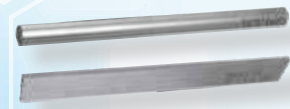


→ **BARREAUX ACIER RAPIDE**



p.13-2

→ **BARREAUX CARBURE MONOBLOC RECTIFIÉS**



p.13-2

→ **GRAINS D'ALÉSAGE CARBURE BRASÉ**



p.13-3

→ **OUTILS DE TOUR CARBURE BRASÉ**



p.13-4

→ **OUTILS DE TOUR ACIER RAPIDE**



p.13-5

Sur Demande

- Outils avec profils spéciaux

BARREAUX ACIER RAPIDE

Qualité 666 (M42) : Barreau de grande ténacité, très grande résistance aux chocs.

Il convient à tous travaux d'usinage courant.

Qualité 900 (8,5%Co) : Il offre une très grande résistance à l'échauffement et permet de résoudre les problèmes d'usinage d'aciers durs, ou de matériaux abrasifs.

Qualité 4 S (ASP2060) : Par sa méthode d'élaboration, cet acier allie très grande dureté et résistance aux chocs. C'est l'outil idéal pour tous les travaux difficiles.

BARREAUX RONDS ET CARRÉS				
Qualité	666		4 S	
Code	D222	D212	D224	D214
3x100	○		○	
4x100	○		○	
4x200	○	□		
5x100	○		○	
5x200	○			
6x100	○		○	
6x160	○			
6x200	○	□	○	
8x100	○			
8x160	○			
8x200	○	□	○	
10x100	○	□		
10x160	○	□		
10x200	○	□	○	
12x100	○	□		

BARREAUX RONDS ET CARRÉS				
Qualité	666		4 S	
Code	D222	D212	D224	D214
12x160	○	□		
12x200	○	□	○	
14x100	○			
14x160	○	□		
14x200	○	□	○	
16x100	○			
16x160	○	□		
16x200	○	□	○	
18x200	○	□	○	
20x160	○	□		
20x200	○	□	○	□
25x200	○	□		

13

BARREAUX MÉPLATS	
Qualité	666
Code	D231
10x6x200	□
10x8x200	□
12x6x200	□
12x8x200	□
16x10x200	□
20x4x200	□
20x5x200	□
25x10x200	□



BARREAUX CARBURE MONOBLOC RECTIFIÉS

BARREAUX RONDS ET CARRÉS		
Code	D246	D244
2x100	○	
3x100	○	□
4x100	○	□
5x100	○	□
6x100	○	□
8x100	○	□
10x100	○	□
12x100	○	□
14x100	○	



GRAIN D'ALÉSAGE CARBURE BRASÉ

P30 : Nuance polyvalente - Excellente combinaison de haute résistance à l'usure et bonne ténacité.

KX2 : Nuance très résistante aux chocs, pour fontes dures et aciers traités.



CORPS CARRÉ			
Code	D201 R/L	D202 R/L	D203 R/L
6x6x30			
8x8x40			
10x10x50			
12x12x60			
16x16x80			
18x18x90			
20x20x100			




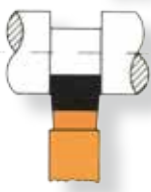



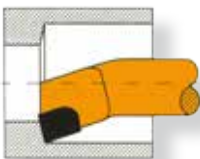
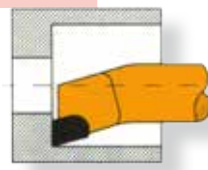
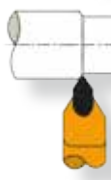

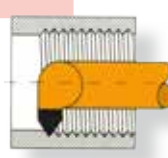
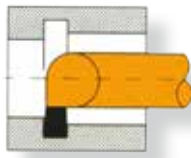
CORPS ROND			
Code	D204 R/L	D205 R/L	D206 R/L
ø6x30			
ø8x40			
ø10x50			
ø12x60			
ø16x80			
ø18x90			
ø20x100			

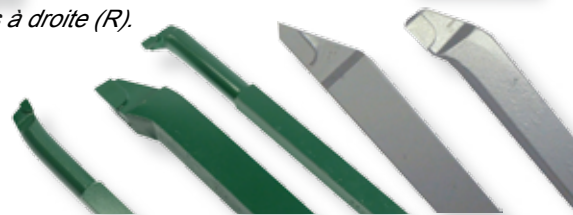
► Les croquis représentent des outils à gauche (L)

OUTILS DE TOUR CARBURE BRASÉ

P30 : Nuance polyvalente - Excellente combinaison de haute résistance à l'usure et bonne ténacité.

KX2 : Nuance très résistante aux chocs, pour fontes dures et aciers traités.

Outil DROIT À CHARIOTER D301 R/L DIN 4971		Outil COUDÉ À CHARIOTER D302 R/L DIN 4972		Outil à DRESSER D'ANGLE D303 R/L DIN 4978	
Outil PELLE D304 DIN 4976		Outil à DRESSER LES FACES D305 R/L DIN 4977		Outil COUTEAU D306 R/L DIN 4980	
Outil à SAIGNER D307 R/L DIN 4981		Outil à ALÉSER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D308 R/L DIN 4973		Outil à ALÉSER-DRESSER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D309 R/L DIN 4974	
Outil de FINITION D351 DIN 4975		Outil à FILETER EXTÉRIEUR D352 R/L DIN 8085		Outil à FILETER INTÉRIEUR <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D353 R/L DIN 8086	
Outil à CHAMBRER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D354 R/L DIN 8092		▶ ▶ outils sur croquis représentés à droite (R).			



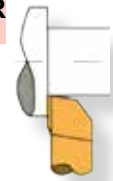
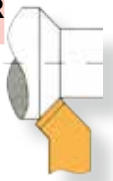
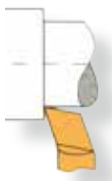
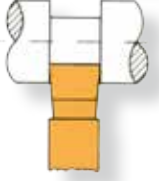
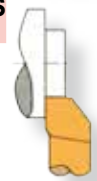


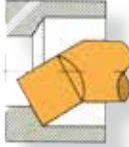
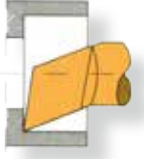
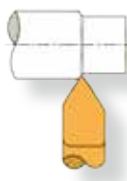
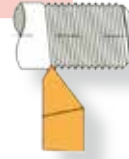
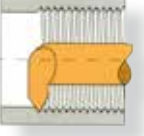


PLAQUETTE CARBURE À BRASÉ

Code article	D301 R/L		D302 R/L	D303 R/L		D304		D305 R/L		D306 R/L		D307R/L		
Dimensions du corps	Plaquette R L		Plaq.	Plaquette R L		E mm	Plaq.	Plaquette R L		Plaquette R L		E mm	P mm	Plaq.
	10x10x090	JA 8	JB 8	JC 8	JA 6	JB 6	10	JC10	JB 8	JA 8	JA 8	JB 8	3	10
12x12x100	JA10	JB10	JC10	JA 8	JB 8	12	JC12	JB10	JA10	JA10	JB10	3	12	JD3
16x16x110	JA12	JB12	JC12	JA10	JB10	16	JC16	JB12	JA12	JA12	JB12	4	14	JD4
20x20x125	JA16	JB16	JC16	JA12	JB12	20	JC20	JB16	JA16	JA16	JB16	5	16	JD5
25x25x140	JA20	JB20	JC20	JA16	JB16	25	JC25	JB20	JA20	JA20	JB20	6	20	JD6
32x32x170	JA25	JB25	JC25	JA20	JB20	32	JC32	JB25	JA25	JA25	JB25	8	25	JD8

Code article	D351		D352 R/L		Code article	D353 R/L		Code article	D308 D309 R/L		D354R/L		
Dimensions du corps	Plaq.		Pas mm	Plaq.	Dimensions du corps	Pas mm	Plaq.	Dimensions du corps	d mm	Plaq	E mm	P mm	Plaq.
	10x10x090	JE4	1,5	JFIL3,5		10x10x125	1,5		JFIL2,5	10x10x150	18	JA6	18
12x12x100	JE5	1,5	JFIL4	12x12x140	1,5	JFIL3	12x12x180	22	JA8	22	4	JGOR4	
16x16x110	JE6	2	JFIL5	16x16x160	1,75	JFIL3,5	16x16x210	28	JA10	28	5	JGOR5	
20x20x125	JE8	2,5	JFIL6	20x20x180	2	JFIL4	20x20x250	38	JA12	35	6	JGOR6	
25x25x140	JE10	3	JFIL7	25x25x200	2,5	JFIL5	25x25x300	45	JA16	43	8	JGOR8	
32x32x170	JE12	3	JFIL7	32x32x230	3	JFIL6	32x32x350	56	JA20	55	12	JGOR12	

OUTILS DE TOUR ACIER RAPIDE

Acier rapide à base de tungstène, chrome vanadium, cobalt et un % de carbone élevé permettant un rendement important - dureté du corps : 65 HRC.

Outil DROIT À CHARIOTER D401 R/L 	Outil COUDÉ À CHARIOTER D402 R/L 	Outil à DRESSER D'ANGLE D403 R/L 
Outil PELLE D404 	Outil à DRESSER LES FACES D405 R/L 	Outil COUTEAU D406 R/L 
Outil à SAIGNER D407 R/L 	Outil à ALÉSER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D408 R/L DIN 4973 	Outil à ALÉSER-DRESSER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D409 R/L 
Outil de FINITION D451 	Outil à FILETER EXTÉRIEUR D452 R/L 	Outil à FILETER INTÉRIEUR <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D453 R/L 
Outil à CHAMBRER <i>Section ronde ou carrée à préciser</i> D454 R/L 	▶ ▶ outils sur croquis représentés à droite (R). 	

13

Code article	D401 R/L	D402 R/L D403 R/L D405 R/L D406 R/L D451	D404			D407 R/L			D408 R/L D409 R/L		D452 R/L		D453 R/L			D454 R/L	
			long. mm	long. mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	d mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	long. mm	E mm	d mm	long. mm
6x6	60	60	95	6	95	4	12	130	11	60	3	130	3,5	12	130	12	
8x8	80	80	95	8	95	4	12	140	14	80	3	140	4	14	140	14	
10x10	100	100	100	10	100	4	12	150	18	100	4	150	4,5	18	150	18	
12x12	125	125	110	12	125	4	16	180	21	125	4	180	5,5	21	180	21	
16x16	150	150	130	16	150	5	20	210	27	150	5	210	6,5	27	210	27	
20x20	175	175	150	20	175	6	25	250	34	175	6	250	8,5	34	250	34	

