

LIME ROTATIVE CARBURE

p.11-2

→ Type de denture



p.11-3

→ Fraises carbure



p.11-4

→ Fraises carbure miniatures



p.11-09

→ Coffrets



p.11-10

→ Machine pneumatique



p.11-10

LIME À MAIN

p.11-11

→ Mécanique - Habilis - Diamantées



p.11-11
p.11-13

→ Lime aiguille de précision



p.11-14

→ Rifloir



p.11-15

→ Plaque fraiseuse



p.11-19

ÉBAVURAGE MANUEL

p.11-22

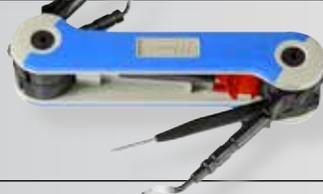
→ Ébavureur

p.11-23



→ Assortiment

p.11-31



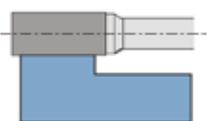
SOMMAIRE

CHOIX DE LA DENTURE _____ pages 11-3

FORME CYLINDRIQUE

A BOUT PLAT **F01**

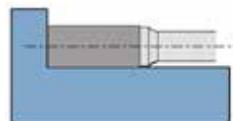
page 11-4



FORME CYLINDRIQUE

COUPE EN BOUT **F01...TB**

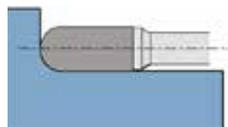
page 11-4



FORME CYLINDRIQUE

A BOUT ARRONDI **F02**

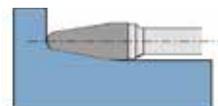
page 11-5



FORME CONIQUE 14°

A BOUT ARRONDI **F03**

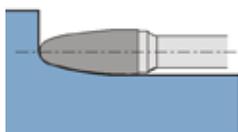
page 11-5



FORME OGIVE

A BOUT ARRONDI **F04**

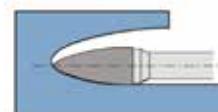
page 11-6



FORME OGIVE – FLAMME

A BOUT POINTU **F05**

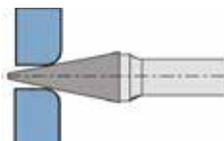
page 11-6



FORME CONIQUE

A BOUT POINTU **F06**

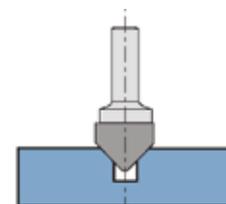
page 11-7



FORME CONIQUE 90°

A BOUT POINTU **F07**

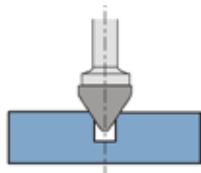
page 11-7



FORME CONIQUE 60°

A BOUT POINTU **F08**

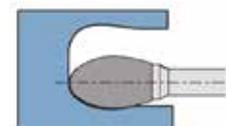
page 11-7



FORME OVALE 90°

F09

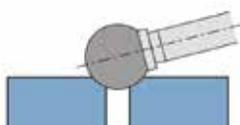
page 11-8



FORME SPHÉRIQUE

F10

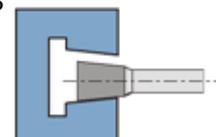
page 11-8



FORME TRONQUÉE CONIQUE 15°

F11

page 11-8



LIMES MINIATURES _____

pages 11-9

COFFRETS DE LIMES ROTATIVES _____

page 11-10

MACHINE PNEUMATIQUE _____

page 11-10

TYPE DE DENTURE

→ CARACTÉRISTIQUE :

Nos limes rotatives carbure sont fabriquées exclusivement sur des machines à commande numérique de dernière génération garantissant une excellente précision et une répétitivité parfaite pour un niveau de qualité élevée. Le carbure utilisé a été sélectionné afin de garantir de très hautes performances, une très bonne stabilité des angles de coupe, et une durée de vie exceptionnelle.

T1

Denture aluminium



Particulièrement adaptée pour le travail de l'aluminium, magnésium, plastique et caoutchouc dur.

Les caractéristiques spécifiques de cette denture facilitent l'évacuation rapide des copeaux les empêchant ainsi de se tasser dans les goujures et par conséquent de réduire les performances de l'outil.

Cette denture permet un rendement élevé de la lime avec un grand enlèvement de matière.

T4

Denture diamant



Recommandée pour l'usinage des aciers fortement alliés : inox, aciers au manganèse, fonte grise, aciers au Cr-Ni.

Sa forme géométrique particulière permet une excellente pénétration et une capacité d'enlèvement de matière supérieure à la denture standard.

Cette denture évite les longs copeaux et donc les inconvénients pour l'opérateur durant le travail.

T2

Denture grosse



Recommandée pour l'usinage des matières tendres : bronze, cuivre, étain, zinc, laiton et autres...

Cette denture est l'intermédiaire entre les dentures aluminium et standard.

T5

Denture fine

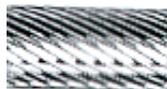


Particulièrement recommandée pour les aciers trempés jusqu'à 66 HRC.

Cette denture permet d'obtenir un état de surface et une finition supérieure.

T3

Denture standard



Particulièrement recommandée pour le travail de l'acier et des cordons de soudure.

Cette denture, en plus d'un excellent rendement, garantit un très bon état de surface.

T6

Denture croisée



Denture adaptée à l'usinage de toutes les matières métalliques, particulièrement l'acier trempé et les matériaux résistant à la corrosion.

Réduisant les vibrations, ce type de denture permet un meilleur contrôle de la lime rotative durant le travail.

Cette denture permet également un grand enlèvement de copeaux avec une très bonne finition.

TX

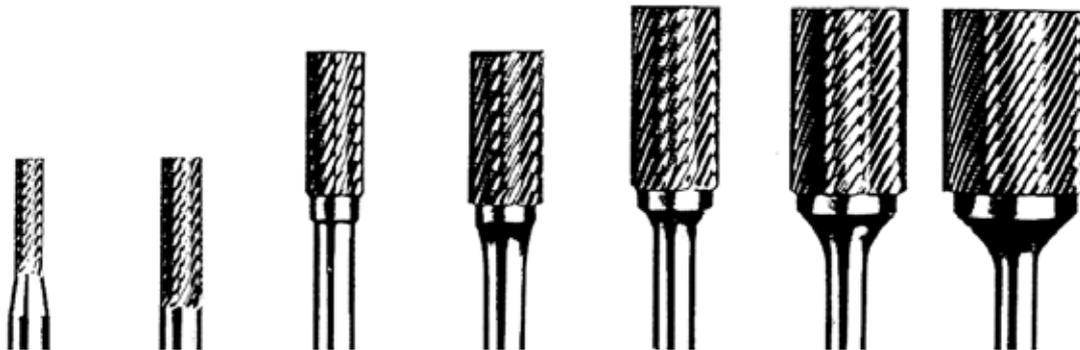
Denture inox



Particulièrement recommandée pour le travail de l'inox.

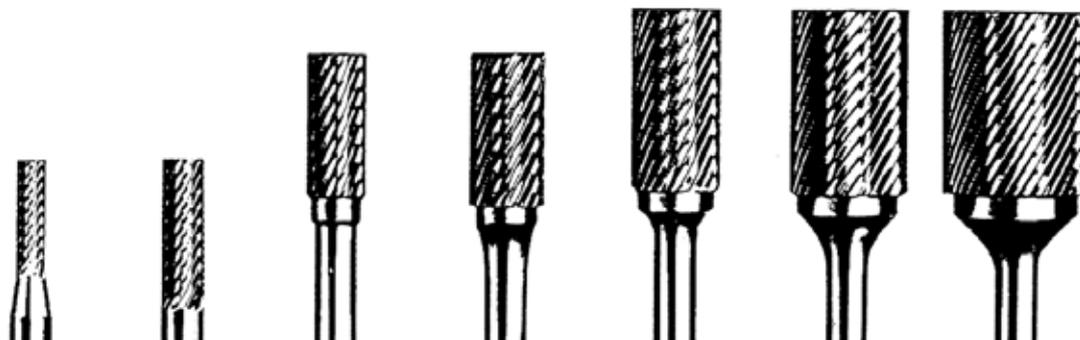
Fraises rotatives en carbure de tungstène, performances de fraisage exceptionnelles en acier inoxydable comme matériaux ferritiques, austénitiques et marténitiques.

FORME CYLINDRIQUE A BOUT PLAT - F01



Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	14	18	18	20	25	25	25
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	50	63	65	70	70	70
Dentures (1)	3/4/6	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6	1/3/6
Code article	F010406	F010606	F010806	F011006	F011206	F011606	F012006

FORME CYLINDRIQUE A BOUT PLAT-F01-..TB (coupe en bout)



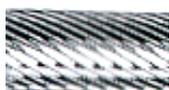
Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	14	18	18	20	25	25	25
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	50	63	65	70	70	70
Dentures (1)	3/4/6	3/4/6	1/3/4/6	1/2/3/4/6	3/4/6	1/3/4/6	1/3/4/6
Code article	F010406-..TB	F010606-..TB	F010806-..TB	F011006-..TB	F011206-..TB	F011606-..TB	F012006-..TB



T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant



T5
Denture fine

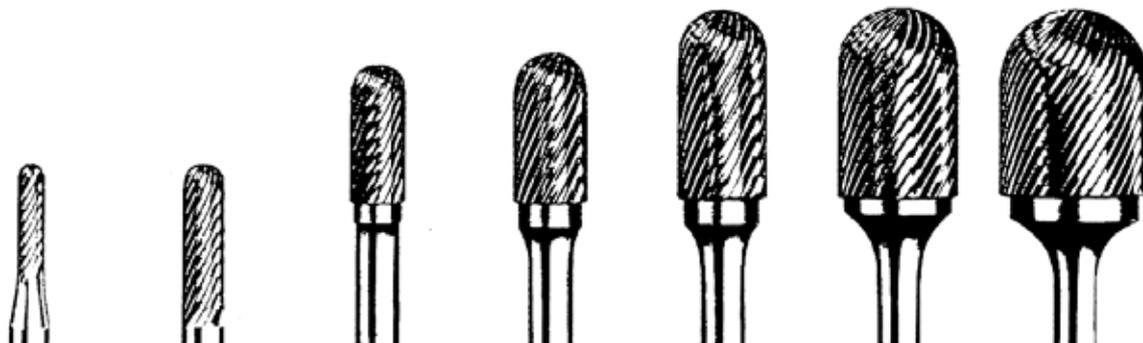


T6
Denture croisée



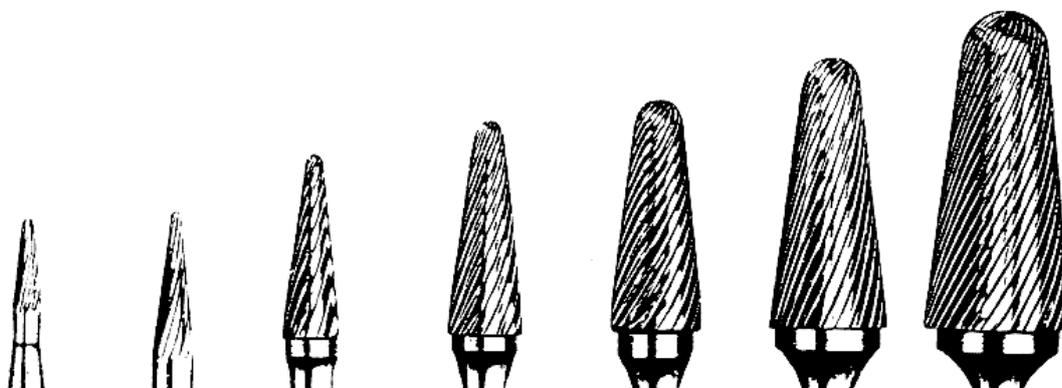
TX
Denture inox

FORME CYLINDRIQUE A BOUT ARRONDI - F02



Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	14	18	18	20	25	25	25
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	50	63	65	70	70	70
Dentures (1)	3/4/6	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	3/4/6	3/4/6
Code article	F020406	F020606	F020806	F021006	F021206	F021606	F022006

FORME CONIQUE 14° A BOUT ARRONDI - F03



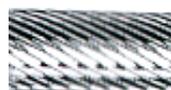
Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	14	20	24	28	30	38	42
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	50	69	73	75	83	87
Dentures (1)	6	3/4/6	1/3/4/6/X	1/2/3/4/6/X	1/2/3/4/6/X	3/4/6	3//6
Code article	F030406	F030606	F030806	F031006	F031206	F031606	F032006



T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant



T5
Denture fine

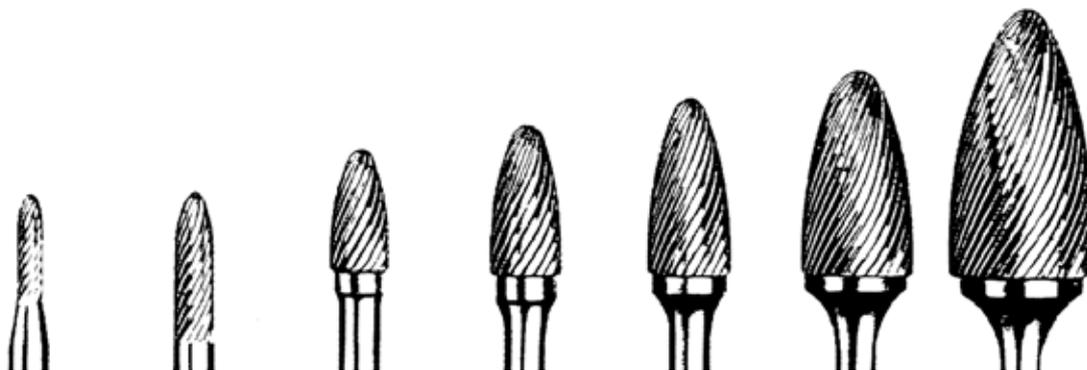


T6
Denture croisée



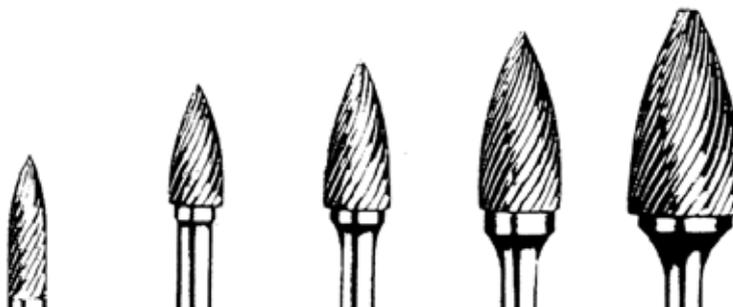
TX
Denture inox

FORME OGIVE A BOUT ARRONDI - F04



Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	14	18	16	20	25	28	35
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	50	61	65	70	73	80
Dentures (1)	1/3/6	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	3/4/6	3/6
Code article	F040406	F040606	F040806	F041006	F041206	F041606	F042006

FORME OGIVE A BOUT POINTU (FLAMME) - F05



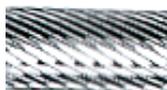
Diamètre fraise		6	8	10	12	16
Longueur taillée		18	16	20	25	28
Diamètre queue		6	6	6	6	6
Longueur totale		50	61	65	70	73
Dentures (1)		1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	3/4/6
Code article		F050606	F050806	F051006	F051206	F051606



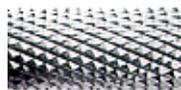
T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant



T5
Denture fine

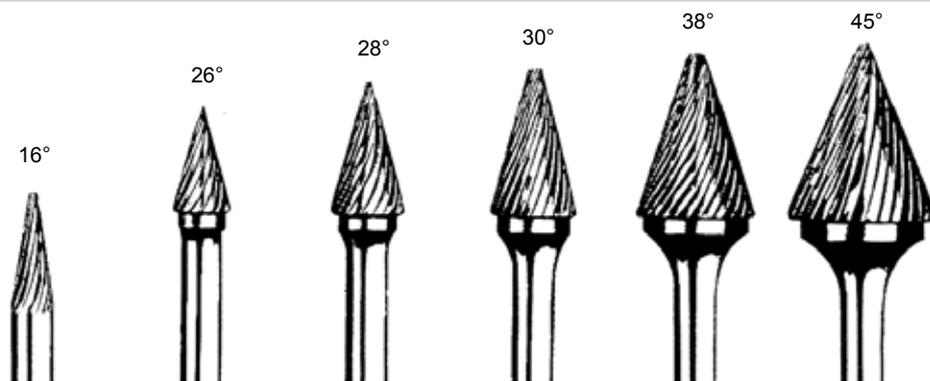


T6
Denture croisée



TX
Denture inox

FORME CONIQUE A BOUT POINTU - F06



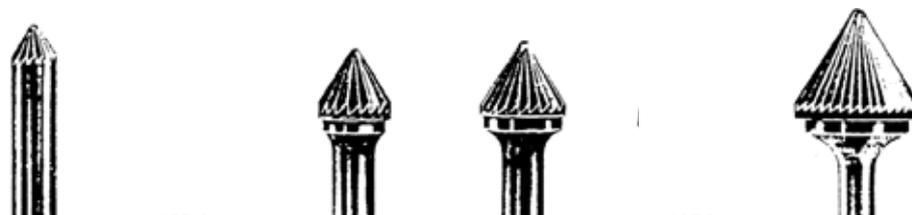
Diamètre fraise		6	8	10	12	16	20
Longueur taillée		18	15	18	20	22	24
Diamètre queue		6	6	6	6	6	6
Longueur totale		50	60	63	65	67	69
Dentures (1)		1/3/4/6	3/4/6	1/3/4/6	1/3/4/6	3/4/6	
Code article		F060606	F060806	F061006	F061206	F061606	F062006

FORME CONIQUE 90° A BOUT POINTU - F07



Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	2	3	4	5	6	8	10
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur totale	50	52	53	54	56	59	62
Dentures (1)	3	3/6	3	3/6	3/6	3/6	3/6
Code article	F070406	F070606	F070806	F071006	F071206	F071606	F072006

FORME CONIQUE 60° A BOUT POINTU - F08



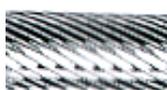
Diamètre fraise		6		10	12		20
Longueur taillée		5,2		8,7	10		17
Diamètre queue		6		6	6		6
Longueur totale		52		57	60		68
Dentures (1)		3/6		3/6	3/6		3/6
Code article		F080606		F081006	F081206		F082006



T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant



T5
Denture fine



T6
Denture croisée



TX
Denture inox

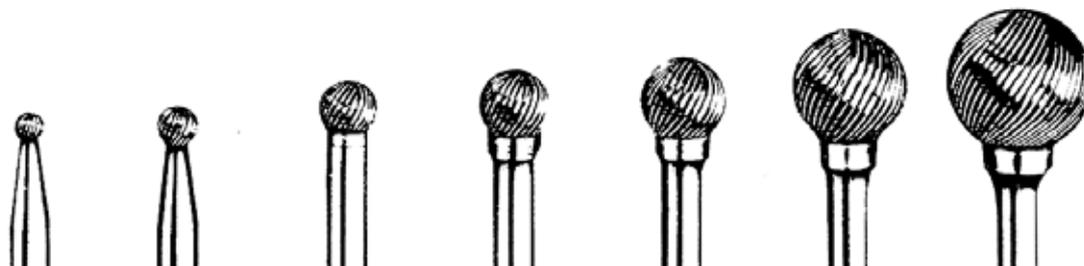
11

FORME OVALE - F09



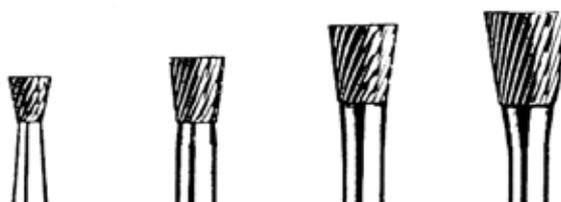
Diamètre fraise		6	8	10	12	16	
Longueur taillée		9	14	16	21	25	
Diamètre queue		6	6	6	6	6	
Longueur totale		50	59	61	66	70	
Dentures (1)		1/3/4/6	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6	
Code article		F090606	F090806	F091006	F091206	F091606 F091608	

FORME SPHERIQUE - F10



Diamètre fraise	4	6	8	10	12	16	20
Longueur taillée	3,5	5	7	9	11	15	18
Diamètre queue	6	6	6	6	6	6 - 8	6 - 8
Longueur totale	50	50	52	54	56	60	63
Dentures (1)	3/4/6	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	1/3/4/6/X	3/4/6	3/4/6
Code article	F100406	F100606	F100806	F101006	F101206	F101606	F102006

FORME TRONQUÉE CONIQUE 10°-20° - F11



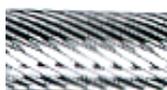
Diamètre fraise		6	8	10	12		
Longueur taillée		6	8	10	12		
Diamètre queue		6	6	6	6		
Longueur totale		50	53	55	57		
Dentures (1)		3/4	3/6	3/6	3/6		
Code article		F110606	F110806	F111006	F111206		



T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant



T5
Denture fine

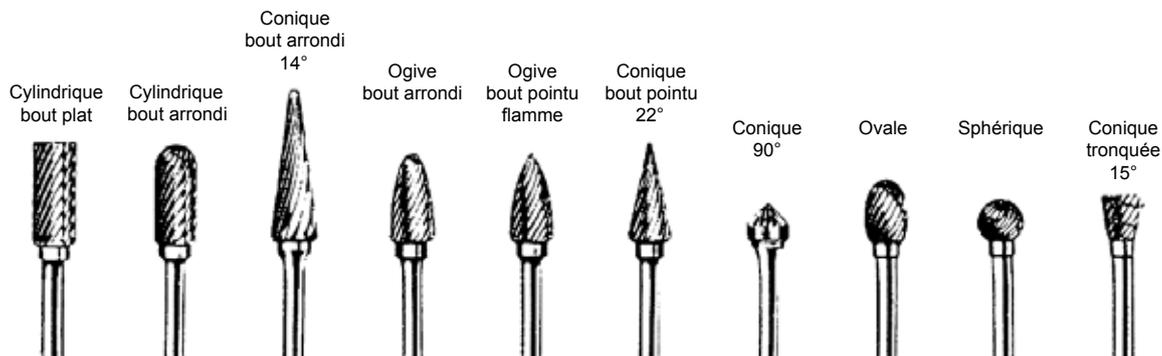


T6
Denture croisée



TX
Denture inox

LIMES MINIATURES Ø 4, 5 OU 6 QUEUE Ø 3



FRAISES Ø 4

Longueur taillée	10	10	14	10	10	10		6	3,5	4
Longueur totale	45	45	49	45	45	45		41	38,5	39
Dentures (1)	3/6	3/4/6	3	3	3	3		3/6	3/4	6
Code article	F1243	F1343	F1443	F1543	F1643	F1743		F1943	F2043	F2143

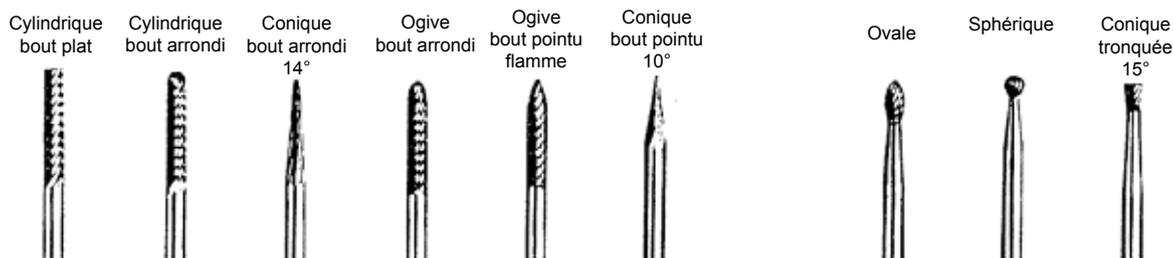
FRAISES Ø 5

Longueur taillée		12	16		12	12	2,5	8	4	5
Longueur totale		47	51		47	47	39	43	39	40
Dentures (1)		3/4	3		3/6	4	3	3	3/4/6	3
Code article		F1353	F1453		F1653	F1753	F1853	F1953	F2053	F2153

FRAISES Ø 6

Longueur taillée	14	14	20	14	14	14		9	5	6
Longueur totale	49	49	55	49	49	49		44	40	41
Dentures (1)	3/4/6	3/4/6	3/4	3/4/6	3/4	3/4/6		3/4/6	3/4/6	3
Code article	F1263	F1363	F1463	F1563	F1663	F1763		F1963	F2063	F2163

LIMES MINIATURES CARBURE MONOBLOC Ø 3 QUEUE Ø 3



FRAISES Ø 3

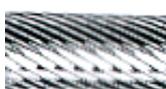
Longueur taillée	14	14	14	14	14	14		5	2,5	3
Longueur totale	40	40	40	40	40	40		40	40	40
Dentures (1)	3/4/6	3/4/6	3/4/6	3/4/6	3/4/6	3/4/6		3/4/6	3/4/6	3/6
Code article	F1233	F1333	F1433	F1533	F1633	F1733		F1933	F2033	F2133



T1
Denture aluminium



T2
Denture grosse



T3
Denture standard



T4
Denture diamant

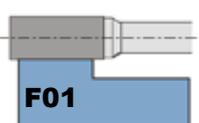
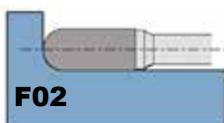
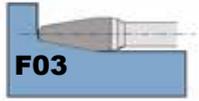
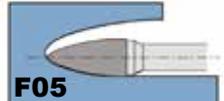
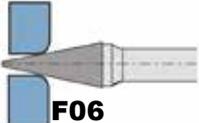
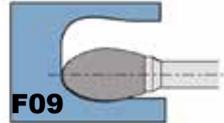
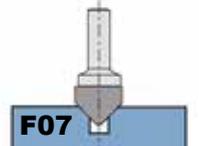
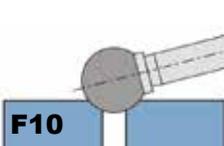


T5
Denture fine



T6
Denture croisée

COFFRETS DE LIMES ROTATIVES - LF--

Code article	Composition (une de chaque)	Description
LF05T1-MULTI denture aluminium	F011006-T1 TB, F021206-T1, F041206-T1, F051006-T1, F031206-T1	 
LF08T3-CYL denture standard	F010606-T3, F010806-T3 F011006-T3, F011206-T3 F020606-T3, F020806-T3 F021006-T3, F021206-T3	 
LF05T3-MULTI denture standard	F011006-T3 TB, F021206-T3, F041206-T3, F051006-T3, F031206-T3	 
LF08T4-CYL denture diamant	F010606-T4, F010806-T4 F011006-T4, F011206-T4 F020606-T4, F020806-T4 F021006-T4, F021206-T4	 
LF08T4-MULTI denture diamant	F011006-T4, F021006-T4 F031006-T4, F051006-T4 F061006-T4, F071006-T4 F091006-T4, F101006-T4	
LF05T6-MULTI denture croisée	F011006-T6 TB, F021206-T6, F041206-T6, F051006-T6, F031206-T6	
LF05TX-MULTI denture inox	F011206-TX TB, F021206-TX, F041206-TX, F051206TX, F031206-TX	


COFFRET DE LIMES ROTATIVES MINIATURES Ø 3- LF10

Composition

- 2 limes cylindriques à bout plat F1233-T3
- 2 limes cylindriques à bout arrondi F1333-T3
- 2 limes conique à bout arrondi F1433-T3
- 1 lime ogive à bout arrondi F1533-T3
- 1 lime ogive à bout pointu F1633-T3
- 1 lime conique à bout pointu F1733-T3
- 1 lime sphérique F2033-T3
- 1 pince de serrage alésage 3 F003330P-03


MACHINE PNEUMATIQUE
→ Caractéristiques :

- Vitesse maxi : 25 000 tr/min
- Consommation d'air : 120 l/min
- Longueur : 170mm
- Poids : 0.60 Kg
- Raccordement : 1/4 pouce
- Livré avec 1 pince de serrage alésage 6 réf. F003330P-06
- Conditions de travail préconisées : pression d'air de 6 à 8 bars avec filtre à air et lubrificateur.
- Possibilité de fournir une pince alésage 3 réf. : F003330P-03


 Meuleuse pneumatique **F003330-02**

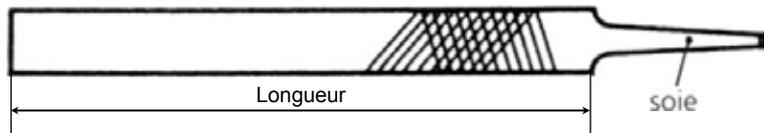
SOMMAIRE

	Page
LIME DE MÉCANIQUE	P. 11-11 et 11-12
LIME HABILIS	P. : 11-13
LIME AIGUILLE DE PRÉCISION	P. : 11-14
RIFLOIR POUR GRAVEUR ET OUTILLEUR	P. : 11-15
LIME AIGUILLE DIAMANTÉE	P. : 11-16
LIME DE GENÈVE DIAMANTÉE	P. : 11-17
LIME HABILIS DIAMANTÉE	P. : 11-17
LIME D'ATELIER DIAMANTÉE	P. : 11-18
RIFLOIR DIAMANTÉ	P. : 11-18
LIME ET PLAQUE FRAISEUSES	P. : 11-19
RAPE A BOIS ET LIME D'AFFUTAGE	P. : 11-20
MANCHE DE LIMES	P. : 11-21

LIME DE MÉCANIQUE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Limes en acier spécial, traité 65 HRC, à haute teneur en carbone et chrome, pour un rendement optimum d'enlèvement de matière et une durée de vie élevée.
- Les longueurs indiquées ne comprennent pas la longueur de la soie.
- Taille croisée sauf lime plate pour tour, taille simple.



➤ APPLICATIONS :

- **taille 1**, bâtard pour dégrossissage,
- **taille 2**, mi-doux pour travaux courants,
- **taille 3**, doux pour finition.

L	Nombre de dents/cm		
	T1	T2	T3
100	17	22	28
150	13	18	22
200	10	14	18
250	9	12	16
300	8	11	14



Lime plate à main

Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	12x3	12x3	15x4	20x5	25x6	30x7	35x8	
Taille 1 bâtard			●	●	●	●	●	F4011
Taille 2 mi-doux	●	●	●	●	●	●	●	F4012
Taille 3 doux	●		●	●	●	●	●	F4013

Lime plate pointue

Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	12x3	12x3	15x4	20x5	25x6	30x7	35x8	
Taille 2 mi-doux					●			F4022

*Jusqu'à épuisement du stock

Lime demi-ronde

Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	11x3,5	14x4	16x4,5	21x6	25x7	30x8,5	35x10	
Taille 1 bâtard			●	●	●	●	●	F4031
Taille 2 mi-doux	●		●	●	●	●	●	F4032
Taille 3 doux			●	●	●	●	●	F4033

Lime ronde

Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Diamètre mm	4	5	6	8	10	12	14	
Taille 1 bâtard		●	●	●	●	●	●	F4041
Taille 2 mi-doux	●	●	●	●	●	●	●	F4042
Taille 3 doux					●			F4043

LIME DE MÉCANIQUE

Lime triangulaire



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	8	10	11	15	19	21	24	
Taille 1 bâtard								F4051
Taille 2 mi-doux	●		●	●	●	●		F4052
Taille 3 doux			●	●				F4053

Lime carrée



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Carré mm	5	5	6	8	10	12	15	
Taille 1 bâtard				●				F4061
Taille 2 mi-doux			●	●	●	●		F4062

Lime plate pour tour



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm					25x6	30x7		
Taille 2 mi-doux					⊙	●		F4072
Taille 3 doux						●		F4073

Lime plate mince



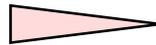
Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	12x1,5		16x2	20x2,5				
Taille 2 mi-doux			●					F4112

Lime plate pointue mince



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm	12x1,5	14x1,75	16x2	20x2,5				
Taille 2 mi-doux			●					F4122

Lime couteau



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm			18x4	22x5	26x6			
Taille 2 mi-doux				●				F4142

Lime plate pour métaux tendres



Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm						30x7		
Taille 1 bâtard						●		F4231

Lime demi-ronde pour métaux tendres

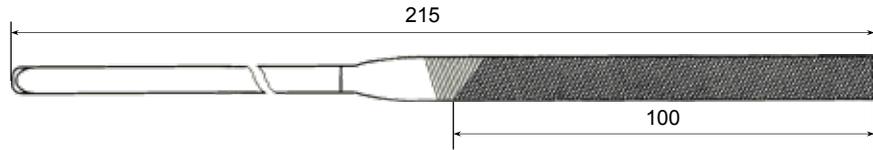


Longueur mm	100	125	150	200	250	300	350	Code article
Section mm						30x8		
Taille 1 bâtard						●		F4241

LIME HABILIS

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Limes de précision de haute qualité en acier spécial chrome traité 65HRc, queue carrée ou hexagonale forgée,
- Utilisation sans manche.
- Longueur totale 215, longueur taillée 100 mm
- Choix de la taille suivant la norme suisse :
taille 00, bâtard, 18 dents/cm
taille 1, mi-doux fin, 25 dents/cm.



➤ APPLICATIONS :

- Limes particulièrement adaptées à la reprise d'outils et de moules.

Lime plate



Longueur totale mm	215	Code article	
Section mm	10,2 x 2,7		
Taille 00	bâtard	●	F4411-01
Taille 1	mi-doux	●	F4412-01

Lime demi-ronde



Longueur totale mm	215	Code article	
Section mm	12,4 x 3,8		
Taille 00	bâtard	●	F4411-03
Taille 1	mi-doux	●	F4412-03

Lime triangulaire



Longueur totale mm	215	Code article	
Section mm	9,5		
Taille 00	bâtard	●	F4411-04
Taille 1	mi-doux	●	F4412-04

Lime carrée



Longueur totale mm	215	Code article	
Section mm	6,2		
Taille 00	bâtard	●	F4411-05
Taille 1	mi-doux	●	F4412-05

Lime ronde



Longueur totale mm	215	Code article	
Section mm	6,7		
Taille 00	bâtard	●	F4411-06
Taille 1	mi-doux	●	F4412-06

Pochette de 5 limes

Composition: 1 lime de chaque forme

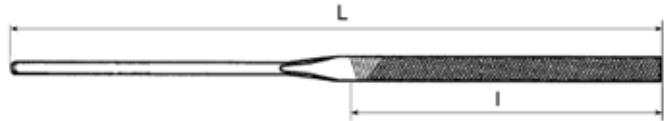
Longueur totale mm	215	Code article	
Taille 00	bâtard	●	F4421-05
Taille 1	mi-doux	●	F4422-05



LIME AIGUILLE DE PRÉCISION

> CARACTÉRISTIQUES :

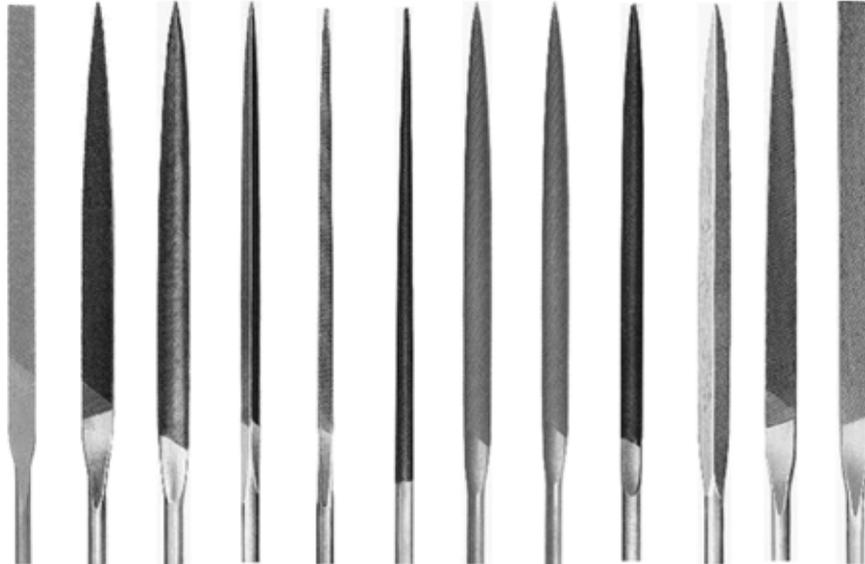
- Limes aiguilles de précision à queue cylindrique, en acier spécial au chrome, traité 65 HRc.
- Formes étudiées et réalisées avec précision, angles vifs, extrémités pointues et taillées jusqu'au bout.
- Deux Longueurs :
longueur totale L=140, taillée l=65
longueur totale L=180, taillée l=85.



- Choix de la taille suivant la norme suisse : **taille 00**, bâtard, 20 dents/cm,
taille 0, mi-doux, 25 dents/cm,
taille 2, doux, 38 dents/cm.

> APPLICATIONS :

- Pour travaux d'ajustements de précision en mécanique, orfèvrerie, horlogerie, etc...



Référence	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
Forme	plate	plate pointue	demi-ronde	triangul.	carrée	ronde	feuille de sauge	couteau	ovale	barrette	plate-p. b.ronds	plate b.ronds	
Long. 140	section mm 5,6x1,4	5,3x1,5	5,1x1,8	3,5	2,6	2,9	4,7x2,1	1,7x4,9	3,6x2,6	5,1x2,1	5x1,5	5x1,6	Code article
Taille 0	mi-doux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F4612
Taille 2	doux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F4613
Long. 180	section mm 6,7x1,8	6,5x1,7	6x2,2	4,3	3	3,3	6x2,4	6x1,7	4,5x3	5,8x2,6	6,1x1,9	6,2x1,9	Code article
Taille 00	bâtard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F4651
Taille 0	mi-doux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F4652
Taille 2	doux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F4653

Pochette de 12 limes aiguilles

Composition : 1 lime de chaque forme



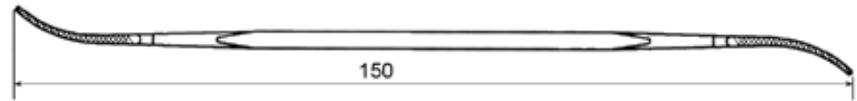
Longueur totale 140mm	Code article
Taille 0 mi-doux	F4622-12

Longueur totale 180mm	Code article
Taille 0 mi-doux	F4662-12

RIFLOIR POUR GRAVEUR ET OUTILLEUR

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Rifloirs de précision en acier spécial au chrome, traité 65HRc.
- Formes étudiées et réalisées avec précision, angles vifs, extrémités pointues et taillées jusqu'au bout.
- Longueur totale 150, double taille.
- Choix de la taille suivant la norme suisse :
taille 0, mi-doux, 25 dents/cm,
taille 2, doux, 38 dents/cm.



➤ APPLICATIONS :

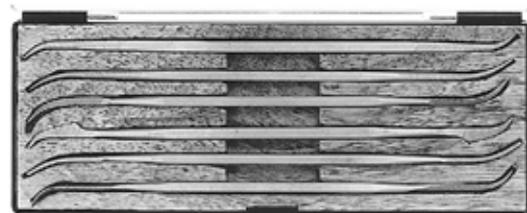
- Pour travaux précis et minutieux, même dans des matériaux durs.

Forme	Longueur 150	Code article	
		T0 mi-doux	T2 doux
			F4812-10
		F4810-11	F4812-11
		F4810-12	F4812-12
		F4810-15	F4812-15
			F4812-16
		F4810-30	F4812-30
			F4812-40
		F4810-41	F4812-41
		F4810-42	F4812-42
		F4810-43	F4812-43
			F4812-51
		F4810-52	F4812-52
		F4810-63	F4812-63
		F4810-65	F4812-65
			F4812-70
		F4810-74	F4812-74
		F4810-80	F4812-80
		F4810-81	F4812-81
		F4810-84	F4812-84
		F4810-85	F4812-85
		F4810-86	F4812-86

Assortiments de 6 rifloirs longueur 150

Composition : 1 rifloir de chaque n°15 - 30 - 42 - 52 - 63 - 81

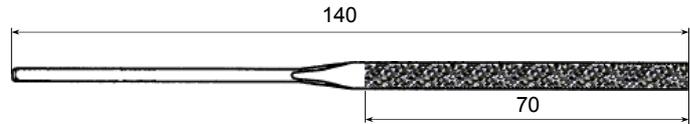
Taille	Code article
Taille 0 mi-doux	F4820-06
Taille 2 doux	F4822-06



LIME AIGUILLE DIAMANTÉE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Les supports des limes aiguilles diamantées sont forgés et usinés dans des aciers spéciaux ; ils sont recouverts de poudre de diamant de façon uniforme, par un procédé électrolytique, pour des performances optimales.
- Longueur totale 140, longueur diamantée 70.
- Choix du grain suivant la norme DIN 848 :
D126, grain moyen
D91, grain fin.



➤ APPLICATIONS :

- Pour travaux précis sur des pièces en aciers trempés, non trempés fortement alliés ou en carbure, également pour le travail du graphite, des matières plastiques chargées de fibres de verre, de verre, de céramique frittée, etc.
- Exemple : élimination des déformations dues à la trempe et des bavures sur les outils de coupe, de formes et d'emboutissage.



Référence	Forme	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	Code article
		plate	plate pointue	demi-ronde	triangulaire	carrée	ronde	feuille de sauge	couteau	losange	barrette	
Longueur 140	section mm	5x1	5x1	5x2	3	3	3	5x2	5x1	5x2	5x2	
Grain D126	moyen	●	◎	●	●	●	●	◎	◎	◎	◎	F5112
Grain D91	fin	●		●	◎	◎	◎		◎			F5113

Pochette de limes aiguille diamantées

Composition de 5 : 1 lime de chaque n° 01-03-04-05-06
 Composition de 10 : 1 lime de chaque n° 01 à 10

Longueur totale 140mm	Grain	Code article
Pochette de 5	D126	F5122-05 ●
Pochette de 10	D126	F5122-10 ●



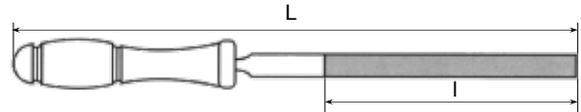
LIME DE GENÈVE DIAMANTÉE EMMANCHÉE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Les supports des limes genèves diamantées sont forgés et usinés dans des aciers spéciaux; ils sont recouverts de poudre de diamant de façon uniforme, par un procédé électrolytique, pour des performances optimales.
- Choix du grain suivant la norme DIN 848 : **D181**, gros grain
D126, grain moyen.

➤ APPLICATIONS :

- Pour travaux précis sur des pièces en aciers trempés, non trempés fortement alliés ou en carbure, également pour le travail du graphite, des matières plastiques chargées de fibres de verre, de verre, de céramique frittée, etc.
- Exemple : élimination des déformations dues à la trempe et des bavures sur les outils de coupe, de formes et d'emboutissage.



Forme	Grain	GENÈVE				GENÈVE RENFORCÉE				
		L	I	Section mm	Code article	L	I	Section mm	Code article	
Plate 	D126	180	80	8 x 2	F5212-01 ●	D181	230	100	11 x 4	F5231-01 ●
Demi-ronde 	D126	180	80	8 x 3	F5212-03 ◎	D181	230	100	12 x 4	F5231-03 ●
Triangulaire 	D126	180	80	6	F5212-04 ◎	D181	230	100	8	F5231-04 ●
Carrée 	D126	180	80	4	F5212-05 ◎	D181	230	100	6	F5231-05 ◎
Ronde 	D126	180	80	4	F5212-06 ◎	D181	230	100	6	F5231-06 ●

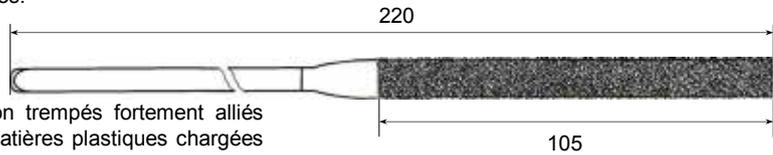
LIME HABILIS DIAMANTÉE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Les supports des limes habilis diamantées sont forgés et usinés dans des aciers spéciaux; ils sont recouverts de poudre de diamant de façon uniforme, par un procédé électrolytique, pour des performances optimales.
- Grain suivant la norme DIN 848 : **D126**, grain moyen.

➤ APPLICATIONS :

- Pour travaux précis sur des pièces en aciers trempés, non trempés fortement alliés ou en carbure, également pour le travail du graphite, des matières plastiques chargées de fibres de verre, de verre, de céramique frittée, etc..



Forme	Section mm	Code article
Plate 	10x2,5	F5312-01 ●
Demi-ronde 	13x4	F5312-03 ●
Triangulaire 	10	F5312-04 ●
Carrée 	6	F5312-05 ◎
Ronde 	6	F5312-06 ◎

Pochette de 5 limes

Composition :

1 lime de chaque forme

Code article

Grain D126 moyen

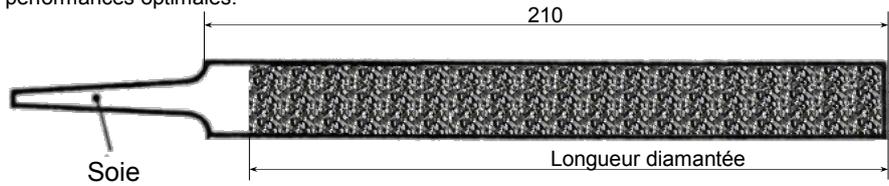
F5322-05 ◎



LIME D'ATELIER DIAMANTÉE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Les supports des limes d'atelier diamantées sont forgés et usinés dans des aciers spéciaux; ils sont recouverts de poudre de diamant de façon uniforme, par un procédé électrolytique, pour des performances optimales.
- Longueur diamantée de 160 à 190 suivant forme.
- Grain moyen, D126 suivant la norme DIN 848



➤ APPLICATIONS :

- Pour travaux précis sur des pièces en aciers trempés, non trempés fortement alliés ou en carbure, également pour le travail du graphite, des matières plastiques chargées de fibres de verre, de verre, de céramique frittée, etc.
- Exemple : élimination des déformations dues à la trempé et des bavures sur les outils de coupe, de formes et d'emboutissage.

Forme	Section mm		Code article
Plate	20x5		F5412-01 ☉
Demi-ronde	21x6		F5412-03 ☉
Triangulaire	14		F5412-04 ☉
Carrée	8		F5412-05 ☉
Ronde	8		F5412-06 ☉

RIFLOIR DIAMANTÉ

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Les supports des rifloirs diamantés sont forgés et usinés dans des aciers spéciaux ; ils sont recouverts de poudre de diamant de façon uniforme, par un procédé électrolytique, pour des performances optimales.
- Grain moyen, D126 suivant la norme DIN 848
- Longueur 155.

➤ APPLICATIONS :

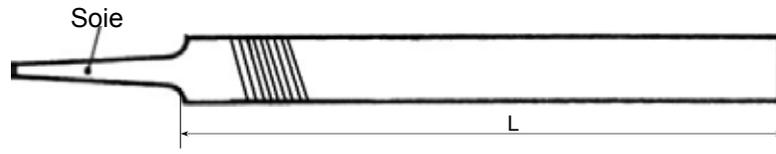
Pour travaux précis et minutieux, sur matériaux durs

Forme	Grain D126	moyn	Code article
			F5612-01 ☉
			F5612-02 ☉
			F5612-03 ☉
			F5612-04 ●
			F5612-05 ☉
			F5612-06 ☉
			F5612-07 ☉
			F5612-08 ☉
			F5612-09 ☉

LIME ET PLAQUE FRAISEUSES PLATES

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Limes et plaques fraiseuses en acier spécial, fraisées dans la masse avec affûtage spécifique pour une évacuation optimale des copeaux même dans les matériaux tendres. Les dents fraisées sont très agressives, le pas important entre chaque dent réduit l'encrassement.
- Les plaques fraiseuses fixées sur leur monture sont utilisées en carrosserie. Elles permettent d'obtenir des surfaces lisses sans rayure, pouvant être vernies sans polissage.



➤ APPLICATIONS :

- **taille 1 grossier**, 4 dents/cm, pour métaux légers et tendres, plastiques, bois, corne, cuir, etc.
- **taille 2 moyen**, 5 dents/cm, pour aciers, fonte, cuivre, laiton, bronze, etc.
- **taille 3 fin**, 8 dents/cm, pour matériaux durs, résines synthétiques, tôles, etc.

Lime fraiseuse taille oblique sans brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Section mm	30x7			
Taille 1 grossier	●			F6111
Taille 2 moyen		●		F6112
Taille 3 fin		●		F6113

Lime fraiseuse taille oblique avec brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Section mm	30x7			
Taille 1 grossier	●			F6121
Taille 2 moyen		●		F6122
Taille 3 fin		●		F6123

Plaque fraiseuse taille oblique sans brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Section mm	35x5			
Taille 1 grossier			●	F6211
Taille 2 moyen			●	F6212

Plaque fraiseuse taille oblique avec brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Diamètre mm	35x5			
Taille 1 grossier			●	F6221
Taille 2 moyen			●	F6222

Plaque fraiseuse taille curviligne sans brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Section mm	35x5			
Taille 1 grossier			●	F6231
Taille 2 moyen			●	F6232

Plaque fraiseuse taille curviligne avec brise-copeaux




Longueur mm	250	300	350	Code article
Carré mm	35x5			
Taille 1 grossier			●	F6241
Taille 2 moyen			●	F6242

Monture pour plaque fraiseuse

Modèle à manche en alliage léger, avec tendeur réglable permettant de cintrer la plaque en forme concave ou convexe.

Désignation	Code article
Pour plaque fraiseuse longueur 350	F6310-350 ☉



RAPE À BOIS

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Outils en acier spécial, traité 53HRc.
- La denture est piquée au lieu de taillée.
- Moyenne piquûre, longueur 250.



➤ APPLICATIONS :

Pour le travail du bois et dérivés, le plastique tendre, etc.



	FORME	SECTION mm	CODE ARTICLE
Plate		25 x 6	F7012-250 ●
Mi-ronde		25 x 7	F7032-250 ●
Ronde		10	F7052-250 ●

LIME D'AFFÛTAGE

➤ CARACTÉRISTIQUES :

- Outils en acier spécial, traité 71HRc.
- Simple taille mi-douce.

➤ APPLICATIONS :

Pour l'affûtage des scies à bois, d'outils en acier, pour des travaux de finition sur acier.

LIME TIERS-POINT



Longueur mm	Section mm			Code article
	100	150	200	
Angles vifs		13	16	F7312 ◎
Effilés		9	13	F7332 ◎
Très effilés	5	8		F7342 ◎

LIME PLATE À SCIE



Longueur mm	Section mm			Code article
	150	200	250	
2 bords plats		21x4 ●		F7512
2 bords ronds		●		F7522
1 bord plat +1 bord rond		●		F7532

LIME RONDE CYLINDRIQUE POUR TRONÇONNEUSE À CHAÎNE

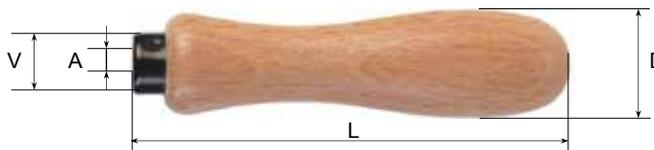


Diamètre	3,2	4,0	4,8	5,5	6,0	Code article
Longueur 200	●	●	●	●	●	F7712

MANCHE DE LIMES

➤ MANCHE EN BOIS

- Modèle universel,
- Forme étudiée pour une prise en main efficace.



Longueur L	Diamètre D	Virole V	Alésage A	Code article	
85	22	12	5-4	F7812-05	●
109	28	16	6	F7816-06	●
109	28	16	7-5	F7816-07	●
127	33	20	9-6	F7820-09	●

➤ CHOIX DU MANCHE EN FONCTION DU TYPE DE LIME ET DE SA LONGUEUR

Limes	Réf.	100	125	150	200	250	300	350
plate à main	F401.	F7812-05	F7812-05	F7816-06	F7816-07	F7820-09	F7820-09	F7820-09
plate pointue	F402.			F7816-06	F7816-07	F7820-09	F7820-09	
demi-ronde	F403.	F7812-05		F7816-06	F7816-07	F7820-09	F7820-09	
ronde	F404.	F7812-05	F7812-05	F7812-05	F7816-07	F7820-09	F7820-09	
triangulaire	F405.	F7812-05	F7812-05	F7816-06	F7816-07	F7820-09	F7820-09	F7820-09
carrée	F406.	F7812-05	F7812-05	F7812-05	F7816-07	F7816-07	F7820-09	F7820-09
plate pour tour	F407.					F7820-09	F7820-09	
plate mince	F411.	F7812-05		F7812-05	F7816-06			
plate-pointue mince	F412.	F7812-05	F7812-05	F7812-05	F7816-06			
pilier	F413.			F7816-06	F7820-09			
couteau	F414.		F7812-05	F7816-06	F7816-06			
feuille de sauge	F415.				F7816-07			
barrette	F416.			F7816-06	F7816-07			
plate pointue d'ébarbage	F421.						F7820-09	
demi-ronde d'ébarbage	F422.						F7820-09	
plate alu	F423.						F7820-09	
mi-ronde alu	F424.						F7820-09	
fraiseuses	F61..						F7820-09	
râpes à bois	F70..					F7820-09		
tiers-points AV	F7312			F7816-07	F7820-09			
tiers-points EF	F7322			F7812-05	F7816-07			
tiers-points TEF	F7342			F7812-05				
plates à scie	F75..				F7816-07			
rondes pour chaîne	F7712				F7812-05			

➤ MANCHE EN PLASTIQUE

- Pour limes aiguilles et petites limes de précision,
- Serrage aisé en faisant tourner les deux moitiés du manche.



Longueur	Diamètre	Alésage	Code article	
80	19	2,5 à 3,5	F7850-03	●

ÉBAVUREUR

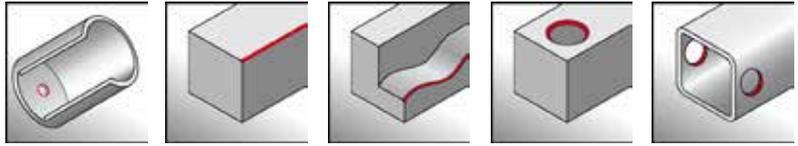
À lame pivotante type N	Page : 11-23
À lame pivotante type S	Page : 11-24
À fraise à chanfreiner	Page : 11-25
À chanfreiner réversible	Page : 11-26 à 14-27
Pour tôle	Page : 11-27
Grattoir triangulaire	Page : 11-28
Mini-grattoir	Page : 11-28
À lame céramique pivotante	Page : 11-29
À lame céramique statique	Page : 11-30

ASSORTIMENT

Ébavureur multifonctions	Page : 11-31
Modèle standard	Page : 11-31 à 14-32
Modèle universel	Page : 11-32



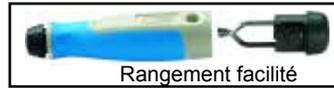
ÉBAVUREUR À LAME PIVOTANTE TYPE N



Set N - F8000

COMPOSITION :

- 1 Manche
- 1 Porte-lame
- 1 Lame N1
- 1 Lame N2



Style - F8050

COMPOSITION :

- 1 Corps aluminium hexagonal
- 1 Lame N1

Matières à usiner

LAMES	Degré	Sens de travail*	Matière	Acier / Cuivre / Alum	Aciers Inox	Laiton / Fonte	Aciers trempés	Polyacetal / Polyamides	PVC	Verre / Carbone	Conditionnement	Code article
N1 (B10)	40°	D	HSS	▲				▲			10	F8110 ●
		D	TIN	▲	▲			▲			10	F8111 ●
	G	HSS	▲				▲			10	F8112 ⊙	
		TIN	▲	▲			▲			10	F8113 ⊙	
N10	45°	D	HSS-CO	▲	▲					10	F8114 ●	
N1C	50°	D	Carbure	▲			▲	▲			5	F8115 ⊙
N1D		D	Diamant							▲	1	F8116 ⊙
N10P	35°	D	HSS-CO					▲	▲		10	F8117 ⊙
N2 (B20)	80°	U	HSS	▲		▲		▲	▲		10	F8120 ●
		U	TIN	▲		▲		▲	▲		10	F8121 ●
N2C	80°	U	Carbure				▲		▲		5	F8125 ●
N3 (B30)	50°	D	HSS	▲	▲			▲			10	F8130 ⊙
N6	40°	D	HSS	▲	▲			▲			10	F8160 ⊙

* D = Droite G = Gauche U = droite et gauche

MANCHE



Manche ergonomique

Code article

F8007 ●

PORTE-LAME

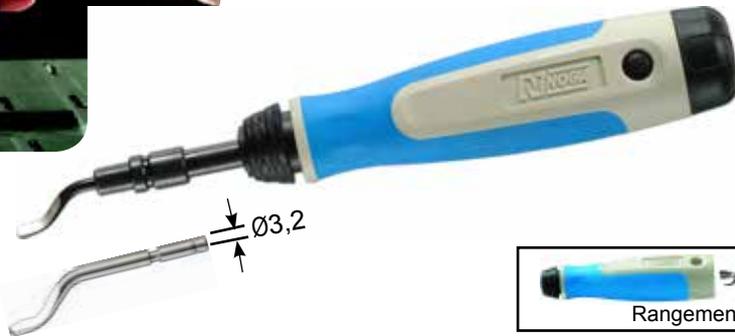
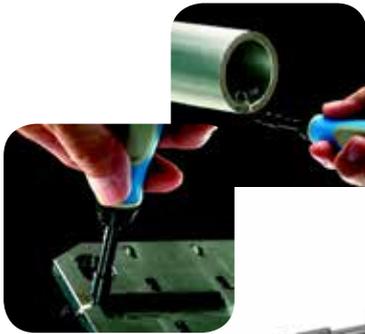
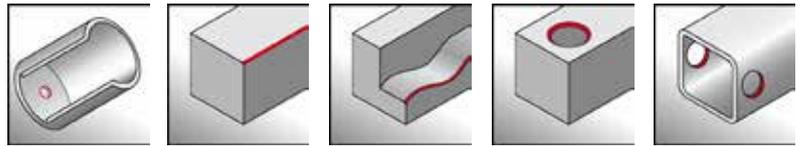
Télescopique de 25 à 115mm

Code article

F8008 ●



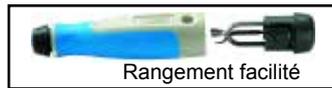
ÉBAVUREUR À LAME PIVOTANTE TYPE S



Set S - F8200

COMPOSITION :

- 1 Manche
- 1 Porte-lame
- 1 Lame S100
- 1 Lame S20
- 1 Lame S30



Matières à usiner

LAMES	Degré	Sens de travail*	Matière	Acier/ Cuivre / Alum	Aciers Inox	Laiton / Fonte	Aciers trempés	Polycétal / Polyamides	PVC	Verre / Carbone	Conditionnement	Code article
S10 (E100) 	40°	D	HSS	▲					▲		10	F8310 ●
		D	TIN	▲	▲				▲		10	F8311 ●
		G	HSS	▲					▲		10	F8312 ◎
		G	TIN	▲	▲				▲		10	F8313 ◎
S100 	45°	D	HSS-CO		▲						10	F8314 ●
S10C 	50°	D	Carbure	▲			▲		▲		5	F8315 ●
S10D 		D	Diamant							▲	1	F8316 ◎
S101 pour petits trous 	40°	D	HSS	▲				▲	▲		10	F8317 ●
		D	TIN	▲	▲			▲	▲		10	F8318 ◎
S150 pour petits trous 	45°	D	HSS					▲	▲		10	F8319 ●
S20 (E200) 	60°	U	HSS	▲		▲		▲	▲		10	F8320 ●
		U	TIN	▲	▲	▲		▲	▲		10	F8321 ●
S202 pour petits trous 	55°	U	HSS			▲			▲		10	F8322 ◎
S20C 	80°	U	Carbure				▲		▲		5	F8325 ◎
S30 (E300) 	40°	D	HSS	▲				▲			10	F8330 ●
S60 	40°	D	HSS	▲				▲			10	F8360 ◎

D = Droite G = Gauche U = droite et gauche

MANCHE



Manche ergonomique

Code article

F8007 ●

PORTE-LAME

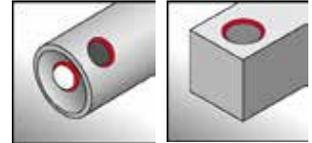
Télescopique de 30 à 115mm

Code article

F8208 ●



ÉBAVUREUR À FRAISE À CHANFREINER



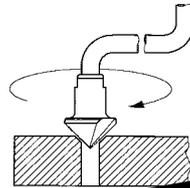
Set C - F8400 ●

COMPOSITION :
1 Manche
1 Porte fraise
1 Fraise C20



Set manivelle - F8450 ◎

COMPOSITION :
1 Manche
1 Porte fraise
1 Fraise C20

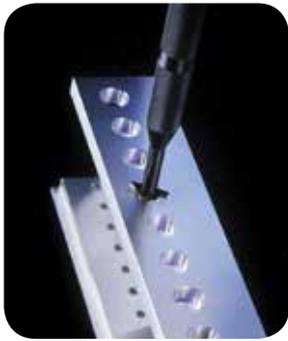


Rotation constante de la fraise permettant un chanfreinage rapide

FRAISES HSS					MANCHE	
Degré	Capacité	Conditionnement	Code article	Manche ergonomique	Code article	
90°	1 - 12	1	F8461 ●		F8007 ●	
90°	1 - 20	1	F8462 ●			
90°	1 - 30	1	F8463 ●			

PORTE-FRAISE		Code article	PORTE-FRAISE		Code article
Télescopique		F8408 ◎	Excentré		F8458 ◎

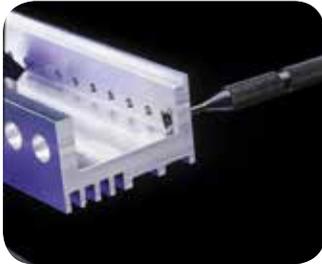
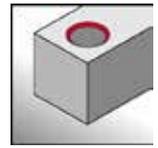
ÉBAVUREUR À CHANFREINER RÉVERSIBLE



MINI

Set R - F8498

D=2,8 L=20
COMPOSITION :
 1 Manche
 1 Lame R1
 1 Vis
 1 Clé



MOYEN

Set R - F8500

D=5 L=25
COMPOSITION :
 1 Manche
 1 Lame R2
 1 Vis
 1 Clé



LARGE

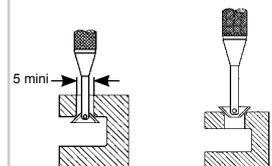
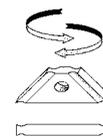
Set R - F8505

D=10 L=62
COMPOSITION :
 1 Manche
 1 Lame R3
 1 Vis
 1 Clé

DESIGNATION		Capacité	Conditionnement	Code article
R1		Lame* HSS 3 - 5,5	1	F8508 ●
		Vis de 1,2	1	F8520 ⊙
R2		Lame* HSS 5 - 9	1	F8510 ●
		Vis de 2	1	F8520 ⊙
R3		Lame* HSS 10 - 22	1	F8515 ●
		Vis de 2,5	1	F8525 ⊙

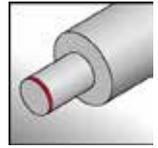
Lame à 4 arêtes de coupe travaillant à droite et à gauche.

Pour insérer la lame dans le trou ou pour l'en retirer, appuyer sur le bouton-poussoir. Clé 6 pans intégrée dans le bouton-poussoir.



*Lame livrée avec vis de fixation.

ÉBAVUREUR À CHANFREINER RÉVERSIBLE



Set manivelle ext. - F8550 ☉

COMPOSITION :
1 Manche
1 Porte fraise
1 Fraise EX28

FRAISE HSS	Degré	Capacité	Conditionnement	Code article
------------	-------	----------	-----------------	--------------

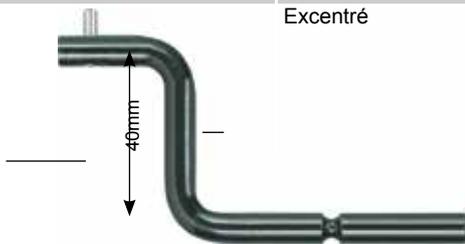
EX28		90°	4 - 28	1	F8560 ☉
------	---	-----	--------	---	----------------

MANCHE ERGONOMIQUE	Code article
--------------------	--------------



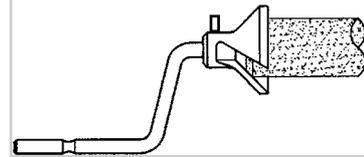
F8007 ●

PORTE-FRAISE	Code article
--------------	--------------



F8558 ☉

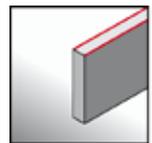
Pour le chanfreinage de diamètres extérieurs sur barres et tubes, ultrarapide sur tous les matériaux..



ÉBAVUREUR POUR TÔLE



La garde sert de guide en appui sur la tôle



Set - F8600 ●

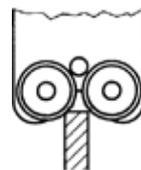
COMPOSITION :
1 Manche
1 protection
2 Lames HSS

LAMES	Degré	Capacité	Conditionnement	Code article
-------	-------	----------	-----------------	--------------

N80 HSS		55°	0 - 12	6	F8611 ☉
---------	---	-----	--------	---	----------------

N80 HSS 8% CO <i>Pour inox et matières dures abrasives</i>		55°	0 - 12	6	F8612 ●
---	---	-----	--------	---	----------------

Ebavurage simultané des 2 côtés extérieurs de la tôle.

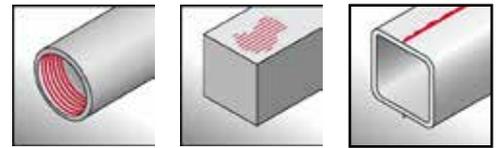


Utilisable avec une seule lame pour les angles.



11

MINI - GRATTOIR



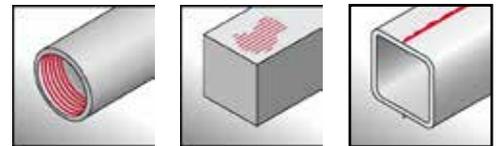
Set - F8800 ●
COMPOSITION :
 1 Manche
 1 Porte lame
 1 Lame D50

LAMES HSS	Degré		L	Conditionnement	Code article
D50	60°	2,4	50	2	F8811 ●
D66	50°	2,1	48	2	F8812 ●

MANCHE ERGONOMIQUE Code article
 F8007 ●

PORTE-LAME Code article
 Accepte lames D50 et D66 Long 131mm F8808 ◎


GRATTOIR TRIANGULAIRE



Set - F8870 ●
COMPOSITION :
 1 Manche
 1 Porte lame
 1 Lame C42

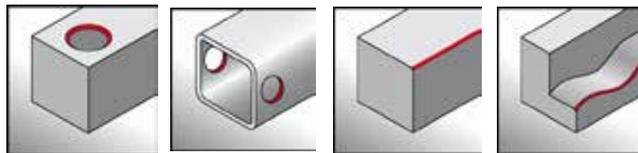
 1 Clé C

LAMES HSS		Conditionnement	Code article
C40	4	1	F8871 ●
C42	8	1	F8872 ●

PORTE-LAME Code article
 Accepte lames C40 et C42 F8877 ●


ÉBAVUREUR À LAME CÉRAMIQUE PIVOTANTE

Lames céramiques pour plastiques et matières légères.



Set Monobloc - F8970 ●

COMPOSITION :
1 Poignée ergonomique souple
1 Lame pivotante 65°

Spécial plastiques doux



Set Monobloc - F8975 ●

COMPOSITION :
1 Poignée ergonomique souple
1 Lame pivotante 75°

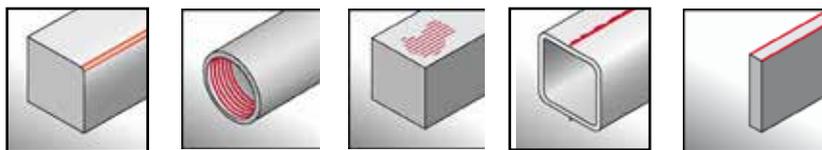
Spécial plastiques durs et aluminium

LAME CÉRAMIQUE	Angle	Utilisation	Conditionnement	Code article
	65°	Pour plastiques doux	1	F8981 ●
	75°	Pour plastiques durs et aluminium	1	F8982 ●

MANCHE ERGONOMIQUE	Code article
	F8987 ●

ÉBAVUREUR À LAME CÉRAMIQUE

Très performant dans les matières tendres telles que les aciers doux, alliages d'aluminium, PVC, plastiques divers, etc...



R = 250

Set Monobloc - F8900 ●

COMPOSITION :
1 Poignée ergonomique souple
1 Lame droite fixe



Set Monobloc - F8910 ●

COMPOSITION :
1 Manche
1 Lame droite fixe



R = 15

R = 250

Set Universel - F8930 ●

COMPOSITION :
1 Manche
1 Lame droite
1 Lame rayonnée



Set double - F8950 ●

COMPOSITION :
1 Manche
1 protection
1 Lame en V

LAME CÉRAMIQUE	Forme	Utilisation	Conditionnement	Code article
	droite	Pour chanfreiner les angles et les arêtes	1	F8941 ●
	rayonnée	Pour arrondir les angles et les arêtes	1	F8942 ●
	en V 90°	Ebavure les 2 faces de la paroi simultanément	1	F8961 ◎

ASSORTIMENT D'ÉBAVUREURS MANUELS

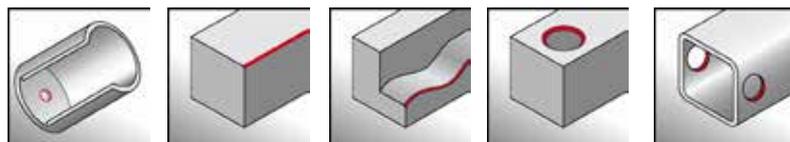
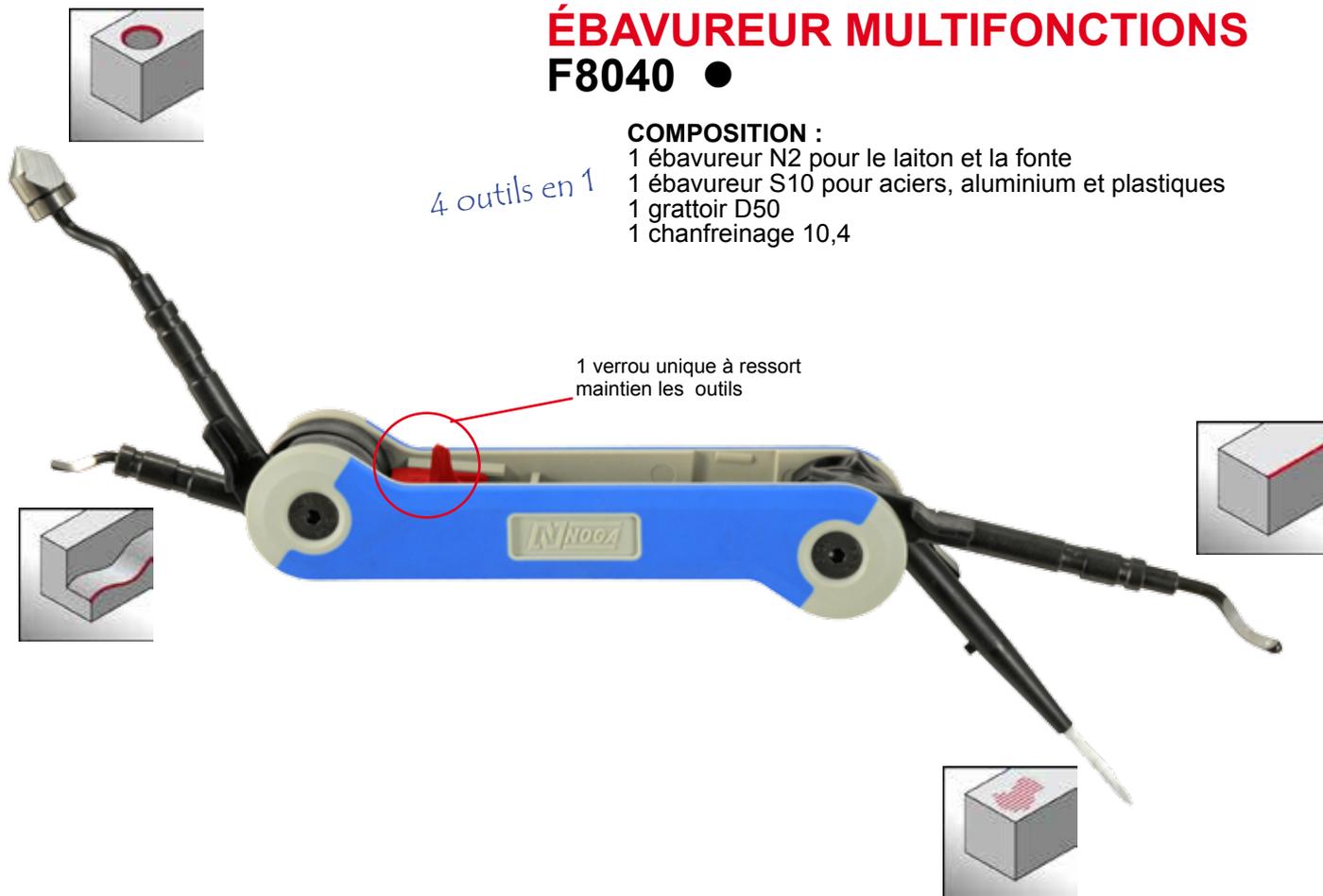
**ÉBAVUREUR MULTIFONCTIONS
F8040 ●**

COMPOSITION :

- 1 ébavureur N2 pour le laiton et la fonte
- 1 ébavureur S10 pour aciers, aluminium et plastiques
- 1 grattoir D50
- 1 chanfreinage 10,4

4 outils en 1

1 verrou unique à ressort
maintien les outils



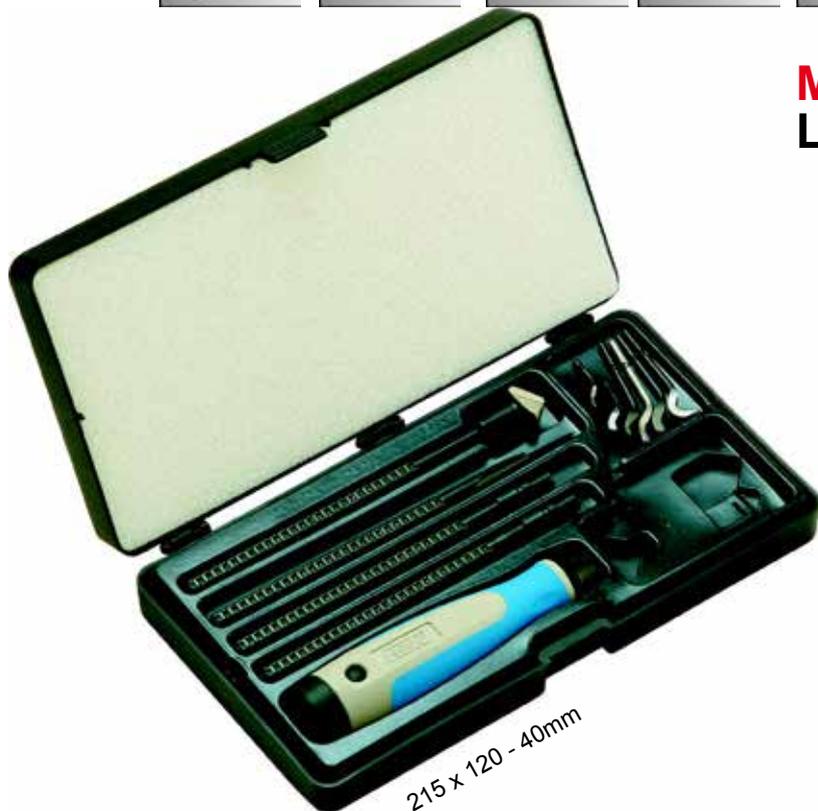
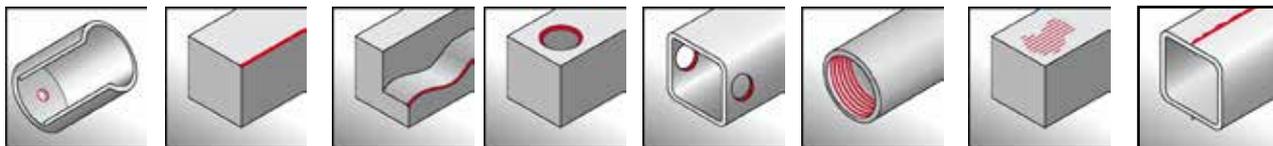
**Modèle standard -
LF8100 ◎**

COMPOSITION :

- 1 Manche ergonomique
- 1 Porte-lame N
- 1 Porte-lame S
- 1 Lame N1
- 1 Lame N2
- 1 Lame S10
- 1 Lame S20
- 1 Lame S30
- 1 Lame S150

11

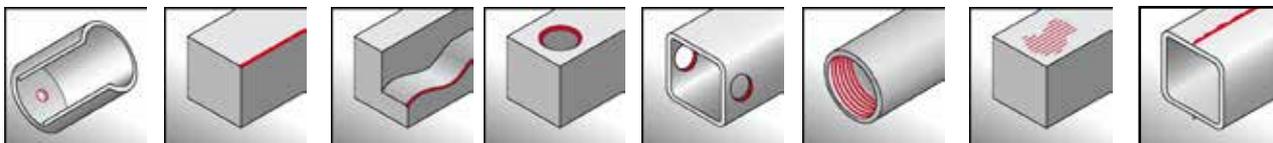
ASSORTIMENT D'ÉBAVUREURS MANUELS



Modèle universel - LF8200 ●

COMPOSITION :

- 1 Manche ergonomique
- 1 Porte lame N
- 1 Porte lame S
- 1 Porte fraise + fraise C20
- 1 Porte lame + lame D50
- 1 Lame N1
- 1 Lame N2
- 1 Lame S10
- 1 Lame S20
- 1 Lame S30
- 1 Lame S150



Modèle standard - LF8300 ●

COMPOSITION :

- 1 ébavureur à fraise à chanfreiner type C (F8400)
- 1 mini-grattoir type D (F8800)
- 1 ébavureur en «V» à double arêtes (manche + porte-lame télescopique + lame L3)
- 1 grattoir réglable type T (manche anodisé + grattoir triangulaire double T80)
- 1 ébavureur pour rainure de clavette (manche + porte-lame télescopique + lame N80K)
- 1 grattoir intérieur type D (manche + porte-lame télescopique + grattoir D66)
- 1 ébavureur à lame pivotante type S (F8200)