BARREAUX - OUTILS BRASÉS - MOLETAGE

➔ Barreaux acier rapide p.11-2

➔ Barreaux carbure monobloc rectifiés p.11-2

➔ Grains d'alésage carbure brasé p.11-3

➔ Outils de tour carbure brasé p.11-4

➔ Outils de tour acier rapide p.11-5

➔ Moletage par déformation p.11-6

➔ Moletage par enlèvement de matière p.11-9

BARREAUX ACIER RAPIDE

Qualité 666 (M42) : Barreau de grande ténacité, très grande résistance aux chocs. Il convient à tous travaux d'usinage courant.

Qualité 900 (8,5%Co) : Il offre une très grande résistance à l'échauffement et permet de résoudre les problèmes d'usinage d'aciers durs, ou de matériaux abrasifs.

Qualité 4 S (ASP2060) : Par sa méthode d'élaboration, cet acier allie très grande dureté et résistance aux chocs. C'est l'outil idéal pour tous les travaux difficiles.

BARREAUX RONDS ET CARRES				
Qualité	666		4 S	
Code	D222	D212	D224	D214
3x100	○		○	
4x100	○		○	
4x200	○	□		
5x100	○		○	
5x200	○			
6x100	○		○	
6x160	○			
6x200	○	□	○	
8x100	○			
8x160	○			
8x200	○	□	○	
10x100	○	□		
10x160	○	□		
10x200	○	□	○	□
12x100	○	□		

BARREAUX RONDS ET CARRES				
Qualité	666		4 S	
Code	D222	D212	D224	D214
12x160	○	□		
12x200	○	□	○	□
14x100	○			
14x160	○	□		
14x200	○	□	○	
16x100	○			
16x160	○	□		
16x200	○	□	○	□
18x200	○	□	○	
20x160	○	□		
20x200	○	□	○	□
25x200	○	□		

BARREAUX MÉPLATS		
Qualité	666	900
Code	D231	D232
10x6x200	▭	
10x8x200	▭	
12x6x200	▭	
12x8x200	▭	
16x10x200	▭	
20x4x200	▭	▭
20x5x200	▭	▭
25x10x200	▭	

BARREAUX CARBURE MONOBLOC RECTIFIÉS

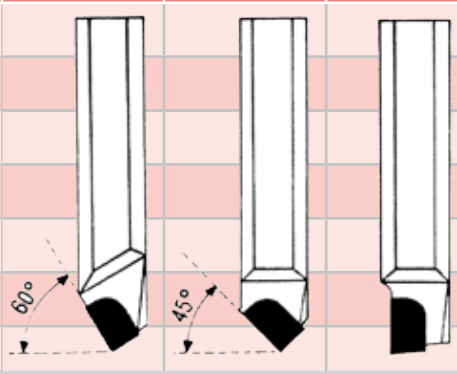
BARREAUX RONDS ET CARRÉS		
Code	D246	D244
2x100	○	
3x100	○	□
4x100	○	□
5x100	○	□
6x100	○	□
8x100	○	□
10x100	○	□
12x100	○	□
14x100	○	

SUNSTEEL L'OUTIL COUPANT

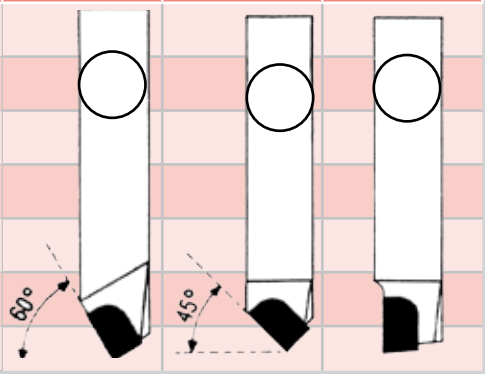
GRAIN D'ALÉSAGE CARBURE BRASÉ

P30 : Nuance polyvalente - Excellente combinaison de haute résistance à l'usure et bonne ténacité.
KX2 : Nuance très résistante aux chocs, pour fontes dures et aciers traités.

CORPS CARRÉ			
Code	D201 R/L	D202 R/L	D203 R/L
6x6x30			
8x8x40			
10x10x50			
12x12x60			
16x16x80			
18x18x90			
20x20x100			



CORPS ROND			
Code	D204 R/L	D205 R/L	D206 R/L
ø6x30			
ø8x40			
ø10x50			
ø12x60			
ø16x80			
ø18x90			
ø20x100			



▸ Les croquis représentent des outils à gauche (L)

OUTILS DE TOUR CARBURE BRASÉ

P30 : Nuance polyvalente - Excellente combinaison de haute résistance à l'usure et bonne ténacité.
KX2 : Nuance très résistante aux chocs, pour fontes dures et aciers traités.

Outil **DROIT À CHARIOTER**
D301 R/L
DIN 4971

Outil **COUDÉ À CHARIOTER**
D302 R/L
DIN 4972

Outil à **DRESSER D'ANGLE**
D303 R/L
DIN 4978

Outil **PELLE**
D304
DIN 4976

Outil à **DRESSER LES FACES**
D305 R/L
DIN 4977

Outil **COUTEAU**
D306 R/L
DIN 4980

Outil à **SAIGNER**
D307 R/L
DIN 4981

Outil à **ALÉSER**
Section ronde ou carrée à préciser
D308 R/L
DIN 4973

Outil à **ALÉSER-DRESSER**
Section ronde ou carrée à préciser
D309 R/L
DIN 4974

Outil de **FINITION**
D351
DIN 4975

Outil à **FILETER EXTÉRIEUR**
D352 R/L
DIN 8085

Outil à **FILETER INTÉRIEUR**
Section ronde ou carrée à préciser
D353 R/L
DIN 8086

Outil à **CHAMBRER**
Section ronde ou carrée à préciser
D354 R/L
DIN 8092

outils sur croquis représentés à droite (R).

11

PLAQUETTE CARBURE À BRASÉ

Code article	D301 R/L		D302 R/L	D303 R/L		D304		D305 R/L		D306 R/L		D307R/L		
Dimensions du corps	Plaquette R	Plaquette L	Plaq.	Plaquette R	Plaquette L	E mm	Plaq.	Plaquette R	Plaquette L	Plaquette R	Plaquette L	E mm	P mm	Plaq.
10x10x090	JA 8	JB 8	JC 8	JA 6	JB 6	10	JC10	JB 8	JA 8	JA 8	JB 8	3	10	JD3
12x12x100	JA10	JB10	JC10	JA 8	JB 8	12	JC12	JB10	JA10	JA10	JB10	3	12	JD3
16x16x110	JA12	JB12	JC12	JA10	JB10	16	JC16	JB12	JA12	JA12	JB12	4	14	JD4
20x20x125	JA16	JB16	JC16	JA12	JB12	20	JC20	JB16	JA16	JA16	JB16	5	16	JD5
25x25x140	JA20	JB20	JC20	JA16	JB16	25	JC25	JB20	JA20	JA20	JB20	6	20	JD6
32x32x170	JA25	JB25	JC25	JA20	JB20	32	JC32	JB25	JA25	JA25	JB25	8	25	JD8

Code article	D351	D352 R/L	
Dimensions du corps	Plaq.	Pas mm	Plaq.
10x10x090	JE4	1,5	JFIL3,5
12x12x100	JE5	1,5	JFIL4
16x16x110	JE6	2	JFIL5
20x20x125	JE8	2,5	JFIL6
25x25x140	JE10	3	JFIL7
32x32x170	JE12	3	JFIL7

Code article	D353 R/L	
Dimensions du corps	Pas mm	Plaq.
10x10x125	1,5	JFIL2,5
12x12x140	1,5	JFIL3
16x16x160	1,75	JFIL3,5
20x20x180	2	JFIL4
25x25x200	2,5	JFIL5
32x32x230	3	JFIL6

Code article	D308 D309 R/L		D354R/L		
Dimensions du corps	d mm	Plaq	E mm	P mm	Plaq.
10x10x150	18	JA6	18	3	JGOR3
12x12x180	22	JA8	22	4	JGOR4
16x16x210	28	JA10	28	5	JGOR5
20x20x250	38	JA12	35	6	JGOR6
25x25x300	45	JA16	43	8	JGOR8
32x32x350	56	JA20	55	12	JGOR12

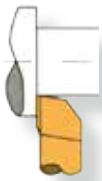
E = épaisseur P = profondeur d : Ø mini alésage

OUTILS DE TOUR ACIER RAPIDE

Acier rapide à base de tungstène, chrome vanadium, cobalt et un % de carbone élevé permettant un rendement important - dureté du corps : 65 HRC.

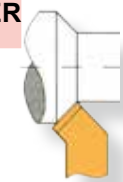
Outil **DROIT À CHARIOTER**

D401 R/L



Outil **COUDÉ À CHARIOTER**

D402 R/L

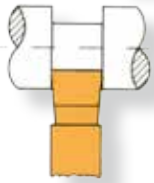


Outil à **DRESSER D'ANGLE**

D403 R/L

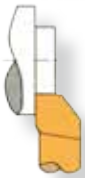
Outil **PELLE**

D404



Outil à **DRESSER LES FACES**

D405 R/L

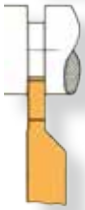


Outil **COUTEAU**

D406 R/L

Outil à **SAIGNER**

D407 R/L

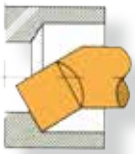


Outil à **ALÉSER**

Section ronde ou carrée à préciser

D408 R/L

DIN 4973



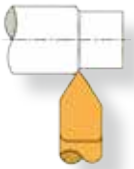
Outil à **ALÉSER-DRESSER**

Section ronde ou carrée à préciser

D409 R/L

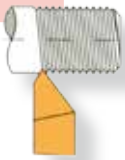
Outil de **FINITION**

D451



Outil à **FILETER EXTÉRIEUR**

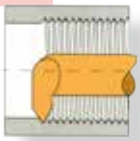
D452 R/L



Outil à **FILETER INTÉRIEUR**

Section ronde ou carrée à préciser

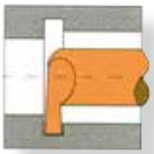
D453 R/L



Outil à **CHAMBRER**

Section ronde ou carrée à préciser

D454 R/L



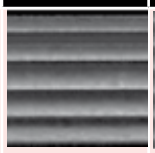
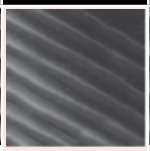
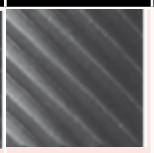
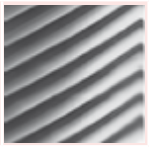
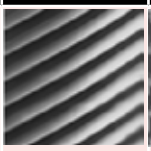
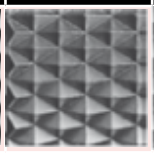
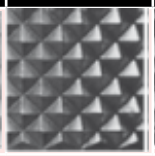
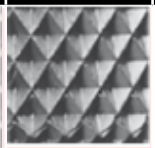
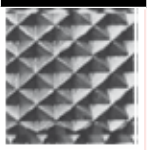
outils sur croquis représentés à droite (R).

Code article	D401 R/L	D402 R/L D403 R/L D405 R/L D406 R/L D451	D404		D407 R/L			D408 R/L D409 R/L		D452 R/L		D453 R/L			D454 R/L	
Dimensions du corps	long. mm	long. mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	d mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	d mm	long. mm	E mm
6x6	60	60	95	6	95	4	12	130	11	60	3	130	3,5	12	130	12
8x8	80	80	95	8	95	4	12	140	14	80	3	140	4	14	140	14
10x10	100	100	100	10	100	4	12	150	18	100	4	150	4,5	18	150	18
12x12	125	125	110	12	125	4	16	180	21	125	4	180	5,5	21	180	21
16x16	150	150	130	16	150	5	20	210	27	150	5	210	6,5	27	210	27
20x20	175	175	150	20	175	6	25	250	34	175	6	250	8,5	34	250	34

PORTE-OUTILS DE MOLETAGE PAR DÉFORMATION - DIN82

➔DOMAINE D'APPLICATION

- Outil de moletage par déformation pour des travaux non répétitifs.
- Arbre HSS fixé avec circlips.
- Préconisé pour le moletage droit type AA.
- Pour tours conventionnels.

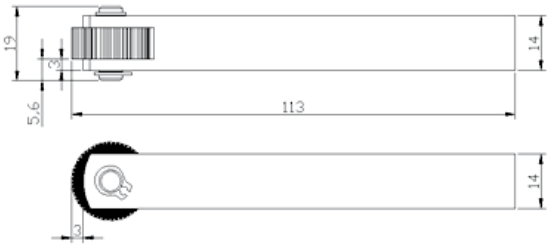
Code	D9510	D9511	D9512	D9513	D9514	D9515	D9516	D9517	D9518
									
Profil	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GE 30°	GE 45°	GV 30°	GV 45°

PORTE-OUTIL SIMPLE - MOLETTE 20x8x6

CARRE	L	Molette	Code article
14x14	113	20x8x6	**D9000-14**

➔ Choix des molettes - montages possibles

PROFILS				
AA	BR	BL	GE	GV



11

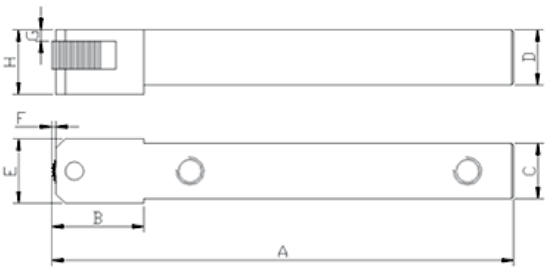
PORTE-OUTIL SIMPLE - MOLETTE 20x10x6

- Possibilité de correction de l'angle d'attaque au moyen des deux tiges Allen situées sur la queue.
- Arbre en métal dur.
- Arbre fixé par une vis de pression pour un changement rapide de la molette.
- Tours automatiques, multibroches, conventionnelles et CNC

CARRE	A	B	C/D	E	F	Molette	Code article
12x12	108	28	12	20	3	20x10x6	**D9000-12**

➔ Choix des molettes - montages possibles

PROFILS				
AA	BR	BL	GE	GV



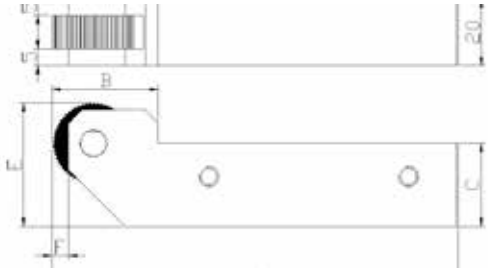
SUNSTEEL
L'OUTIL COUPANT

PORTE-OUTILS DE MOLETAGE PAR DÉFORMATION - DIN82

PORTE-OUTIL SIMPLE - RÉGLABLE - MOLETTE **20x8x6**

• Possibilité de correction de l'angle d'attaque au moyen des deux vis transversales situées sur la queue.
• Axe en carbure.
• Arbre fixé par une vis de pression pour un changement rapide de la molette.
• Tours automatiques, multibroches, conventionnels et CNC

CARRE	A	B	C	E	F	Capacité	Molette	Code article
20x20	119,5	29.5	20	30	2.5	**Ø8-200**	20x8x6	**D9000-20**



➔ Choix des molettes - montages possibles

PROFILS				
AA	BR	BL	GE	GV

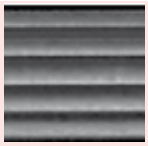
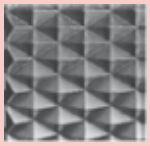
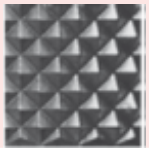
PORTE-OUTIL DOUBLE - MOLETTE **20x8x6**

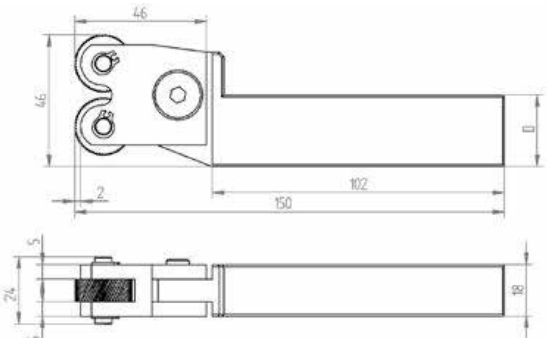
➔DOMAINE D'APPLICATION

• Outil de moletage par déformation pour des travaux non répétitifs.
• Tête porte-molettes basculante pour un meilleur centrage des molettes sur la pièce.
• Arbre HSS fixé avec des circlips.
• Pour tours conventionnels.

CARRE	L	Capacité	Molette	Code article
20x18	150	**Ø8-200**	20x8x6	**D9100-20**
25x18	150	**Ø8-200**	20x8x6	**D9100-25**

➔ Choix des molettes - Profils possibles

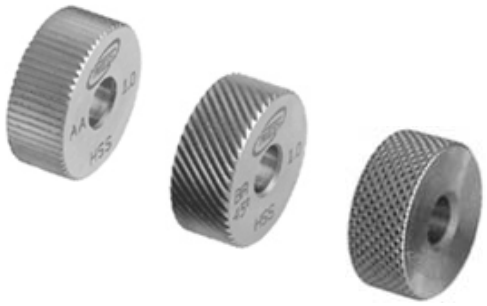
Profil à réaliser		Association de Molettes
RAA		D9510 AA + D9510 AA
GE30°		D9511 BR30° + D9513 BL30°
GE45°		D9512 BR45° + D9514 BL45°



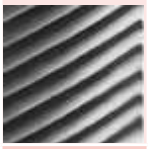
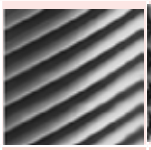
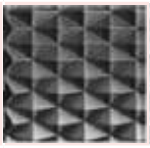
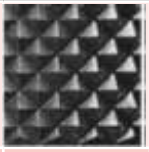
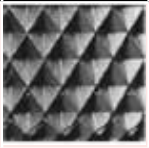
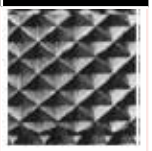
MOLETTE PAR DÉFORMATION - RÉF. D95XX-XXX

➔DOMAINE D'APPLICATION

- Molette suivant DIN 403 pour moletage suivant DIN82.
- Molette HSS-Co, dureté 61 HRc.
- Surfaces latérales, trou central.



2 dimensions de molette :
20 x 8 x 6 ---> code 09--
20 x 10 x 6 ---> code 12--

Code	D9510	D9511	D9512	D9513	D9514	D9515	D9516	D9517	D9518
									
Profil	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GE 30°	GE 45°	GV 30°	GV 45°

	PAS	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,6	1,8	2
Code	20x8x6	0904	0905	0906	0907	0908	0910	0912	0915	0916	0918	0920
	20x10x6	1204	1205	1206	1207	1208	1210	1212	1215	1216	1218	1220

MOLETTE 20 x 8 x 6 (ex.cde : D9513-0905 = Molette par deformation BL 30° dimension 20x8x6 Pas de 0,5)

	PAS	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,6	1,8	2
Code	20x8x6	0904	0905	0906	0907	0908	0910	0912	0915	0916	0918	0920

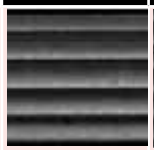
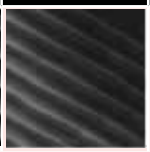
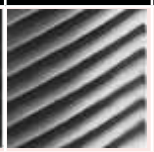
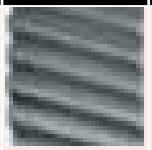
MOLETTE 20 x 10 x 6 (ex.cde : D9513-1205 = Molette par deformation BL 30° dimension 20x10x6 Pas de 0,5)

	PAS	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,6	1,8	2
Code	20x10x6	1204	1205	1206	1207	1208	1210	1212	1215	1216	1218	1220

PORTE-OUTILS DE MOLETAGE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE - DIN82

➔DOMAINE D'APPLICATION

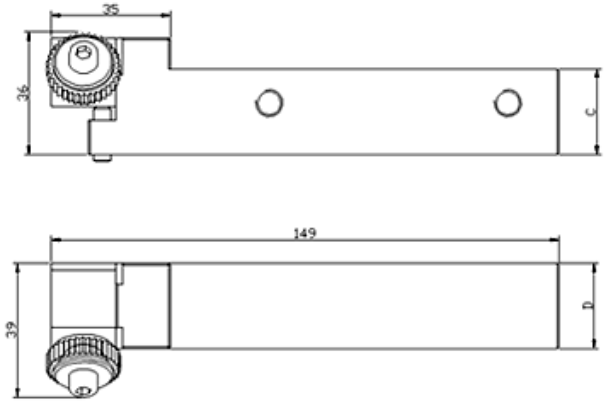
- Outil de moletage par coupe.
- Réglage facile avec une clé Allen.
- Capacité diamètre : 4 à 450 mm

Code	D9610	D9611	D9613	D9621	D9622
					
Profil	AA	BR 30°	BL 30°	BR 15°	BL 15°

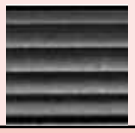
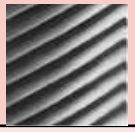
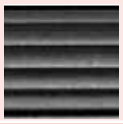
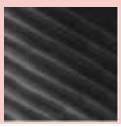
PORTE-OUTIL SIMPLE - MOLETTE 21,5x5x8

- Tête pivotante qui assure un meilleur alignement des molettes.
- Possibilité de travailler à droite et à gauche en variant la position de la tête.
- Système modulaire qui permet l'utilisation de plusieurs queues avec la même tête porte-molettes.
- Possibilité de correction de l'angle d'attaque.
- Tours automatiques, multibroches, conventionnelles et CNC

CARRE	L	Capacité	Molette	Code article
25x25	149	**Ø4-250**	21,5x5x8	**D9260-25**



➔ Choix des molettes - montages possibles

Profil à réaliser	Choix de Molette	Sens du travail
 AA	BR 30°	DROITE
 BL 30°	AA	
 AA	BL 30°	GAUCHE
 BR 30°	AA	

PORTE-OUTILS DE MOLETAGE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE - DIN82

PORTE-OUTIL DOUBLE - MOLETTE 20x8x6

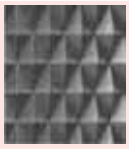
➔DOMAINE D'APPLICATION

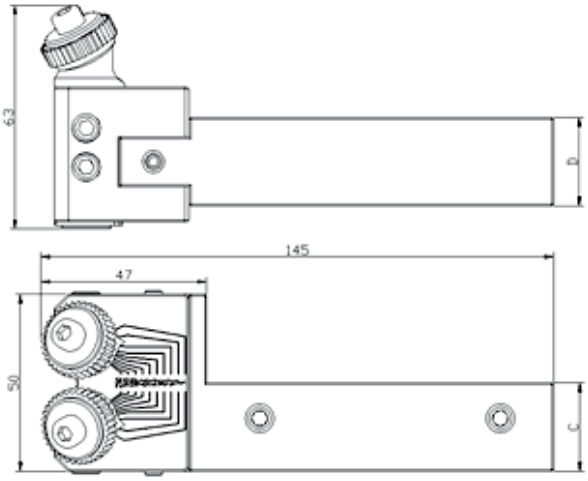
• Réglage symétrique de la position des molettes pour l'ajuster au diamètre de la pièce au moyen d'une broche filetée.
• Réglage facile avec une clé Allen.
• Possibilité de travailler à droite et à gauche en variant la position de la tête.
• Tête ajustable en hauteur pour un meilleur alignement des molettes.
• Système modulaire qui permet l'utilisation de différentes queues, tout en gardant les mêmes composants.
• Possibilité de correction de l'angle d'attaque.
• Tours automatiques, multibroches, conventionnelles et CNC.
• Capacité diamètre : 5-250 mm

Livré sans molette

CARRE	L	Capacité	Molette	Code article
20x25	145	**Ø5-250**	21,5x5x8	**D9360-20**

➔ Choix des molettes - profils possibles

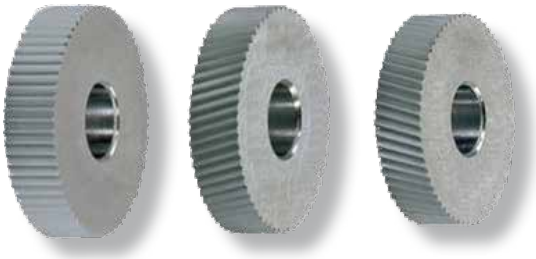
Profil à réaliser		Association de Molettes	
GE30°		D9610 AA +	D9610 AA
GE45°		D9622 BL15° +	D9621 BR15°
GE60°		D9613 BL30° +	D9611 BR30°

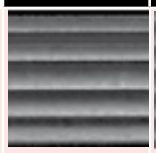
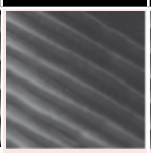
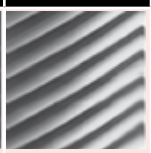
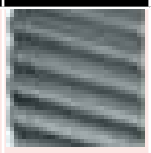


MOLETTE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE - RÉF. D96XX-XXX

➔DOMAINE D'APPLICATION

• Molette suivant DIN 403 pour moletage suivant DIN82.
• Molette HSS-Co, dureté 61 HRc.
• Surfaces latérales, trou central.
• Les molettes pour le moletage coupant sont à angles vifs afin de pouvoir enlever la matière proprement



Code	D9610	D9611	D9613	D9621	D9622
					
Profil	**AA**	**BR 30°**	**BL 30°**	**BR 15°**	**BL 15°**

2 dimensions de molette :
21,5 x 5 x 8 ---> code 03--
25 x 6 x 8 ---> code 04--

	PAS	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,6	1,8	2
Code	**21,5x5x8**	**0304**	**0305**	**0306**	**0307**	**0308**	**0310**	**0312**	**0315**	**0316**	**0318**	**0320**
	25x6x8	**0404**	**0405**	**0406**	**0407**	**0408**	**0410**	**0412**	**0415**	**0416**	**0418**	**0420**

exemple de commande : D9613-0312 = Molette par Coupe BL 30° Dimension 21,5x5x8 Pas de 1,2
exemple de commande : D9613-0412 = Molette par Coupe BL 30° Dimension 25x6x8 Pas de 1,2

SUNSTEEL L'OUTIL COUPANT