

FILETS RAPPORTES INOX

La technologie du filet rapporté (appelé aussi hélicoil) a été développée pour le renforcement ou la réparation de trous taraudés.

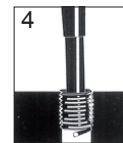
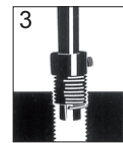
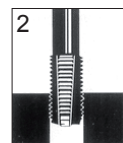
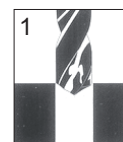
La résistance à la traction d'un filetage réaliser avec ce procédé dans des matériaux tendres tels que certains alliages légers est nettement améliorée.

C'est aussi un moyen efficace de sauver un taraudage défectueux dans une pièce à forte valeur ajoutée ou plus simplement de réparer un filetage usé.

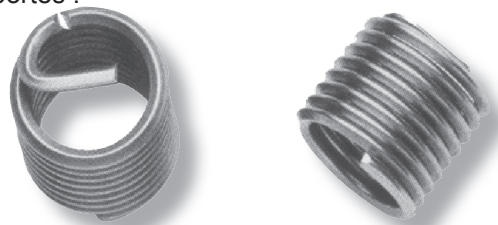
Sa mise en oeuvre simple et rapide en fait un accessoire indispensable en mécanique et service entretien.

Voici la procédure à respecter pour la mise en place des filets rapportés :

- 1-percer au diamètre préconisé,
- 4-tarauder avec l'outil conseillé,
- 3-monter l'insert à l'aide de l'appareil de pose,
- 4-casser la languette de montage à l'aide du rupteur.



4



M métrique	D	PAS	Longueur 1xD	U	C7101	Longueur 1,5xD	U	C7102	Longueur 2xD	U	C7103
	M3	0,5		3	100	⊙	4,5	100	⊙		
M4	0,7		4	100	⊙	6	100	●	8	100	⊙
M5	0,8		5	100	⊙	7,5	100	●	10	100	⊙
M6	1		6	100	⊙	9	100	●	12	100	⊙
M8	1,25		8	100	⊙	12	100	●	16	100	⊙
M10	1,5		10	100	⊙	15	100	●	20	100	⊙
M12	1,75		12	100	⊙	18	100	●	24	100	⊙
M14	2					21	50	⊙	28	50	⊙
M16	2					24	50	●	32	50	⊙
M18	2,5								36	50	⊙
M20	2,5								40	25	⊙

MF métrique	D	PAS	Longueur 1xD	U	C7111	Longueur 1,5xD	U	C7112	Longueur 2xD	U	C7113
	M8	1		8	100	⊙	12	100	⊙	16	100
M10	1		10	100	⊙	15	100	⊙	20	100	⊙
M10	1,25		10	100	⊙	15	100	⊙	20	100	⊙
M12	1		12	100	⊙	18	100	⊙	24	100	⊙
M12	1,25		12	100	⊙	18	100	⊙	24	100	⊙
M12	1,5		12	100	⊙	18	100	⊙	24	100	⊙
M14	1,25			100	⊙	21	50	⊙	28	100	⊙
M14	1,5					21	50	⊙	28	50	⊙
M16	1,5					24	50	⊙	32	50	⊙
M18	1,5					27	25	⊙	36	25	⊙
M20	1,5					30	25	⊙	40	25	⊙

UNC américain	Code	D	PAS nbre filets/pouce	Longueur 1,5xD	U	C7122
	04	n°4		40	4,3	100
06	n°6		32	5,3	100	⊙
08	n°8		32	6,2	100	⊙
10	n°10		24	7,2	100	⊙
12	n°12		24	8,2	100	⊙
13	1/4		20	9,5	100	⊙
14	5/16		18	11,9	100	⊙
15	3/8		16	14,3	100	⊙
16	7/16		14	16,7	100	⊙
17	1/2		13	19,1	100	⊙

UNF américain	Code	D	PAS nbre filets/pouce	Longueur 1,5xD	U	C7132
	04	n°4		48	4,3	100
06	n°6		40	5,3	100	⊙
08	n°8		36	6,2	100	⊙
10	n°10		32	7,2	100	⊙
13	1/4		28	9,5	100	⊙
14	5/16		24	11,9	100	⊙
15	3/8		24	14,3	100	⊙
16	7/16		20	16,7	100	⊙
17	1/2		20	19,1	100	⊙

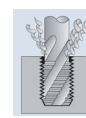
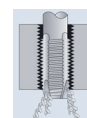
BSW withworth	Code	D	PAS nbre filets/pouce	Longueur 1,5xD	U	C7142
	10	3/16		24	7,1	100
13	1/4		20	9,5	100	⊙
14	5/16		18	11,9	100	⊙
15	3/8		16	14,3	100	⊙
16	7/16		14	16,7	100	⊙
17	1/2		12	19,1	100	⊙

BSP gaz	Code	D	PAS nbre filets/pouce	Longueur 1,5xD	U	C7162
	05	1/8		28	14,6	50
13	1/4		19	19,8	50	⊙
15	3/8		19	25	50	⊙
17	1/2		14	31,4	50	⊙

FILETAGE MÉTRIQUE FIN - SPÉCIAL CULASSE

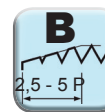
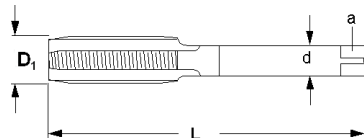
Code	D	PAS	Longueur	U	C7118
01	M14	1,25	8,4	50	⊙
02	M14	1,25	12,4	50	⊙
03	M14	1,25	16,4	50	⊙

TARAUDS POUR FILETS RAPPORTES

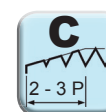


APPLICATIONS : 1.1-1.2 3.3 **4.3** 5.3

Utilisation universelle dans les aciers de construction et aciers non alliés ou faiblement alliés jusqu'à environ 900N/mm², dans les fontes FT, FGS, les alliages d'aluminium à faible teneur en silicium.



Gun



Hélicoïdal



D nominal mm	PAS	D diamètre du taraud	L	d	a	Diamètre de perçage	C7402	C7404
M3	0,5	3,65	53	4	3,15	3,2	⊙	⊙
M4	0,7	4,91	58	5	4	4,2	⊙	⊙
M5	0,8	6,04	66	6,3	5	5,2	⊙	⊙
M6	1	7,3	72	8	6,4	6,3	⊙	⊙
M8	1,25	9,62	80	10	8	8,4	⊙	⊙
M10	1,5	11,95	89	9	7,1	10,5	⊙	⊙
M12	1,75	14,27	95	11,2	9	12,5	⊙	⊙
M14	2	16,6	102	12,5	10	14,5	⊙	⊙
M16	2	18,6	112	14	11,2	16,5	⊙	⊙
M18*	2,5	21,25	118	16	12,5	18,75	⊙	
M20*	2,5	23,25	118	16	12,5	20,75	⊙	

* C7402 de 18 et 20, entrée droite.

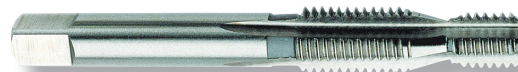
C7412 C7414



M8*	1	9,3	80	10	8	8,3	⊙	⊙
M10*	1	11,3	85	8	6,3	10,25	⊙	⊙
M10	1,25	11,62	85	8	6,3	10,4	⊙	
M12	1	13,3	95	11,2	9	12,3	⊙	
M12*	1,25	13,62	95	11,2	9	12,4	⊙	⊙
M12*	1,5	13,95	95	11,2	9	12,5	⊙	⊙
M14*	1,25	15,62	102	12,5	10	14,4	⊙	⊙
M14*	1,5	15,95	102	12,5	10	14,5	⊙	⊙
M16	1,5	17,95	104	14	11,2	16,5	⊙	
M18	1,5	19,95	104	14	11,2	18,5	⊙	
M20	1,5	21,95	113	16	12,5	20,5	⊙	

* C7412 de 10x125, 12x100, 16x150, 18x150 et 20x150, entrée droite.

SPÉCIAL CULASSE



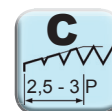
D diamètre nominal	PAS	L	d	a	C7406
M6	1	70	8	6,3	⊙
M8	1,25	75	8	6,3	⊙
M10	1,5	80	9	7,1	⊙



D diamètre nominal	PAS	L	d	a	C7406
M10	1	74	8	6,3	⊙
M12	1,25	75	9	7,1	⊙
M14	1,25	90	12	9,2	⊙
M18	1,5	116	16	12,5	⊙

TARAUDS POUR FILETS RAPPORTES

HSS **NORME USINE** **4H ISO1**

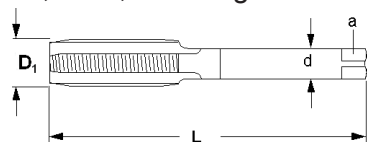


Gun



APPLICATIONS : 1.1-1.2 3.3 **4.3** 5.3

Utilisation universelle dans les aciers de construction et aciers non alliés ou faiblement alliés jusqu'à environ 900N/mm², dans les fontes FT, FGS, les alliages d'aluminium à faible teneur en silicium.



UNC américain **P 60°** **3B**

UNF américain **P 60°** **3B**

BSW withworth **P 55°** **4H ISO1**

BSP gaz **P 55°** **4H ISO1**

Code	D nominal mm	PAS	D diamètre du taraud	L	d	a	Diamètre de perçage	C7421
02	n°2	56	2,77	48	3,15	2,5	2,4	⊙
04	n°4	40	3,67	53	4	3,15	3,1	⊙
05	n°5	40	4	53	4	3,15	3,4	⊙
06	n°6	32	4,54	58	5	4	3,8	⊙
08	n°8	32	5,2	62	5,6	4,5	4,4	⊙
10	n°10	24	6,2	66	6,3	5	5,2	⊙
12	n°12	24	6,86	66	7,1	5,6	5,8	⊙
13	1/4	20	8	72	8	6,3	6,7	⊙
14	5/16	18	9,77	80	10	8	8,4	⊙
15	3/8	16	11,59	85	8	6,3	10	⊙
16	7/16	14	13,47	95	11,2	9	11,6	⊙
17	1/2	13	15,24	102	12,5	10	13,2	⊙

								C7431
06	n°6	40	4,33	53	4,5	3,55	3,8	⊙
08	n°8	36	5,08	62	5,6	4,5	4,4	⊙
10	n°10	32	5,86	66	6,3	5	5,1	⊙
13	1/4	28	7,53	69	8	6,3	6,7	⊙
14	5/16	24	9,31	76	10	8	8,3	⊙
15	3/8	24	10,9	82	8	6,3	9,9	⊙
16	7/16	20	12,76	84	9	7,1	11,5	⊙
17	1/2	20	14,35	90	11,2	9	13,1	⊙

								C7441
10	3/16	24	6,01	56	6,3	5	5,1	⊙
13	1/4	20	7,84	72	8	6,3	6,7	⊙
14	5/16	18	9,59	80	10	8	8,4	⊙
15	3/8	16	11,39	85	8	6,3	10	⊙
16	7/16	14	13,24	95	11,2	9	11,6	⊙
17	1/2	12	15,17	102	12,5	10	13,2	⊙

								C7461
05	1/8	28	10,82	59	8	6,3	10	⊙
13	1/4	19	14,74	67	11,2	9	13,6	⊙
15	3/8	19	18,25	75	14	11,2	17,2	⊙
17	1/2	14	23,09	87	16	12,5	21,5	⊙

4

COFFRET DE RÉPARATION DE FILETAGE M5-M12 REF. LC7100-01

CARACTERISTIQUE :

Coffret métallique garni, pour chaque dimension, de :
 filets rapportés longueur 1,5xD réf. C7102.
 1 foret réf. A1215.
 1 taraud réf. C7402.
 1 appareil de pose réf. C7810.
 1 rupteur réf. C7850.



D	PAS	Foret Diamètre	Taraud Diamètre	Appareil de pose N°	Rupteur N°	Nombre de filets rapportés
M5	0,8	5,2	6,04	8	8	25
M6	1	6,3	7,3	9	9	25
M8	1,25	8,3	9,62	11	11	25
M10	1,5	10,4	11,95	13	13	25
M12	1,75	12,4	14,27	15	16	10

COFFRET DE RÉPARATION

CARACTERISTIQUE :

Coffret métallique garni de :
 filets rapportés longueur 1,5xD réf. C7102.en filetage M ou C7112 EN FILETAGE mf
 1 foret réf. A1215 (non fourni à partir de diamètre 14).
 1 taraud réf. C7402.
 1 appareil de pose réf. C7810.
 1 rupteur réf. C7850 (non fourni à partir de diamètre 14).



M
métrique

Code	D	PAS	Foret Diamètre	Taraud Diamètre	Appareil de pose N°	Rupteur N°	Nbre de filets rapportés	LC7102
2	M2	0,4	2,1	2,52	2	2	20	⊙
3	M3	0,5	3,2	3,65	4	4	20	⊙
4	M4	0,7	4,2	4,91	6	6	20	●
5	M5	0,8	5,2	6,04	8	8	20	●
6	M6	1	6,3	7,3	9	9	20	●
8	M8	1,25	8,3	9,62	11	11	20	⊙
10	M10	1,5	10,4	11,95	13	13	15	⊙
12	M12	1,75	12,4	14,27	15	15	10	⊙
14	M14	2		16,6	16		10	⊙
16	M16	2		18,6	18		10	⊙
18	M18	2,5		21,25	20		5	⊙
20	M20	2,5		23,25	21		5	⊙

MF
métrique

Code	D	PAS	Foret Diamètre	Taraud Diamètre	Appareil de pose N°	Rupteur N°	Nbre de filets rapportés	LC7112
08x1	M8	1	8,3	9,3	11	11	20	⊙
10x1	M10	1	10,3	11,3	13	13	15	⊙
10x1,25	M10	1,25	10,3	11,62	13	13	15	⊙
12x1	M12	1	12,3	13,3	15	15	10	⊙
12x1,25	M12	1,25	12,3	13,62	15	15	10	⊙
12x1,5	M12	1,5	12,4	13,95	15	15	10	⊙
14x1	M14	1		15,3	17		10	⊙
14x1,25	M14	1,25		15,62	17		10	⊙
14x1,5	M14	1,5		15,95	16		10	⊙
16x1,5	M16	1,5		17,95	18		10	⊙
18x1,5	M18	1,5		19,95	20		5	⊙
20x1,5	M20	1,5		21,95	21		5	⊙

SPÉCIAL CULASSE filetage pour bougie

Code	D	PAS	Taraud diamètre	Appareil de pose N°	Nombre de filets rapportés	LC7118
14x1.25	M14	1,25	étagé 14/15,62	17	5 en longueur 8,4 5 en longueur 12,4 5 en longueur 16,4	⊙



APPAREIL DE POSE MANUEL POUR FILETS RAPPORTÉS

CARACTÉRISTIQUES :

- Broche en acier plastifié avec fente et bague de butée, utilisée pour le montage manuel des filets rapportés.

 Notre conseil :

Mette le filet rapporté dans l'appareil en vérifiant que sa languette d'entraînement soit bien dans la fente de l'appareil. Ajuster la bague de butée et visser le filet rapporté dans son emplacement en tournant l'appareil dans le sens du filetage.




POUR FILETS RAPPORTÉS

N°	L	D	M	MF	UNC	UNF	BSW	BSF	C7810
04	135	2,3	M3		N°4	N°4			⊙
05	135	2,4	M3,5		N°6	N°6			⊙
06	135	3,2	M4		N°8	N°8			⊙
08	135	4,0	M5		N°10 - N°12	N°10			⊙
09	135	4,5	M6		1/4	1/4	1/4	1/4	⊙
10	135	5,5	M7		5/16		5/16		⊙
11	135	6,3	M8	M8x1		5/16		5/16	⊙
12	135	6,7	M9	M9x1	3/8		3/8	3/8	⊙
13	135	7,0	M10	M10x1 - M10x1,25		3/8			⊙
14	135	8,7	M11	M11x1,25	7/16	7/16	7/16	7/16	⊙
15	135	9,5	M12	M12x1 - M12x1,25 - M12x1,5	1/2	1/2	1/2	1/2	⊙
16	135	11,0	M14	M14x1,5	9/16	9/16	9/16	9/16	⊙
18	135	12,6	M16	M16x1,5	5/8	5/8	5/8	5/8	⊙
20	135	14,8	M18	M18x1,5 - M18x2	3/4		3/4	3/4	⊙
21	135	15,9	M20	M20x1,5 - M20x2		3/4			⊙

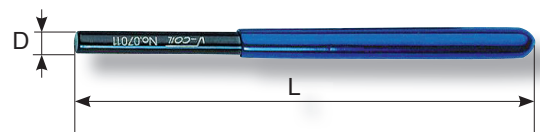
RUPTEUR POUR FILETS RAPPORTÉS

CARACTÉRISTIQUES :

- Broche en acier plastifié utilisée pour casser la languette des filets rapportés après montage.
- Pour les diamètres supérieurs à 12mm et pour les culasses, utiliser une pince à bout pointu.

 Notre conseil :

Après le montage de l'insert et le retrait de l'appareil de pose, introduire le rupteur dans le filet et asséner un coup sec pour casser la languette.




POUR FILETS RAPPORTÉS

N°	L	D	M	MF	UNC	UNF	BSW	BSF	C7850
04	100	2,1	M3		N°4	N°4			⊙
05	100	2,3	M3,5		N°6	N°6			⊙
06	100	3,1	M4		N°8	N°8			⊙
08	100	3,6	M5		N°10 - N°12	N°10			⊙
09	100	4,0	M6		1/4	1/4	1/4	1/4	⊙
11	100	5,0	M7 -M8	M8x1	5/16	5/16	5/16	5/16	⊙
12	100	5,9	M9	M9x1	3/8		3/8	3/8	⊙
13	100	6,5	M10	M10x1 - M10x1,25		3/8			⊙

RESTAURATEUR DE FILETAGE «LE FILON»

CARACTÉRISTIQUES :

Le filon est un outil universel, précis, permettant de restaurer les filetages intérieurs et extérieurs, à droite ou à gauche. Il permet aussi de contrôler le profil et la valeur du pas.

 Notre conseil

Pour des pièces ne pouvant être reprise en usinage classique, dans tous type d'activités, machine-outils, mécanique auto, cycles, plomberie, chauffage, etc. Remplace filières ou tarauds quand ces outils sont inefficaces ou inutilisables. Économise temps et matière première, évite les montages longs et onéreux.



Code	Filetage	Longueur	Capacité	Unité de mesure	C8410
01	ISO	230	0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00	pas en mm	●
02	UNC - FILETAGE UNF	230	11 - 12 - 13 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24	nombre de filets au pouce	●
03	WW	230	10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 24	nombre de filets au pouce	●
04	GAZ	230	1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1	dénomination usuelle en pouce	●


RESTAURATEUR DE FILETS EXTÉRIEUR

LARGE PLAGE D'UTILISATION :

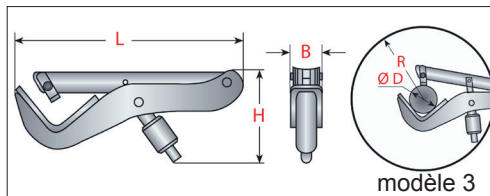
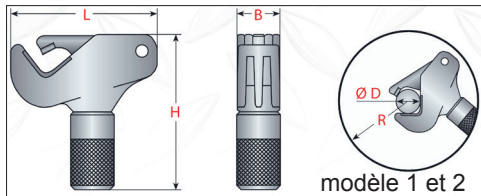
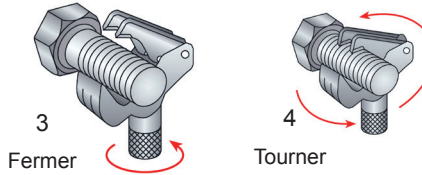
Outils pour restaurer les filetages extérieurs de diamètre 4 à 128 et les filetages intérieurs de diamètre 8 à 68. Ajustement automatique au pas du filetage, filetage droite ou gauche, pas en millimètres ou en pouce. Pas besoin de connaître le diamètre du filetage, pas de calibrage préalable.

RESTAURER DANS DES CONDITIONS DIFFICILES :

Le filetage est souvent endommagé au début du filet, gênant fortement l'utilisation de filières ou tarauds. Nos restaurateurs permettent de s'introduire, de dépasser la zone abîmée et de reprendre le filet jusqu'à son extrémité.

 Notre conseil :
Évite le démontage dans la plupart des cas.
Un restaurateur externe remplace plusieurs filières.
Un restaurateur interne remplace plusieurs tarauds.

RESTAURATEUR DE FILETS EXTERIEUR



Modèle	Capacité D	L	B	H	R	C8510
1	4 - 19	61	23	62	68	●
2	17 - 38	105	32	110	117	●
3	35 - 152	305	44	130	250	●

Livré avec lames angle 60°

JEU DE 2 LAMES DE RECHANGE

Angle 55°

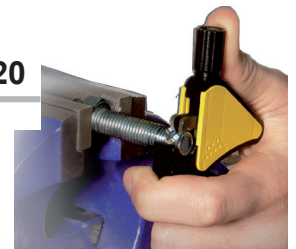
Modèle	Capacité D	C8515
1	4 - 19	⊙
2	17 - 38	⊙
3	35 - 152	⊙

Angle 60°

Modèle	Capacité D	C8516
1	4 - 19	⊙
2	17 - 38	⊙
3	35 - 152	⊙

RESTAURATEUR DE FILETS EXTERIEUR «MODÈLE POCHE»

Modèle	Capacité D	L	B	H	R	C8520
1	4 - 14	70	15	73	60	●



COFFRET EXTERIEUR CAPACITE 4 À 38 - LC8510-02

Composition
1 restaurateur extérieur C8510-01
1 restaurateur extérieur C8510-02
1 jeu de lames de rechange 60° C8516-01
1 jeu de lames de rechange 60° C8516-02

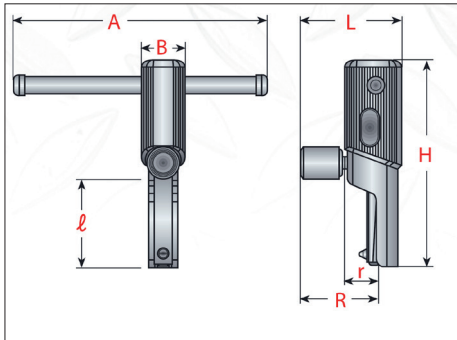
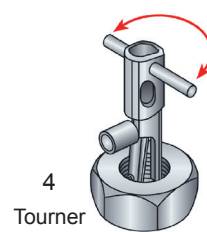
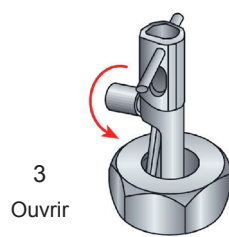
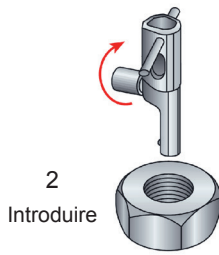


COFFRET EXTERIEUR CAPACITE 4 À 128 - LC8510-03

Composition
1 restaurateur extérieur C8510-01
1 restaurateur extérieur C8510-02
1 restaurateur extérieur C8510-03
1 jeu de lames de rechange 60° C8516-01
1 jeu de lames de rechange 60° C8516-02
1 jeu de lames de rechange 60° C8516-03
1 ébavureur de filetage manuel à lame pivotante

RESTAURATEUR DE FILETS INTÉRIEURS

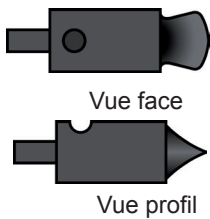
RESTAURATEUR DE FILETS INTERIEUR



Modèle	Capacité D	a	B	H	L	l	r	R	C8530
01	8 - 11	116	18	109	45	20	17	39	●
02	12 - 16	116	18	109	45	25	17	39	⊙
03	16 - 20	130	21	111	53	27	20	45	⊙
04	22 - 32	161	27	136	64	36	27	54	●
05	32 - 54	192	38	163	81	52	35	62	●
06	32 - 68	192	50	163	92	52	41	70	⊙

Livré avec lames angle 60°

LAME DE RECHANGE



Angle 55°

Modèle	Capacité D	C8535
01	8 - 11	⊙
02	12 - 16	⊙
03	16 - 20	⊙
04	22 - 32	⊙
05	32 - 54	⊙
06	32 - 68	⊙

Angle 60°

Modèle	Capacité D	C8536
01	8 - 12	⊙
02	12 - 16	⊙
03	16 - 20	⊙
04	22 - 32	⊙
05	32 - 54	⊙
06	32 - 68	⊙



COFFRET INTERIEUR CAPACITE 8 À 20 - **LC8530-03**
Composition
 1 restaurateur intérieur C8530-01
 1 restaurateur intérieur C8530-02
 1 restaurateur intérieur C8530-03
 1 lame de rechange 60° C8536-01
 1 lame de rechange 60° C8536-02
 1 lame de rechange 60° C8536-03



COFFRET INTERIEUR CAPACITE 12 À 54 - **LC8530-04**
Composition
 1 restaurateur intérieur C8530-22
 1 restaurateur intérieur C8530-23
 1 restaurateur intérieur C8530-24
 1 restaurateur intérieur C8530-25
 1 lame de rechange 60° C8536-22
 1 lame de rechange 60° C8536-23
 1 lame de rechange 60° C8536-24
 1 lame de rechange 60° C8536-25



COFFRET MIXTE - EXTER CAP 4-38 - INTER CAP. 8-32 - **LC8500-05**
Composition
 1 restaurateur extérieur C8510-01
 1 restaurateur extérieur C8510-02
 1 restaurateur intérieur C8530-01
 1 restaurateur intérieur C8530-02
 1 restaurateur intérieur C8530-03
 1 restaurateur intérieur C8530-04
 1 jeu de lames de rechange 60° C8516-01
 1 jeu de lames de rechange 60° C8516-02
 1 lame de rechange 60° C8536-01
 1 lame de rechange 60° C8536-02
 1 lame de rechange 60° C8536-03



COFFRET MIXTE - EXTER CAP 4-19 - INTER CAP. 8-16 - **LC8500-03**
Composition
 1 restaurateur extérieur C8510-01
 1 restaurateur intérieur C8530-01
 1 restaurateur intérieur C8530-02
 1 jeu de lames de rechange 60° C8516-01
 1 lame de rechange 60° C8536-01
 1 lame de rechange 60° C8536-02