

TESA



p.19-2

MÉTROLOGIE - CONTRÔLE - TRAÇAGE - GAMME PREMIUM

p.19-3

TAMPONS ET BAGUES

→ MÉTRIQUE



p.19-4

→ MÉTRIQUE FIN

p.19-5

→ UNC - UNF - BSPT - NPT

p.19-6

Sur Demande

- Autres dimensions → sur demande
- Autres profils → sur demande

Sur Demande

- Certificat étalonnage → sur demande

PALPEUR 3D - HAIMER



p.19-7

BANC DE PRÉ-RÉGLAGE



p.19-8



Scannez-moi !

Consulter la documentation séparée
<https://tesatechnology.com/fr-fr/accueil/>





SOMMAIRE

SUNSTEEL

PAGES 9 à 25

Pied à coulisse digital
Pied à coulisse mécanique
Pied à coulisse à cadran
Pied à coulisse spécial
Accessoires pied à coulisse
Jauge de profondeur
Compas à verge
Jauge de traçage

A

PAGES 26 à 45

Micromètre mécanique
Micromètre spécial
Micromètre digital
Butée micrométrique
Micromètre d'intérieur
Vérificateur d'alésage
Trusquin
Bague et tampon

B

PAGES 46 à 59

Comparsateur mécanique
Comparsateur digital
Coffret support + comparsateur
Support de mesure
Table de mesure
Trusquin de traçage
Palpeur intérieur, extérieur
Indicateur à levier

C

PAGES 60 à 69

Contrôleur d'épaisseur
Mesureur d'épaisseur
Duramètre Shore
Duramètre
Etalon de dureté
Rugosimètre
Etalon de rugosité
Mesureur de revêtement

D

PAGES 70 à 81

Jeu de piges
Jeu de cales étalon
Jeu de cales de fraisage
Jauge, ruban d'épaisseur
Jauge
Calibre
Règle de contrôle
Règle, circomètre

E

PAGES 82 à 95

Equerre simple, à chapeau
Equerre spéciale
Fausse equerre
Bac à ultrasons
Cale de fraisage
Niveau, inclinomètre
Marbre
Vê, étai

F

PAGES 96 à 108

Système de centrage
Bridage, concentricité
Equerre, table de montage
Moletage, taraudage
Marquage, gravure
Compas
Rapporteur d'angle
Pointe à tracer, marquage

G



Consulter la documentation séparée
<https://sunsteel.eu/Metrologie-Traçage-Contrôle>



Scannez-moi !



APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.



**Tampon
GO/NOGO
6H
C8700**



**Tampon
GO
6H
C8710**



**Tampon
NOGO
6H
C8720**



**Bague
GO
6G
C8810**



**Bague
NOGO
6G
C8820**

D	PAS	C8700	C8710	C8720	C8810	C8820
M1	0,25	■				
M1,4	0,3	■				
M1,6	0,35	■				
M2	0,4	■			■	■
M2,5	0,45	■			■	■
M3	0,5	■			■	■
M3,5	0,6	■			■	■
M4	0,7	■			■	■
M5	0,8	■			■	■
M6	1	■			■	■
M8	1,25	■			■	■
M10	1,5	■			■	■
M12	1,75	■			■	■
M14	2	■			■	■
M16	2	■			■	■
M18	2,5	■			■	■
M20	2,5	■			■	■
M22	2,5	■			■	■
M24	3	■			■	■
M27	3	■			■	■
M30	3,5	■			■	■
M33	3,5	■			■	■
M36	4	■			■	■
M39	4		■	■	■	■
M42	4,5		■	■	■	■
M45	4,5		■	■	■	■
M48	5		■	■	■	■



APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.



D	PAS	Tampion GO/NOGO 6H C8701	C8711	C8721	Bague GO 6G C8811	Bague NOGO 6G C8821	D	PAS	Tampion GO/NOGO 6H C8701	Tampion GO 6H C8711	Tampion NOGO 6H C8721	Bague GO 6G C8811	Bague NOGO 6G C8821
M2	0,35	■			■	■	M27	2	■			■	■
M2,5	0,35	■			■	■	M28	1,5	■			■	■
M3	0,35	■			■	■	M30	1	■			■	■
M3,5	0,35	■			■	■	M30	1,5	■			■	■
M4	0,35	■			■	■	M30	2	■			■	■
M4	0,5	■			■	■	M30	3	■			■	■
M5	0,35	■			■	■	M32	1,5	■			■	■
M5	0,5	■			■	■	M33	1,5	■			■	■
M6	0,35	■			■	■	M33	2	■			■	■
M6	0,5	■			■	■	M33	3	■			■	■
M6	0,75	■			■	■	M34	1,5	■			■	■
M8	0,5	■			■	■	M34	2	■			■	■
M8	0,75	■			■	■	M34	3	■			■	■
M8	1	■			■	■	M35	1,5	■			■	■
M10	0,75	■			■	■	M35	2	■			■	■
M10	1	■			■	■	M35	3	■			■	■
M10	1,25	■			■	■	M36	1,5	■			■	■
M12	0,5	■			■	■	M36	2	■			■	■
M12	0,75	■			■	■	M36	3	■			■	■
M12	1	■			■	■	M38	1,5	■			■	■
M12	1,25	■			■	■	M40	1,5	■			■	■
M12	1,5	■			■	■	M40	2	■			■	■
M14	1	■			■	■	M42	1,5		■	■	■	■
M14	1,25	■			■	■	M42	2		■	■	■	■
M14	1,5	■			■	■	M45	1,5		■	■	■	■
M16	1	■			■	■	M45	2		■	■	■	■
M16	1,5	■			■	■	M48	1,5		■	■	■	■
M18	1	■			■	■	M48	2		■	■	■	■
M18	1,5	■			■	■	M50	1,5		■	■	■	■
M18	2	■			■	■	M50	2		■	■	■	■
M20	1	■			■	■	M52	1,5		■	■	■	■
M20	1,5	■			■	■	M52	2		■	■	■	■
M20	2	■			■	■	M55	1,5		■	■	■	■
M22	1	■			■	■	M55	2		■	■	■	■
M22	1,5	■			■	■	M58	1,5		■	■	■	■
M22	2	■			■	■	M60	2		■	■	■	■
M24	1	■			■	■							
M24	1,5	■			■	■							
M24	2	■			■	■							
M25	1	■			■	■							
M25	1,5	■			■	■							
M25	2	■			■	■							
M26	1,5	■			■	■							
M27	1	■			■	■							
M27	1,5	■			■	■							

→ Exemple de code article : C8711-08X0.5-6H

APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.

UNC - UNF - BSP - NPT



Tampon
GO/NOGO
UNC-UNF
G (BSP)



Tampon
GO



Tampon
NOGO



Bague
GO



Bague
NOGO

UNC
américain

ANSI
B1.2

Code	D	PAS nbre filets/pouce	2B C8702			C8812	2A C8822
04	n°4	40	■			■	■
06	n°6	32	■			■	■
08	n°8	32	■			■	■
10	n°10	24	■			■	■
13	1/4	20	■			■	■
14	5/16	18	■			■	■
15	3/8	16	■			■	■
16	7/16	14	■			■	■
17	1/2	13	■			■	■
18	9/16	12	■			■	■
19	5/8	11	■			■	■
21	3/4	10	■			■	■

UNF
américain

ANSI
B1.2

Code	D	PAS nbre filets/pouce	2B C8703			2A C8813	2A C8823
04	n°4	48	■			■	■
06	n°6	40	■			■	■
08	n°8	36	■			■	■
10	n°10	32	■			■	■
13	1/4	28	■			■	■
14	5/16	24	■			■	■
15	3/8	24	■			■	■
16	7/16	20	■			■	■
17	1/2	20	■			■	■
18	9/16	18	■			■	■
19	5/8	18	■			■	■
21	3/4	16	■			■	■

BSP
gaz

DIN

ISO
228-2

Code	D	PAS nbre filets/pouce	C8706	C8716	C8726	A C8816	A C8826
05	1/8	28	■			■	■
13	1/4	19	■			■	■
15	3/8	19	■			■	■
17	1/2	14	■			■	■
19	5/8	14	■			■	■
21	3/4	14	■			■	■
23	7/8	14	■			■	■
25	1	11	■			■	■
27	1 1/4	11		■	■	■	■
29	1 1/2	11		■	■	■	■
31	1 3/4	11		■	■	■	■
32	2	11		■	■	■	■

NPT
briggs

ANSI
ASME
B 1.20.1

Code	D	PAS nbre filets/pouce	C8708			C8818
05	1/8	27	■			■
13	1/4	18	■			■
15	3/8	18	■			■
17	1/2	14	■			■
21	3/4	14	■			■
25	1	11,5	■			■



Tampon
NPT



Consulter la documentation séparée
<https://sunsteel.eu/Nos-Partenaires>



Scannez-moi !



CARACTÉRISTIQUES :

- Boîtier compact et maniable, pas de restriction de l'espace de travail.
- Aiguille 1 : indication précise du positionnement de la broche grâce au comparateur au 1/100 mm.
- Aiguille 2 : indicateur de la limite maximum de déplacement de la touche de palpation.
- Précision au 0,01mm (1 graduation = 0,01mm)

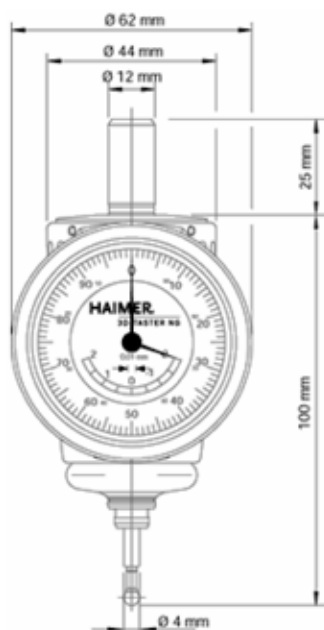
APPLICATIONS :

- Définir le positionnement de la broche par rapport aux arêtes de référence d'une pièce (axe x-, y-, z-).
- Prendre les origines.
- Dégauchir les arbres et alésages.
- Mesurer les longueurs et profondeurs.
- Contrôler la planéité et rectitude.
- Contrôler le positionnement des gabarits et autres éléments de serrage.

MODÈLE COMPACT

Palpeur 3D queue 12mm.

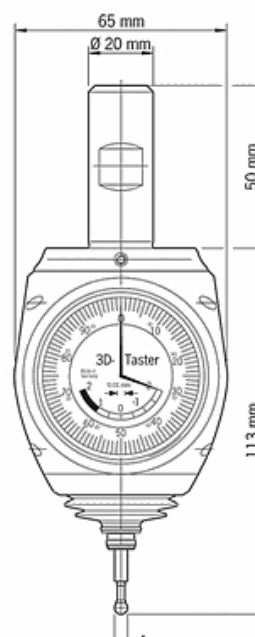
Code article
HH80.360.00NG



MODÈLE UNIVERSEL

Palpeur 3D queue 20mm.

Code article
HH80.360.00.FHN



ACCESSOIRES

Désignation

- Touche de palpation court L.25 D.4
- Touche de palpation long L.65 D.8

Code article

- HH80.362.00**
- HH80.363.00**



<https://sunsteel.eu/Nos-Partenaires>



ImageControllerbasic



ImageController1



ImageController2



ImageController3