



**Nouvelle technologie  
Fraisage**



**INGONEL  
TITANE  
HASTELLOY  
WASPALLOY  
NIMONIC**

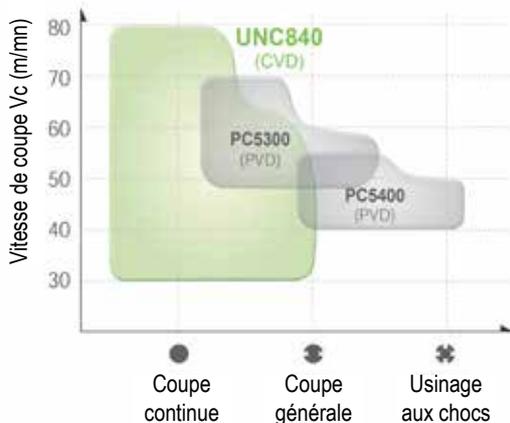
**⇒ Caractéristiques :**

- Nouveau Substrat Carbure Haute ténacité, Grade S40 pour le Fraisage, apporte une plus grande ténacité, plus de résistance à l'écaillage et à la casse.
- Permet d'appliquer des avances par dent plus importantes avec une grande stabilité et une durée de vie importante, une vitesse de coupe plus élevée lors d'usinage de Supers Alliages (HRSA).
- Nouveau revêtement « Ultra-CVD », haute performance, pour une plus grande résistance à la chaleur :
  - évite les arêtes rapportées,
  - évacuation des copeaux améliorée grâce au revêtement hautement lubrifiant.

**Hautes Performances avec la géométrie "ML" et "MF"**

**⇒ Plage d'application**

UNC840 (Fraisage HRSA)



**Géométrie ML - MF**



**POUR PASSER VOTRE COMMANDE**

Tél. : 04 90 88 55 08 ou fax : 04 90 89 54 10 ou mail : [outilscoupants@sunsteel.fr](mailto:outilscoupants@sunsteel.fr)

Tous nos tarifs sont hors taxes

## Exemples d'utilisation

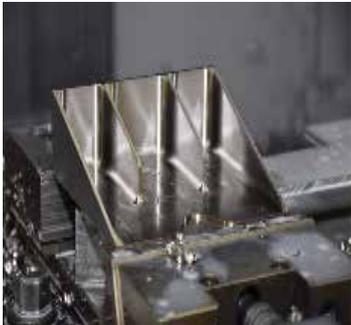
## Résultats de tests

Pièce usinée et conditions de coupe		Résultat	
		<b>ML3 UNC840</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20 min / Arête</div> <b>100%</b>
		Conc. T [S40]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20min/Arête</div>
			
<b>Pièce usinée</b> Boîtier de moteur		<b>Analyse</b>	
<b>Matériel</b> Inconel 718			
<b>Utilisation</b> Pièces d'avion		<b>Fin de vie d'outil</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Usure</li> <li>2) Contrôle des copeaux</li> <li>3) Écaillage</li> <li>4) Fracture</li> <li>5) Rugosité</li> <li>6) Précision</li> <li>7) Bavures</li> <li>8) etc.</li> </ul>	
<b>Cond.</b> vc 45m/min, fz 0.45mm, ap 1.8mm			
<b>Appl.</b> Surfaçage		<b>(1) Excellent contrôle des copeaux</b> <b>(2) Bonne rugosité de surface</b> <b>(3) Meilleure durée de vie de l'outil</b>	
<b>Outil</b>			
<b>UNC840</b>	<b>RPMT1204M0E-ML3</b>		
Comp. T [S40]	RYMX1205-MLL		

Pièce usinée et conditions de coupe		Résultat	
		<b>ML UNC840</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">40min / Arête</div> <b>200%</b>
		Conc. C [S40]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20min/Arête</div>
			
<b>Pièce usinée</b> Soupape		<b>Analyse</b>	
<b>Matériel</b> Inconel 625			
<b>Utilisation</b> Pétrole et gaz		<b>Fin de vie d'outil</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Usure</li> <li>2) Contrôle des copeaux</li> <li>3) Écaillage</li> <li>4) Fracture</li> <li>5) Rugosité</li> <li>6) Précision</li> <li>7) Bavures</li> <li>8) etc.</li> </ul>	
<b>Cond.</b> vc 50m/min, fz 0.5mm, ap 2.0mm			
<b>Appl.</b> Ramping		<b>(1) Bonne rugosité de surface</b> <b>(2) Meilleure durée de vie de l'outil</b>	
<b>Outil</b>			
<b>UNC840</b>	<b>RPMT1606M0E-ML</b>		
Comp.C [S40]	RPMT1606M0-MO		

## Exemples d'utilisation

## Résultats de tests

Pièce usinée et conditions de coupe		Résultat	
		<b>ML2 UNC840</b>	<b>20min / Arête</b> <b>166%</b>
		Conc. M [S40]	12min/Arête
<b>Fin de vie d'outil</b>		1) Usure 2) Contrôle des copeaux 3) Écaillage 4) Fracture 5) Rugosité 6) Précision 7) Bavures 8) etc.	
<b>Pièce usinée</b>		Partie de l'aile d'un avion	
<b>Matériel</b>		Titane : Ti-6Al-4V	
<b>Utilisation</b>		Pièces d'avion	
<b>Cond.</b>		vc 60m/min, fz 0.5mm, ap 1.5mm	
<b>Appl.</b>		Finition externe + interne	
<b>Outil</b>	<b>UNC840</b>	<b>RPMT1204M0E-ML2</b>	
	Comp. M [S40]	RPHT1204M0E-L	
<b>Analyse</b>			
<b>(1) Excellent contrôle des copeaux</b> <b>(2) Bonne rugosité de surface</b> <b>(3) Meilleure durée de vie de l'outil</b>			

Pièce usinée et conditions de coupe		Résultat	
		<b>ML UNC840</b>	<b>56min / Arête</b> <b>215%</b>
		Conc. I [S40]	26min / Arête
<b>Fin de vie d'outil</b>		1) Usure 2) Contrôle des copeaux 3) Écaillage 4) Fracture 5) Rugosité 6) Précision 7) Bavures 8) etc.	
<b>Pièce usinée</b>		Partie de l'aile d'un avion	
<b>Matériel</b>		Titane : Ti-6Al-4V	
<b>Utilisation</b>		Pièces d'avion	
<b>Cond.</b>		vc 50m/min, fz 0.7mm, ap 1.0mm	
<b>Appl.</b>		Ramping, épaulement	
<b>Outil</b>	<b>UNC840</b>	<b>SXMT09T308R-ML</b>	
	Comp. I [S40]	WOMT 060212T-ML	
<b>Analyse</b>			
<b>(1) Meilleure durée de vie de l'outil</b> <b>(2) Meilleure résistance à la rupture</b> <b>→ Excellentes performances</b>			

## Liste des plaquettes disponible au 01/10/2019

Référence	Désignations	Gamme Fraisage
J02-070087	ADKT170608PESR-ML UNC840	Alpha Mill / X
J02-070086	ADKT170608PESR-MM UNC840	
J02-069688	APMT11T308PDER-ML UNC840	Alpha Mill - AMS2000
J02-071027	LNMX060310R-MF UNC840	HFMD
J02-066096	LNMX060310R-ML UNC840	
J02-069684	RPET10T3M0E-ML UNC840	FMR- Positive
J02-070812	RPMT10T3M0E-MF UNC840	
J02-070815	RPMT1204M0E-MF UNC840	
J02-069683	RPMT1204M0E-ML2 UNC840	
J02-070813	RPMT1204M0E-ML3 UNC840	
J02-070814	RPMT1204M0E-ML4 UNC840	
J02-070816	RPMT1204M0S-MM UNC840	
J02-070817	RPMT1606M0E-MF UNC840	
J02-070286	RPMT1606M0E-ML1 UNC840	
J02-069701	WNGX040308PNER-ML UNC840	
J02-069702	WNGX080608PNER-ML UNC840	
J02-069699	WNMX09T316ZNN-ML UNC840	HRMD 09 et 13
J02-069700	WNMX130520ZNN-ML UNC840	



**POUR PASSER VOTRE COMMANDE**

Tél. : 04 90 88 55 08 ou fax : 04 90 89 54 10 ou mail : [outilscoupants@sunsteel.fr](mailto:outilscoupants@sunsteel.fr)

Tous nos tarifs sont hors taxes