coupeaux courts	< 110					
		8.3	Plastiques avec fibres de renfort	240/440	800/1500				
9	Matériaux spéciaux	9.1	Matériaux métallique, céramique (cermet)						
		9.2	Alliages à base de cobalt	<350	< 1200				
		9.3	Alliages de tungstène	< 52 HRC	< 1800				
10	Graphite	10.1	Graphite - Carbone - Composites		< 100				

COMPACTE, LÉGÈRE et PUISSANTE

Machine universelle particulièrement adaptée aux travaux en hauteurs.
L'utilisation est possible dans toutes les positions,
dans les espaces réduits et d'accès difficiles.



Force et fiabilité !

Moteur 1050 W puissant pour assurer des perçages rapides.

Ergonomie et Design : la forme pour la fonction

Machine de dernière génération au design compact. Evite les accrochages pouvant être dangereux en situation de travail. Réservoir d'huile et câblage intégrés.

Lubrification :

Système de lubrification automatique par le centre permettant un arrosage efficace et régulier.

Haute sécurité

Protection électronique pour les variations de tensions. Sécurité anti-démarrage du moteur lorsque le magnétisme n'est pas activé

Force d'attraction :

Sécurité active maximale en cours d'opération avec une force d'attraction électro-magnétique puissante.

UNITÉ DE PERÇAGE - SUN 300K

COMPACTE, LÉGÈRE et PUISSANTE



**Capacité perçage : fraise courte 30mm : Ø 12 à 30 mm
fraise longue 55mm : Ø 12 à 30 mm**



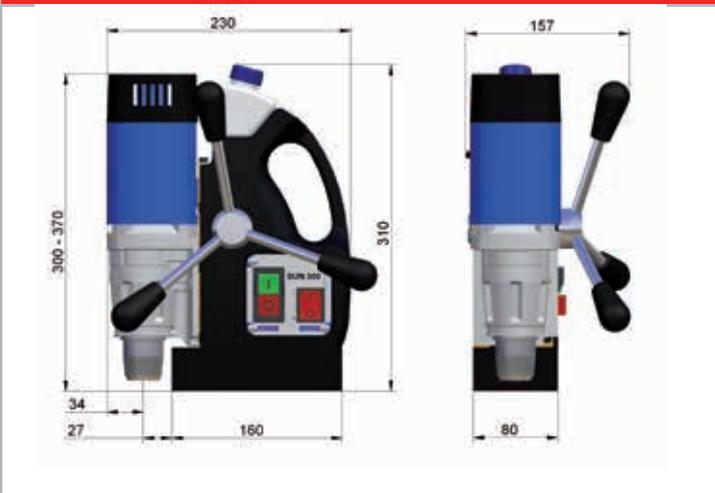
Vitesse : 460 tr/mn



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur :	1050 Watt - 230 V
Porte-outil :	porte-outil serrage rapide KEYLESS weldon 19mm
Course :	70 mm
Dimension d'aimant :	80x160x41,5mm
Poids :	9,9 kg

Code article : H6130-01 •



Composition du coffret de transport

- 1 unité à base magnétique
- 1 éjecteur A6350-14
- 1 chaîne de sécurité
- 1 clé à 6 pans
- 1 mode d'emploi

Mallette à coque rigide ABS avec poignées et fermetures stables



Photo non-contractuelle

LA MACHINE MULTI-FONCTIONS PAR EXCELLENCE

Machine d'atelier universelle permettant des travaux intensifs et très diversifiés. Son équipement et ses accessoires permettent de réaliser une multitude d'opérations, carottage, perçage, alésage, taraudage ... avec système de changement rapide des outils.

Encore plus de puissance :

Moteur 1150 W.
Boîte à 2 vitesses.
Réglages électroniques de la vitesse par variateur.
Inversion du sens de rotation (Droite/Gauche).

Arbre d'entraînement :

Cône de la broche en CM2.
Permet le montage de multiples outils :
forets, fraises à chanfreiner, alésoirs, mandrins de taraudage.
Course importante : 160 mm.

Système de changement rapide :

Mandrin automatique pour changement instantané des outils, les attachements Weldon 19 mm (3/4«).

Lubrification

Système de lubrification automatique par le centre permettant un arrosage continu sur l'outil.

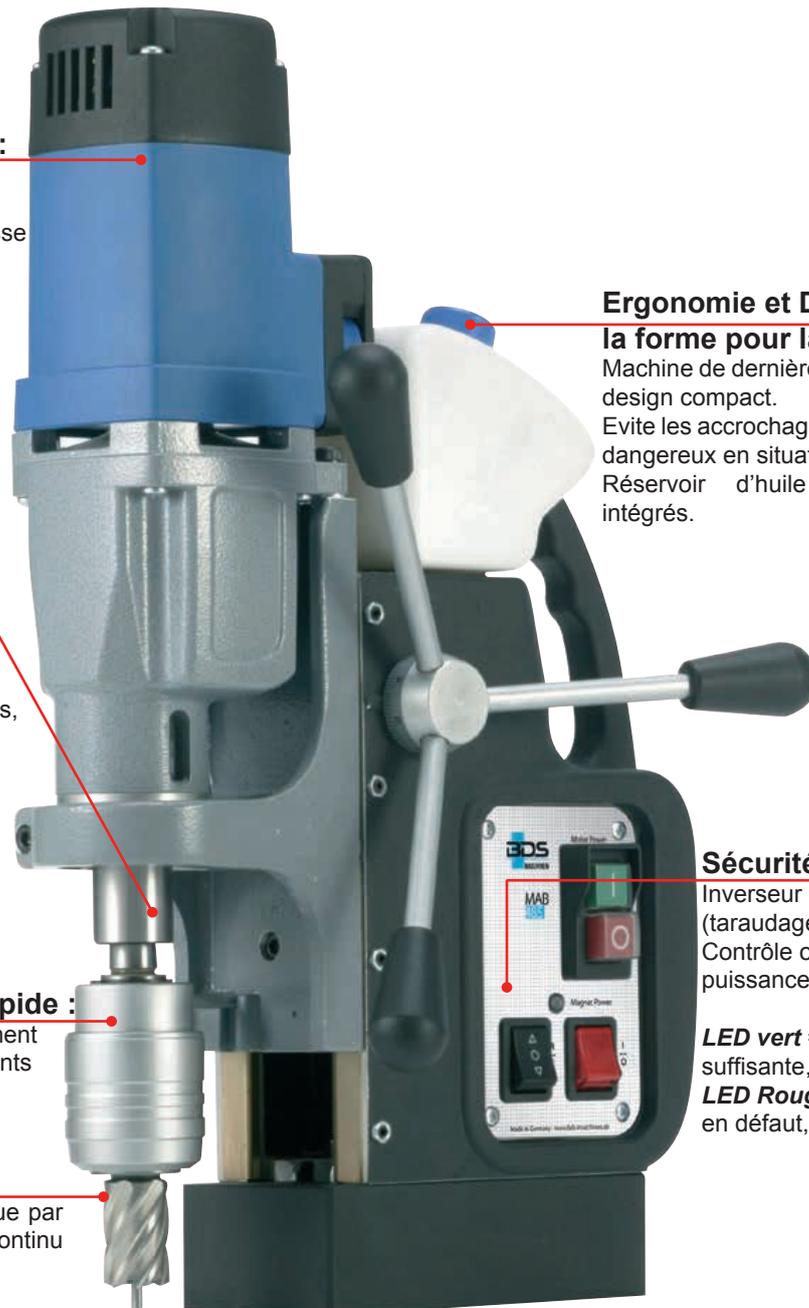
Ergonomie et Design : **la forme pour la fonction**

Machine de dernière génération au design compact.
Evite les accrochages pouvant être dangereux en situation de travail.
Réservoir d'huile et câblage intégrés.

Sécurité visuelle :

Inverseur du sens de rotation (taraudage).
Contrôle optique par LED de la puissance magnétique.

LED vert = force magnétique suffisante, usinage possible
LED Rouge = force magnétique en défaut, usinage impossible.



UNITÉ DE PERÇAGE - SUN 400R

LA MACHINE MULTI-FONCTIONS PAR EXCELLENCE



Capacité perçage : fraise courte 30mm
Ø 12 à 40 mm



Vitesse 1 : 50 à 250 tr/mn
Vitesse 2 : 100 à 450 tr/mn



Capacité perçage : fraise longue 55mm
Ø 12 à 40 mm



Système réglage électronique de la
vitesse de rotation



Foret hélicoïdal : Ø 18 mm
Chanfreinage jusqu'à 40mm



Indicateur magnétique
Indicateur usure de carbone



Alésage jusqu'à 18mm
Taraudage jusqu'à M3 à M16



Disjoncteur thermique

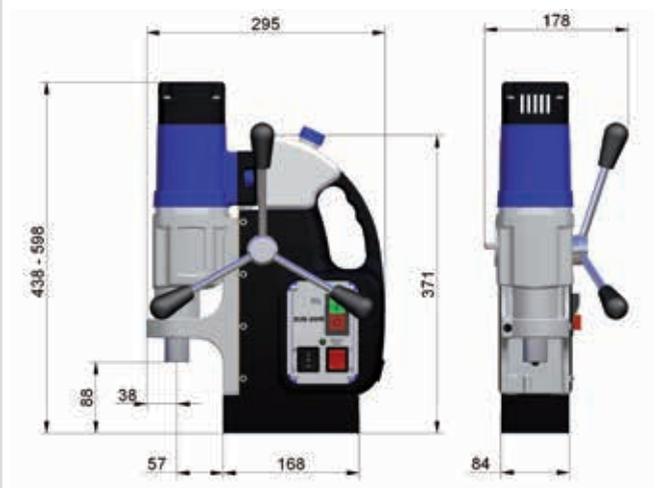


Rotation droite/gauche

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur :	1150 Watt - 230 V
Cône à broche :	CM2
Course :	160 mm
Dimension d'aimant :	84x168x41,5mm
Poids :	13 kg

Code article : H6135-05 ●



Composition du coffret de transport

- 1 unité de base magnétique
- 1 mandrin à changement rapide , 19mm weldon (3/4")
- 2 éjecteurs : A6350-14 + A6350-16
- 1 chaîne de sécurité
- 1 chasse-cône CM2
- 1 porte-outil conique CM2/B16
- 1 mandrin à clé H4640-01
- 1 adaptateur pour tarauds M10/M12/M16
- 1 mode d'emploi

Mallette à coque rigide ABS avec poignées
et fermetures stables



Photo non-contractuelle

LA PUISSANCE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

Machine d'atelier puissante permettant des travaux lourds et très diversifiés.
Son équipement et ses accessoires permettent de réaliser une multitude d'opérations,
carottage, perçage, alésage, taraudage ...

Encore plus de puissance :

Moteur 1800 W.
Transmission boîte 4 vitesses.

Contrôle en continu :

Réglages électroniques de la vitesse par variateur.
Interrupteur de couple
Inversion du sens de rotation (Droite/Gauche).

Arbre d'entraînement :

Cône de la broche en CM3.
Forets, fraises à chanfreiner, alésoirs,
mandrins de taraudage...
Course importante : 255 mm

Système de changement rapide :

Mandrin automatique pour changement instantané des outils, attachements Weldon 19 mm (3/4").

Lubrification

Système de lubrification automatique par le centre permettant un arrosage continu sur l'outil.

Ergonomie et Design :**la forme pour la fonction**

Machine de dernière génération au design compact.
Evite les accrochages pouvant être dangereux en situation de travail.
Réservoir d'huile et câblage intégrés.

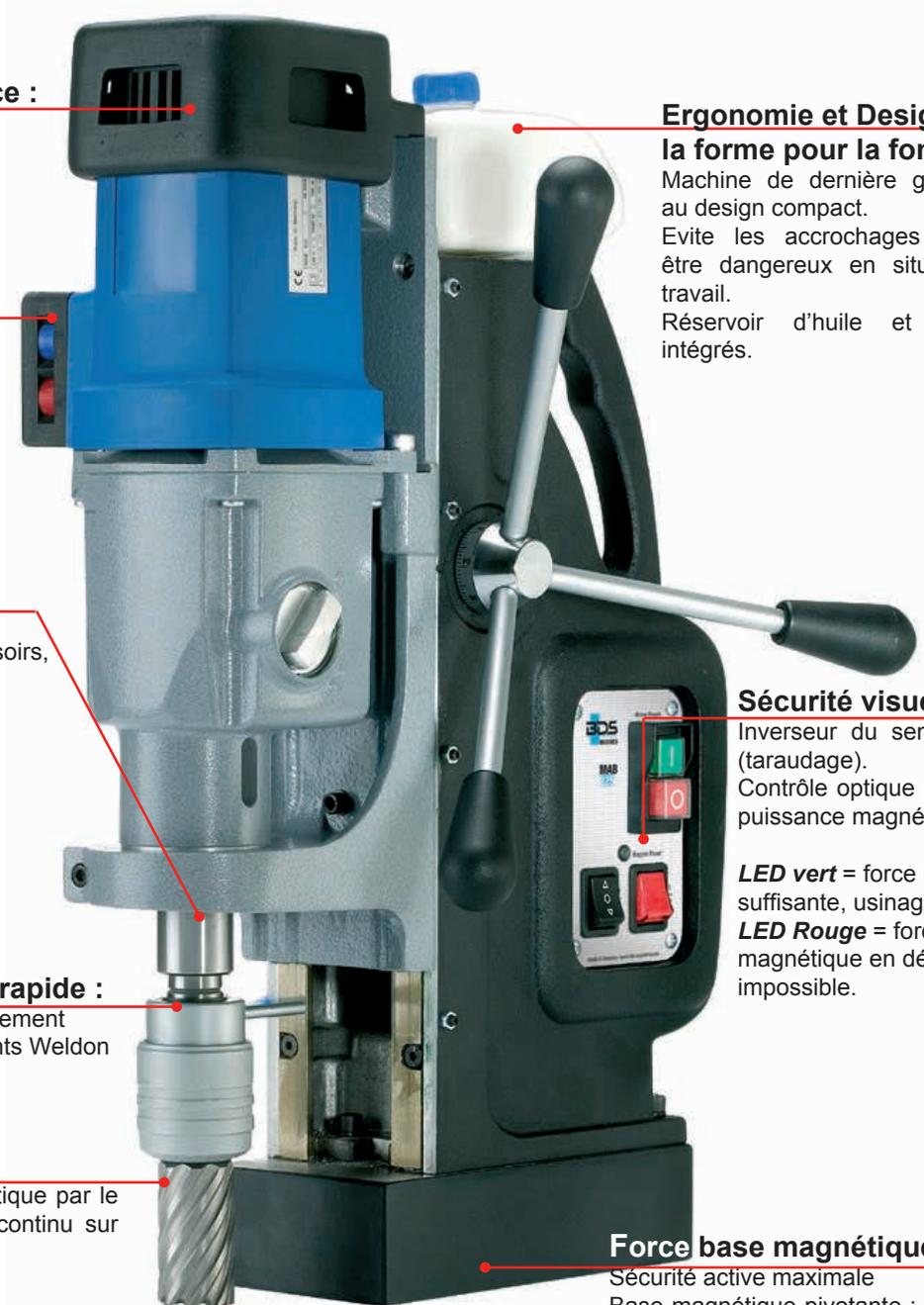
Sécurité visuelle :

Inverseur du sens de rotation (taraudage).
Contrôle optique par LED de la puissance magnétique.

LED vert = force magnétique suffisante, usinage possible
LED Rouge = force magnétique en défaut, usinage impossible.

Force base magnétique :

Sécurité active maximale
Base magnétique pivotante : 30° à droite et 30° à gauche + 20 mm longitudinal.



UNITÉ DE PERÇAGE - SUN 1000R

LA PUISSANCE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE



Capacité perçage : fraise courte 30mm
Ø 12 à 100 mm



Capacité perçage : fraise longue 50mm
Ø 12 à 100 mm



Capacité perçage : fraise extra-longue 110mm
Ø 12 à 100 mm



Foret hélicoïdal jusqu'au Ø 31 mm
Chanfreinage jusqu'à 50mm



Alésage jusqu'à 31,75mm
Taraudage jusqu'à M30



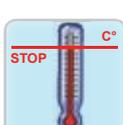
Vitesse 1 : 40 à 110 tr/mn
Vitesse 2 : 65 à 175 tr/mn
Vitesse 3 : 140 à 360 tr/mn
Vitesse 4 : 220 à 600 tr/mn



Système réglage électronique
de la vitesse de rotation



Indicateur magnétique
Indicateur usure de carbone



Disjoncteur thermique

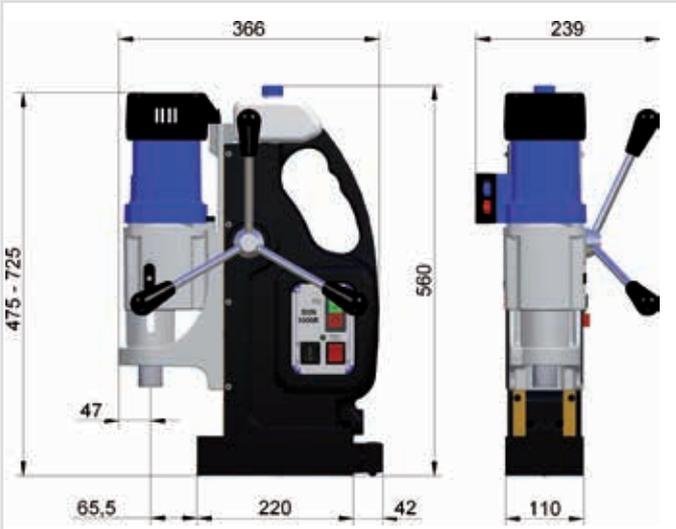


Rotation droite/gauche

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur :	1800 Watt - 230 V
Cône à broche :	CM3
Course :	255 mm
Dimension d'aimant :	110x220x54mm
Poids :	25 kg
Zone de réglage :	30° sur les 2 côtés + 20mm longitudinal

Code article : H6135-10 ●



Composition du coffret de transport

- 1 unité base magnétique
- 1 mandrin à changement rapide , 19mm weldon (3/4")
- 1 porte-outil CM 3/32mm weldon
- 4 éjecteurs A6350-14 + A6350-16
- 1 chaîne de sécurité
- 1 clé 6 pans
- 1 chasse-cône CM3
- 1 mode d'emploi

Mallette à coque rigide ABS avec poignées et fermetures stables



Photo non-contractuelle

FRAISE À CAROTTER attachement WELDON 19

	Acier	Acier allié	Inox	Fonte	Alu	Titane	Cuivre Bronze	Nickel	Plastique	Ma-tériaux spéciaux	Graphite Matériaux composite
--	-------	-------------	------	-------	-----	--------	---------------	--------	-----------	---------------------	------------------------------

A6320	■		■	■	■		■				
A6328	■		■	■	■		■				
A6330	■		■	■	■		■				
A6380	■		■	■	■		■				
A6335	■		■	■	■		■				
A6310	■		■	■	■		■				
A6340	■		■	■	■		■				

MODÈLES :

- HSS usiné dans la masse
- Denture hélicoïdale entièrement rectifiée
- Attachement Weldon de 19mm
- Perçage des aciers de construction, des aciers inox, des fontes, des alliages légers sur perceuses à support magnétique.



A6320 : HSS L.30

Non revêtu - Profondeur de perçage 30

PROFONDEUR DE PERÇAGE 30mm



A6328 : HSS L.30 REVÊTUE

Revêtu



A6330 : HSS L.50

Non revêtu

PROFONDEUR DE PERÇAGE 50mm



A6335 : HSS L.110

Non revêtu

PROFONDEUR DE PERÇAGE 110mm



A6380 : PLAQUETTES CARBURE BRASÉ L.50

Non revêtu



HM

A6310 : FORET 3 LÈVRES L.30

Non revêtu - Plus résistant qu'une fraise à carotter

PROFONDEUR DE PERÇAGE 30mm



A6340 : FRAISE À CHANFREINER 90°

Non revêtu - 3 dents

D	L
25	43
30	47
40	55
55	63



D	A6320	A6328	A6330	A6335	A6380	A6310	A6340
10						⊙	
11						⊙	
12	●	●	●			⊙	
13	●	⊙	⊙			⊙	
14	●	●	●		●	⊙	
15	●	⊙	⊙		⊙	⊙	
16	●	●	●		●		
17	●	⊙	⊙		⊙		
18	●	●	●		●		
19	●	⊙	⊙		⊙		
20	●	●	●	⊙	●		
21	●	⊙	●	⊙	⊙		
22	●	●	●	⊙	●		
23	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
24	●	⊙	●	⊙	⊙		

D	A6320	A6328	A6330	A6335	A6380	A6310	A6340
25	●	⊙	●	⊙	⊙		⊙
26	●	⊙	●	⊙	●		
27	●	⊙	●	⊙	⊙		
28	●	⊙	●	⊙	⊙		
29	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		
30	●	●	●	⊙	⊙		⊙
31	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		
32	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
33	⊙	⊙	●	⊙	⊙		
34	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
35	●	⊙	●	⊙	⊙		
36	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
37	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
38	●	⊙	⊙	⊙	⊙		
39	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		

FRAISE À CAROTTER attachement WELDON 19

suite

D	A6320	A6328	A6330	A6335	A6380	A6310	A6340
40	●	○	●	○	○		○
41	○	○	○	○	○		
42	●	○	○	○	○		
43	○	○	○	○	○		
44	●	○	○	○	○		
45	●	○	●	○	○		
46	○	○	○	○	○		
47	○	○	○	○	○		
48	○	○	○	○	○		
49	○	○	○	○	○		
50	●	○	●	○	○		
51	○	○	○				
52	○	○	○				
53	○	○	○				
54	○	○	○				
55	●	○	○				○
56	○	○	○				
57	○	○	○				
58	○	○	○				
59	○	○	○				
60	●	○	●				

FRAISE À CAROTTER - ATTACHEMENT QUICK-IN



A6360	■		■	■	■		■				
A6355	■		■	■	■		■				

A6360 : FRAISE À CAROTTER Co 5%

Non revêtue

- Usinée dans la masse
- Denture hélicoïdale entièrement rectifiée
- Attachement rapide Quick-IN Ø 18
- Profondeur de perçage 35mm

équipée du système de montage « Quick-In » tel que Fein KBM32Q.

PROFONDEUR DE PERÇAGE 35mm

HSS-E NORME USINE



A6355 : FORET 3 LÈVRES L.30

Non revêtue

Foret HSS trois coupes usiné dans la masse

- Denture hélicoïdale entièrement rectifiée
- Attachement Quick-IN Ø 18
- Plus résistant qu'une fraise à carotter

PROFONDEUR DE PERÇAGE 30mm

HSS



ÉJECTEUR



Ejecteur Ø6,35 L. 87
Réf. A6365-06 ●

D	L	Z	A6355	D	A6360	D	A6360	D	A6360
10	64	3	○	12	○	26	○	40	○
11	64	3	○	13	○	27	○	41	○
12	64	3	○	14	●	28	○	42	○
13	64	3	○	15	○	29	○	43	○
14	64	3	○	16	●	30	○	44	○
15	64	3	○	17	○	31	○	45	○
				18	●	32	○	46	○
				19	○	33	○	47	○
				20	●	34	○	48	○
				21	○	35	○	49	○
				22	●	36	○	50	○
				23	○	37	○		
				24	○	38	○		
				25	○	39	○		

ACCESSOIRES - FRAISES À CAROTTER

PORTE-OUTIL QUEUE CM

Pour utilisation des fraises à carotter queue Weldon-19 sur perceuse à colonne avec bague tournante pour lubrification par le centre.

D	Réf.	A6350
CM2	A6350-02	●
CM3	A6350-03	●
CM2	A6350-12*	⊙
CM3	A6350-13*	⊙



* Porte-outil automatique Easy Lock.

ÉJECTEUR



Fraise à carotter	D	L	Réf.
L.35 avec système Quich-In	6,35	87	A6365-06 ⊙
L.30	6,35	77	A6350-14 ⊙
L.50 Ø 14 à 17	6,35	102	A6350-16 ⊙
L.50 + Adaptateur	6,35	123	A6350-17 ⊙
L.110 Ø 20 à 50	6,35	123	A6350-19 ⊙
L.50 Ø 18 à 50	8	112	A6385-08 ⊙

ADAPTATEUR

● FEIN / WELDON-19 :

Pour utilisation des fraises à carotter queue Weldon sur machines Fein, filetage intérieur M18x6 P1,5



Réf. A6350-18 ●

ADAPTATEUR

● QUICK-IN/WELDON-19 :

Pour utilisation des fraises à carotter queue Weldon sur machines équipées du montage rapide Quick-In.



Réf. A6350-20 ●

ADAPTATEUR

● WELDON-19/ FEIN :

Pour utilisation des fraises à carotter Fein sur machines à attachement Weldon-19.



Réf. A6350-22 ●

ADAPTATEUR

● WELDON-19/ FIL 1/2 20 NF :

Pour le montage d'un mandrin de perceuse, filetage 1/2 20 UNF



Réf. A6350-24 ●

COFFRET DE FRAISES À CAROTTER

CARACTÉRISTIQUE :

6 forets 3 coupes A6310
Attachement weldon

COMPOSITION :

Ø 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 (x1)
réf. **LA6310-06**



CARACTÉRISTIQUE :

6 fraise à carotter A6320
1 éjecteur

COMPOSITION :

Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 (x1)
réf. **LA6320-07**



