

→ TÊTE MICROMÉTRIQUE



p.14-2

→ TÊTE ÉBAUCHE



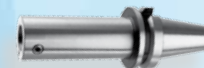
p.14-3

→ TÊTE FINITION



p.14-4

→ MANDRINS PORTE-TÊTE À ALÉSER



p.14-5

→ QUEUE WELDON ET RALLONGE



p.14-6

→ OMEGA



p.14.7

→ TÊTE UNIVERSELLE



p.14-8

TÊTE D'ALÉSAGE À RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE (réglage : 0,003 mm au diamètre)

Arbre de montage
Page : 5-26

Queue weldon
Page : 5-27

Rallonge intermédiaire
Page : 5-27

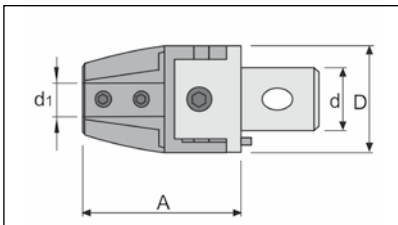
K91-2416
Tête micrométrique
Page : 5-23

Outils SCLC-- queue 16 mm
Page : 5-23

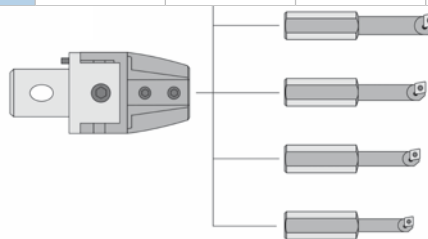
Outils STFC-- queue 16 mm
Page : 5-23

K91-24

TÊTE MICROMÉTRIQUE



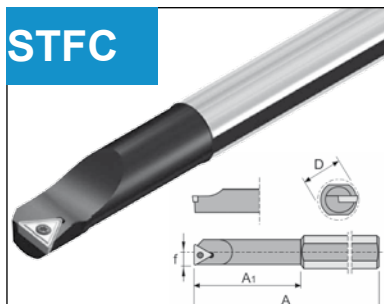
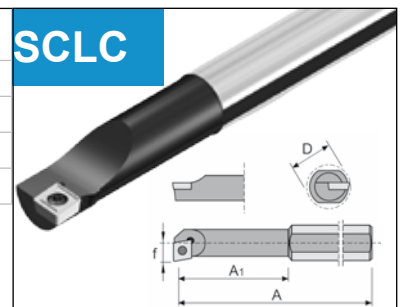
Code article	D	A	d	d ₁	D _{mini}	D _{max}
K91-2416	42	70	24	16	10	38



alésage + dressage
fond plat à 90°

→ Montage sur queue weldon Ø 25 : K99-2560-24

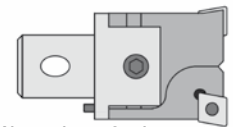
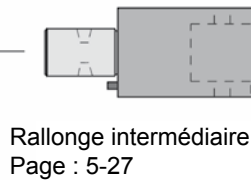
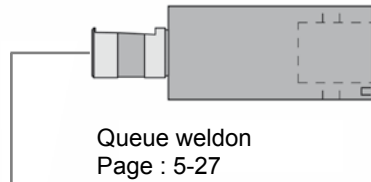
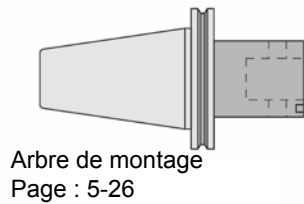
Code article	D	A	A ₁	f	D _{mini}	D _{max}			
K91-SCLC0816F06	16	80	35	4	10	28	CC..0602	1425	5507
K91-SCLC1016G06	16	90	45	6	13	31	CC..0602	1425	5507
K91-SCLC1216H06	16	100	57	7	16	34	CC..0602	1425	5507
K91-SCLC1616I09	16	110	73	9	20	38	CC..09T3	1440	5515



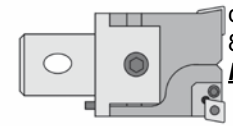
Code article	D	A	A ₁	f	D _{mini}	D _{max}			
K91-STFC0816F09	16	80	35	5	10	28	TC..0902	1222	5506
K91-STFC1016G09	16	90	45	6	13	31	TC..0902	1222	5506
K91-STFC1216H09	16	100	57	7	16	34	TC..0902	1222	5506
K91-STFC1616I09	16	110	73	9	20	38	TC..0902	1222	5506
K91-STFC1616I16	16	110	73	11	20	38	TC..16T3	1335	5515

SYSTEME D'ALÉSAGE MODULAIRE

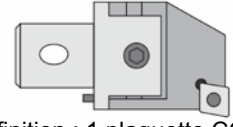
TÊTE D'ALÉSAGE À RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE (réglage : 0,003 mm au diamètre)



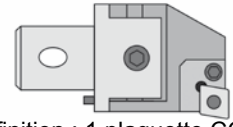
Tête ébauche : 2 plaquettes CC--
Page : 5-24



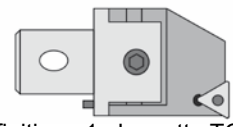
Tête ébauche : 2 plaquettes CC--
Page : 5-24



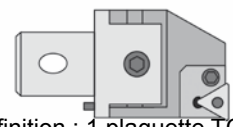
Tête finition : 1 plaquette CC--
Page : 5-25



Tête finition : 1 plaquette CC--
Page : 5-25



Tête finition : 1 plaquette TC--
Page : 5-25

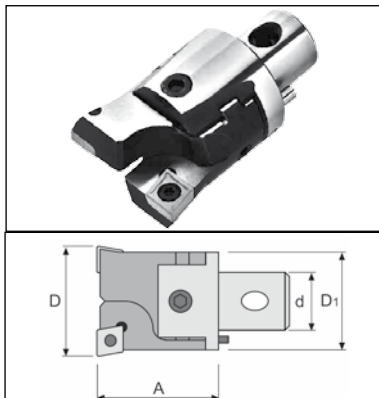







Tête finition : 1 plaquette TC--
Page : 5-25

K92-12/28

TÊTE ÉBAUCHE - FOND PLAT 90°

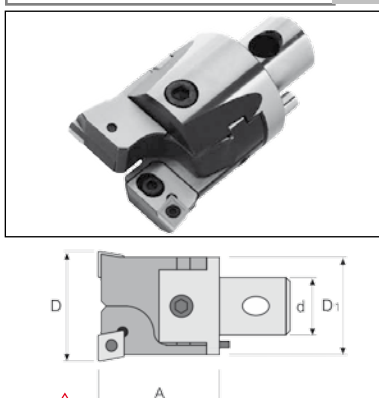
14







Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}					
K92-12-2430	22	34	12	24	30	CC..0602	1425	5607	5003	5002
K92-15-2940	27	42	15	29	40	CC..09T3	1240	5615	5004	5002
K92-20-3950	32	45	20	39	50	CC..09T3	1240	5615	5004	5025
K92-24-4965	42	56	24	49	65	CC..1204	1250	5620	5005	5003
K92-28-6382	54	56	28	63	82	CC..1204	1250	5620	5005	5003

K93-36/60

TÊTE ÉBAUCHE - FOND PLAT 90°


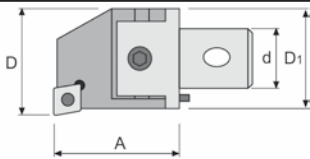







Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}						
K93-36-080102	68	86	36	80	102	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
K93-50-100125	85	100	50	100	125	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
K93-60-125160	110	100	60	125	160	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
K93-60-160220	145	100	60	160	220	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412

TÊTE À ALÉSER


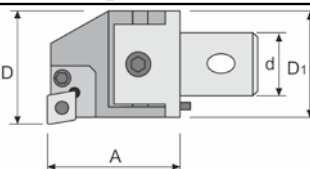






K94-12/28

TÊTE FINITION - FOND PLAT 90°

 	Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}					
	K94-12-2430	22	34	12	24	30	CC..0602	1425	5607	5003	5002
	K94-15-2940	27	42	15	29	40	CC..09T3	1240	5615	5004	5002
	K94-20-3950	32	45	20	39	50	CC..09T3	1240	5615	5004	5025
	K94-24-4965	42	56	24	49	65	CC..1204	1250	5620	5005	5003
K94-28-6382	54	66	28	63	82	CC..1204	1250	5620	5005	5003	


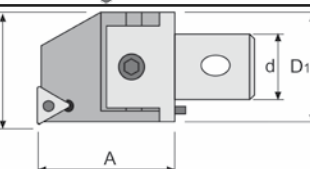





K95-36/60

TÊTE FINITION - FOND PLAT 90°

 	Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}						
	K95-36-080102	68	86	36	80	102	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
	K95-50-100125	85	100	50	100	125	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
	K95-60-125160	110	100	60	125	160	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412
	K95-60-160220	145	100	60	160	220	CC..1204	1250	5620	5508	5004	6412


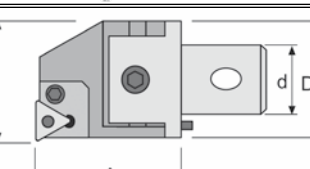






K96-20/28

TÊTE FINITION - FOND PLAT 90°

 	Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}					
	K96-20-3950	32	45	20	39	50	TC..16T3	1240	5615	5004	5025
	K96-24-4965	42	56	24	49	65	TC..16T3	1250	5620	5005	5003
	K96-28-6382	54	66	28	63	82	TC..16T3	1250	5620	5006	5003

K97-36/60

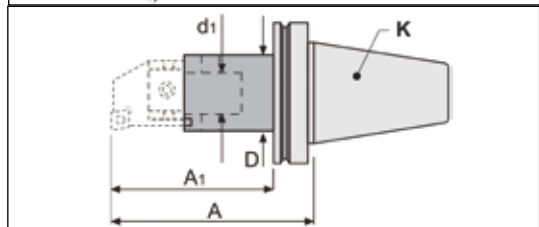
TÊTE FINITION - FOND PLAT 90°

 	Code article	D ₁	A	d	D _{mini}	D _{max}						
	K97-36-080102	68	86	36	80	102	TC..16T3	1250	5620	5508	5004	6416
	K97-50-100125	85	100	50	100	125	TC..16T3	1250	5620	5508	5005	6416
	K97-60-125160	110	100	60	125	160	TC..16T3	1250	5620	5508	5005	6416
	K97-60-160220	145	100	60	160	220	TC..16T3	1250	5620	5508	5005	6416

TÊTE À ALÉSER

MAS-BT

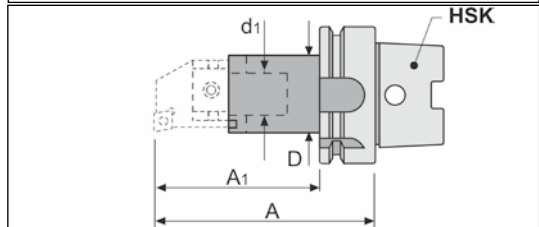
MANDRIN POUR TÊTE À ALÉSER - BT



Code article	BT	D	A	A ₁	d ₁
K99BT40-12100	40	22	115	100	12
K99BT40-15100		27	115	100	15
K99BT40-20100		32	115	100	20
K99BT40-24160		42	175	160	24
K99BT40-28160		54	175	160	28
K99BT40-36160		68	176	160	36
K99BT50-12100	50	22	119	100	12
K99BT50-15100		27	119	100	15
K99BT50-20130		32	149	130	20
K99BT50-24160		42	179	160	24
K99BT50-28160		54	179	160	28
K99BT50-36200		68	220	200	36
K99BT50-50200		85	221	200	50
K99BT50-60260		100	281	260	60

DIN 69891-1A

MANDRIN POUR TÊTE À ALÉSER - HSK 63

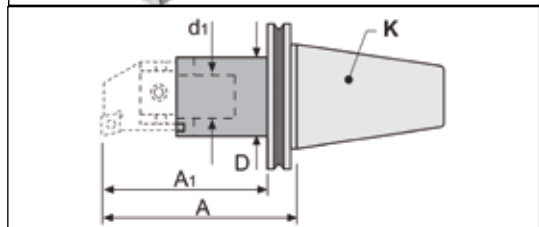


Code article	HSK	D	A	A ₁	d ₁
K99HСКА63-12055	63	22	81	55	12
K99HСКА63-12110	63	22	136	110	12
K99HСКА63-15065	63	27	91	65	15
K99HСКА63-15110	63	27	136	110	15
K99HСКА63-20075	63	32	101	75	20
K99HСКА63-20120	63	32	146	120	20

14

DIN 69871-A

MANDRIN POUR TÊTE À ALÉSER - ISO/DIN69871

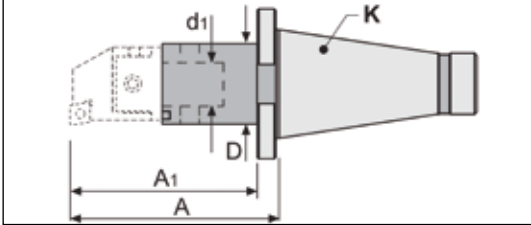


Code article	ISO	D	A	A ₁	d ₁
K99ISO40-12100	40	22	115	100	12
K99ISO40-15100		27	115	100	15
K99ISO40-20100		32	115	100	20
K99ISO40-24160		42	175	160	24
K99ISO40-28160		54	175	160	28
K99ISO40-36160		68	176	160	36
K99ISO50-12100	50	22	119	100	12
K99ISO50-15100		27	119	100	15
K99ISO50-20130		32	149	130	20
K99ISO50-24160		42	179	160	24
K99ISO50-28160		54	179	160	28
K99ISO50-36200		68	220	200	36
K99ISO50-50200		85	221	200	50
K99ISO50-60260		100	281	260	60

TÊTE À ALÉSER

DIN 2080

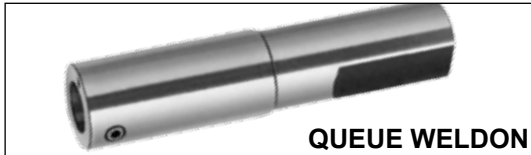
MANDRIN POUR TÊTE À ALÉSER - SA/DIN2080



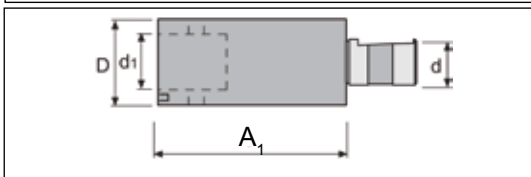
Code article	SA	D	A	A ₁	d ₁
K99SA30-12100	30	22	115	100	12
K99SA30-15100		27	115	100	15
K99SA30-20100		32	115	100	20
K99SA40-12100	40	22	115	100	12
K99SA40-15100		27	115	100	15
K99SA40-20100		32	115	100	20
K99SA40-24160		42	175	160	24
K99SA40-28160	50	54	175	160	28
K99SA40-36160		68	176	160	36
K99SA50-12100		22	119	100	12
K99SA50-15100		27	119	100	15
K99SA50-20130	50	32	149	130	20
K99SA50-24160		42	179	160	24
K99SA50-28160		54	179	160	28
K99SA50-36200		68	220	200	36
K99SA50-50200		85	221	200	50
K99SA50-60260		100	281	260	60

K99---

QUEUE WELDON ET RALLONGE



QUEUE WELDON

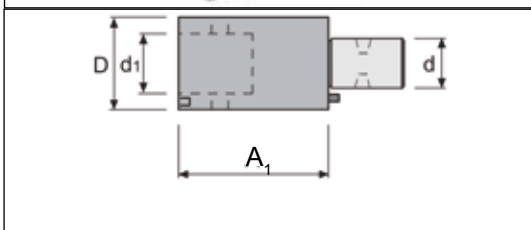


→ Montage des têtes sur attachement Weldon.

Code article	D	d	A ₁	d ₁
K99W-2020-12	22	20	20	12
K99W-2030-15	27	20	30	15
K99W-2030-12	22	20	30	12
K99W-2045-15	27	20	45	15
K99W-2535-20	32	25	35	20



RALLONGE



→ Augmentation de la profondeur d'alésage

Code article	D	d	A ₁	d ₁
K99RA-1220	22	12	20	12
K99RA-1230		12	30	12
K99RA-1530	27	15	30	15
K99RA-1545		15	45	15
K99RA-2035	32	20	35	20
K99RA-2052		20	52	20
K99RA-2440	42	24	40	24
K99RA-2460		24	60	24

Possibilité d'assemblage des rallonges : profondeurs max 3 X le diamètre d'alésage.



OMEGA - TÊTE À ALESER



Code article	Description	Ø Tête (mm)	Hauteur (mm)	Ø Barre (mm)	Graduation (mm)	Capacité (mm)
HOM31433	F1-12 12 mm	50	61,6	12	0,01	10-125
HOM31434	F1-18 18 mm	75	80,2	18	0,01	12-225
HOM31435	F1-25 25 mm	100	93,2	25	0,01	15-320

- Grande Rigidité & Précision
- Graduation 0.01mm
- Large gamme de diamètre et de profondeur
- Filetage 1.1/2x18TPI

OMEGA - ADAPTEUR DE TÊTE À ALESER



Code article	Description	Filetage				
HOM31061	BT40 F1	1-1/2" x 18TPI				
HOM31134	BT50 F1					
HOM31192	DV40 F1					
HOM31531	DV50 F1					
HOM31967	DIN2080 30 F1					
HOM31563	DIN2080 40 F1					
HOM31990	DIN2080 50 F1					
HOM31317	R8 F1					
HOM30795	HSK63A F1					
HOM30370	MT4 F1					

- Pour monter des têtes à aléser
- Filetage de montage courant 1.1/2" x 18 TPI

14



Équipement barre d'alésage → Voir la famille "Coffret"

Coffret de barre 25mm
réf. HOM01012



Coffret de barre 18mm
réf. HOM01011

Coffret de barre 12mm
réf. HOM01010



TÊTE À ALÉSER

TÊTE À ALÉSER UNIVERSELLE - AVANCE AUTOMATIQUE



- Capacité Maxi 230mm
- 3 vitesses d'avance automatiques
- Précision du réglage : 0,01mm sur le diamètre (1 division)
- Simplicité d'utilisation et d'entretien

Composition du coffret :

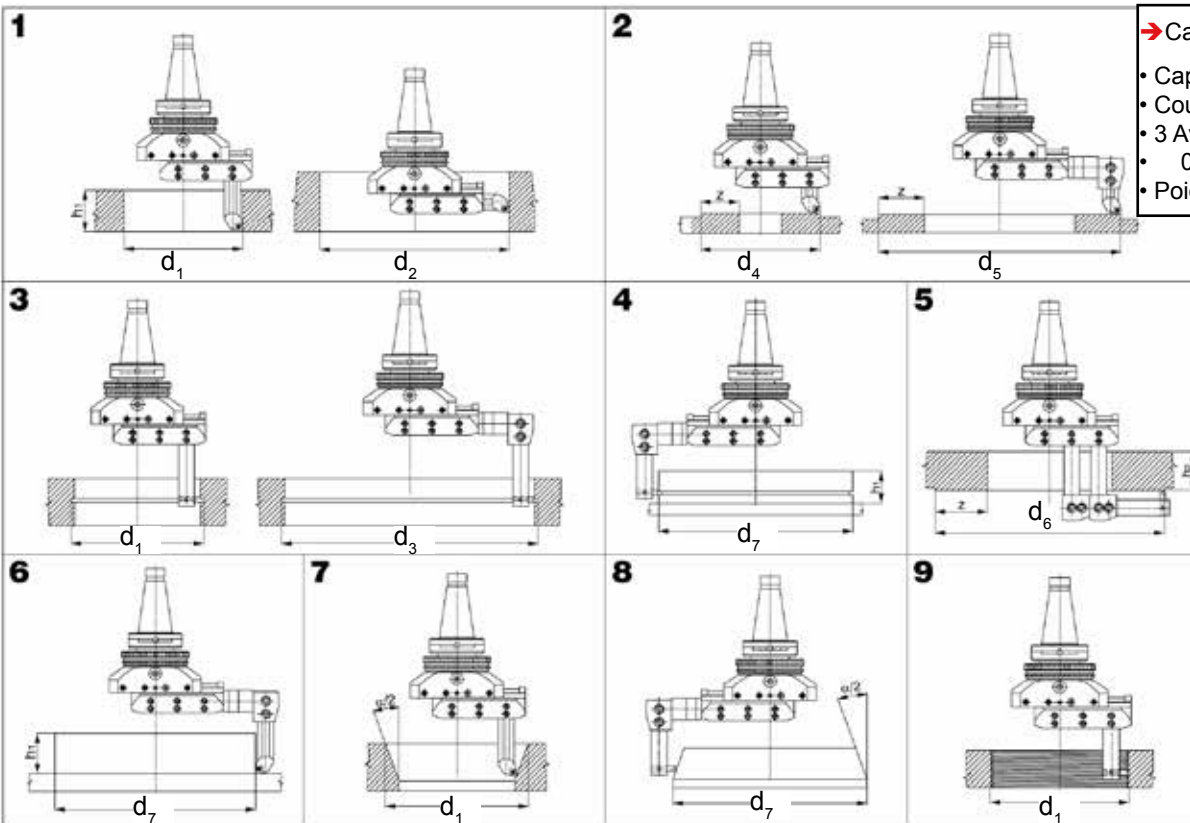
- 1 tête à aléser
 - 1 attachement
 - 4 douilles
 - 1 cartouche gorge
 - 1 cartouche filetage
 - 1 rallonge porte-cartouche
 - 9 outils
 - 1 rallonge
 - Clé
- * Plaquettes non incluses



photo coffret : H7310-40

H7310__

APPLICATIONS POSSIBLES



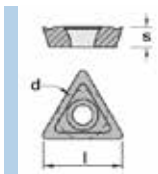
- Caractéristiques :
- Capacité : 6-230mm
 - Course-chariot (z) : 36mm
 - 3 Avances auto : 0,02 - 0,04 - 0,06
 - Poids tête : 2,3Kg

	Code article
CM4	H7310-04
SA30	H7310-30
SA40	H7310-40
SA50	H7310-50

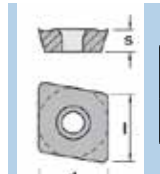
Autres
attachements
et
pour capacité
supérieure

-Nous consulter-

Code article	Z _{max} en mm	d _{max} en mm							h _{max} en mm	
		d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂
H7310--	36	92	160	225	88	230	200	200	45	80



RÉFÉRENCE PLAQUETTES	l	s	d
TC.. 1102..	11,00	2,38	6,35



RÉFÉRENCE PLAQUETTE	l	s	d
CC.. 0602..	6,45	2,38	6,35