

Affûtage simple et rapide

1
Mettre le foret en position.



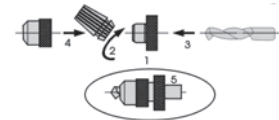
2
Affûter l'angle de la pointe

3
Réaliser l'affûtage en croix.

4
Amincissement de l'âme
+
correction de lèvre

Opérations possibles :

- Affûtage standard
- Affûtage en croix
- Amincissement de l'âme et correction de lèvre



MODÈLES AFFÛTEUSES :

Capacité	Capacité maxi	Angle de pointe	Alimentation	Puissance	Vitesse	Dimension	Poids	CODE ARTICLE
2 à 13 mm	2 à 13 mm	95° à 135°	AC 220 V	180 W	5300Tr/mn	37x18x19 cm	10 kg	H6810-03 ●
13 à 26 mm	8 à 26* mm	85° à 140°	AC 220V	450 W	4000 Tr/mn	46x24x22 cm	27 kg	H6810-04 ●

*Capacité maxi atteinte avec pinces ER40 (réf. H4540-...) fournis en option

LIVRÉE AVEC :

- 11 pinces ER20 Ø 2 à 13 pour réf. H6810-03
- 13 pinces ER40 Ø 13 à 26 pour réf. H6810-04



PIÈCE DÉTACHÉES

Code article	Matière foret à affûter	Meule
H6810-13	foret en HSS et HSS-Co	Meule CBN pour H6810-03
H6810-14	foret en HSS et HSS-Co	Meule CBN pour H6810-04
H6810-23	foret en carbure	Meule DIAMANT pour H6810-03
H6810-24	foret en carbure	Meule DIAMANT pour H6810-04
H6810-10		Porte-pince ER