

KING DRILL

KORLOY INDEXABLE NEW GENERATION DRILL

- Conception optimisée du corps des plaquettes pour une efficacité de fraisage maximale
- La géométrie optimisée ainsi que le brise-copeaux des plaquettes centrales et périphériques permettent une performance de coupe excellente et le contrôle des copeaux
- Plaquettes centrales et périphériques optimisées afin de maximiser la durée de vie de l'outil de coupe



KING DRILL

■ Système de codification

K

5D

200

25



- 07

• KING, KORLOY

• **Diamètre de foret**
à une décimale près

• **Rapport de longueur (L/D)**
2D, 2.5D, 3D, 3.5D, 4D,
4.5D, 5D

• **Taille de queue**
Ø20, Ø25,
Ø32, Ø40

• **Type de queue**

non marqué : Flange Shank, Weldone
F1 : Flange Shank, Whistle Notch
F2 : Flange Shank, Without Side Lock
S : Straight Shank, Weldone
S1 : Straight Shank, Whistle Notch
S2 : Straight Shank, Without Side Lock
M0, M1, M2, M3... : MT0, MT1, MT2, MT3...
H63, H100 : HSK63, HSK100
B30, B40, B50 : BT30, BT40, BT50

• **Cercle inscrit de plaquette**

04, 05, 06, 07, 09,
11, 13, 15, 18

02

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

■ Caractéristiques de la plaquette



Plaquelette centrale



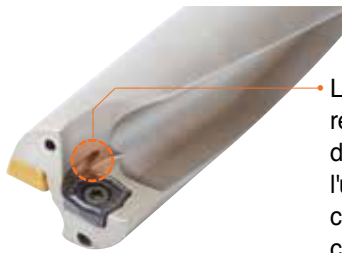
Plaquelette périphérique

• **Conception optimisée des plaquettes pour un fraisage d'efficacité maximale.**

- La géométrie optimisée ainsi que le brise-copeaux des plaquettes centrales et périphériques permettent une performance de coupe excellente et un bon contrôle des copeaux
- Plaquettes centrales et périphériques optimisées afin de maximiser la durée de vie de l'outil

Caractéristiques du foret

• Système de refroidissement à 3 trous



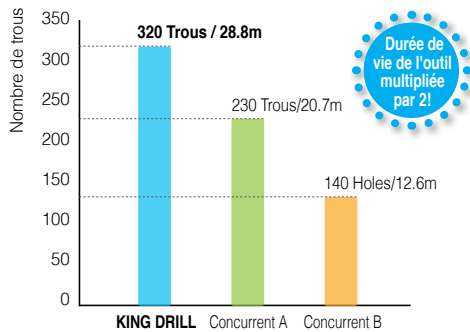
Le système de refroidissement au centre du trou permet d'éviter l'usure de la poche à copeaux de la plaquette centrale, et d'améliorer le contrôle des copeaux



La forme optimisée de la goujure assure une rigidité supérieure au corps du foret et améliore l'évacuation des copeaux

Performances d'usinage

• Comparaison de la durée de vie de l'outil



• KING DRILL profite de la meilleure durée de vie

• KING DRILL
320 Trous (28.8m)

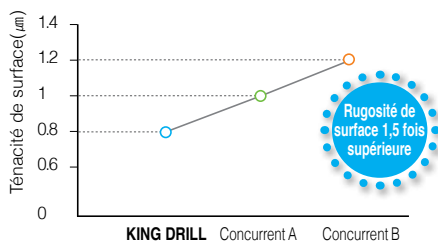
Usure normale

• Concurrent A
230 Trous (20.7m)
Écaillage sur l'arête de coupe

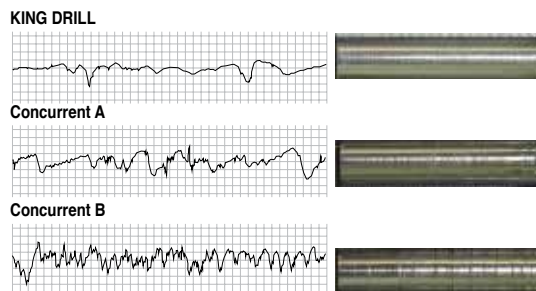
• Concurrent B
140 Trous (12.6m)
Usure et écaillage sur l'arête de coupe

- Pièce : SCM440
- Conditions de coupe : $vc(m/min)=150$, $fn(mm/rev)=0.1$
Profondeur de forage : 80mm(trou débouchant)
- Outils : Plaquette SPMT060205-PD(PC3500), XOMT060204-PD(PC5300)
Porte plaquette K5D18025-06

• Ténacité de surface



• Superior surface roughness of KING DRILL



- Pièce : SCM440
- Conditions de coupe : $vc(m/min)=150$, $fn(mm/rev)=0.08$, Profondeur de forage : 60mm(trou débouchant)
- Outils : Plaquette SPMT050204-PD(PC3500), XOMT050204-PD(PC5300)
Porte-plaquette K5D14020-05

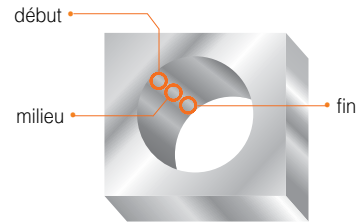
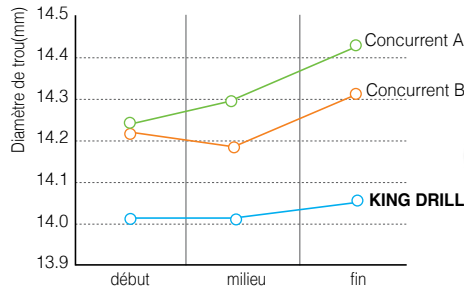
03

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

• Précision d'usinage



- Pièce : SCM440
- Conditions de coupe : $vc(m/min)=150$, $fn(mm/rev)=0.08$
Profondeur de forage : 6mm(trou débouchant)
- Outils : Plaquette SPMT050204-PD(PC3500), XOMT050204-PD(PC5300)
Porte plaquette K5D14020-05
- Les diamètres de trou (extrémités et centre) sont réguliers grâce au perçage avec le KING DRILL

• KING DRILL

Diamètres de trou réguliers (extrémités et centre)

• Concurrent A

Diamètre de trou : début < milieu < fin

• Concurrent B

Diamètre de trou plus grand à l'extrémité

• Évacuation des copeaux

04

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL



KING DRILL

- Contrôle des copeaux stable

- Pièce : SM45C

- Conditions de coupe : $vc(m/min)=90\sim 180$, $fn(mm/rev)=0.06\sim 0.12$, $t(mm)=90$, (trou débouchant), système d'arrosage

- Outils : Plaquette SPMT07T208-PD(PC3500), XOMT07T205-PD(PC5300)
Porte-plaquette K5D20025-07



Concurrent A

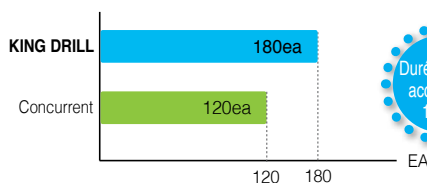
- Copeaux longs enroulés autour du porte-plaquette



Concurrent B

- Selon la condition de coupe, les copeaux sont pliés.
- Mauvaise évacuation

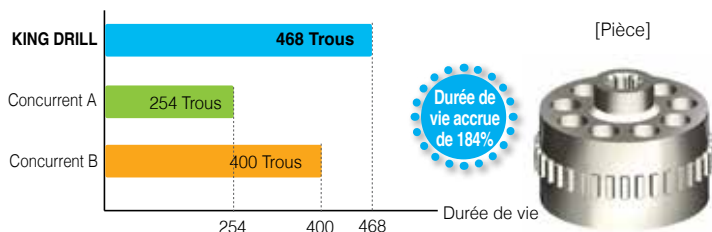
Exemples d'application



- État de surface excellent et évacuation des copeaux
- KING DRILL = 180ea, Concurrent = 120ea
- Durée de vie accrue de 150%

- Pièce : Track link bush
- Conditions de coupe : $vc(m/min)=120$, $fn(mm/rev)=0.1$
système d'arrosage interne.
- Outils : Plaquette SPMT07T208-PD(PC3500), XOMT07T205-PD(PC5300)
Porte-plaquette K5D20025-07
- Machine : machine de perçage

• Durée de vie de l'outil



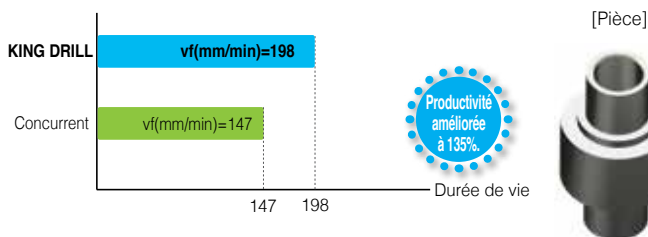
[Pièce]



- Pièce : Hydraulic oil pump(SCM440)
- Conditions de coupe :
vc(m/min)=154, fn(mm/rev)=0.13, ap(mm)=59
(pas de trou débouchant), système d'arrosage interne.
- Outils : Plaquette SPMT090308-PD(PC3500),
XOMT090305-PD(PC5300)
Porte-plaquette K3D25532-09
- Machine : KV45

- État de surface excellent et évacuation des copeaux
- Durée de vie accrue de 184% comparé au concurrent A
- Durée de vie accrue de 117% comparé au concurrent B

• Productivité améliorée



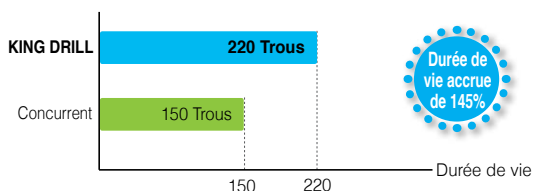
[Pièce]



- Pièce : Track link bush(SCM415H)
- Conditions de coupe :
Concurrent : vc(m/min)=125, fn(mm/rev)=0.1
Korloy : vc(m/min)=140, fn(mm/rev)=0.12
- Outils : Plaquette SPMT090308-PD(PC3500),
XOMT090305-PD(PC5300)
Porte-plaquette K3D25532-09
- Machine : MCT

- KING DRILL : 95 trous, Concurrent : 70 trous, durée de vie accrue de 135%.
- Productivité améliorée à 135%

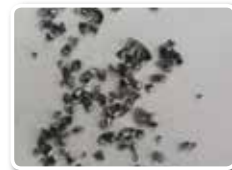
• Productivité améliorée et durée de vie de l'outil



[Pièce]



Copeaux chez KING DRILL



Copeaux chez les concurrents

- Pièce : Track link(15b36C12)
- Conditions de coupe :
Concurrent : vc(m/min)=47, fn(mm/rev)=0.1, système d'arrosage interne.
Korloy : vc(m/min)=110, fn(mm/rev)=0.1, système d'arrosage interne.
- Outils : Plaquette SPMT090308-PD(PC3500), XOMT090305-PD(PC5300)
Porte-plaquette K3D27032-09
- Machine : MCT

- KING DRILL a une durée de vie accrue de 145% et productivité améliorée à 135%
- Bon état de surface, contrôle des copeaux amélioré et moins de brouillage

KING DRILL

Conditions de coupe recommandées

(mm)

Pièce			Nuance	Vitesse de coupe m/min	Avance (rapport de longueur= 3D) Avance (mm/rev) selon le diamètre du foret (mm)				
ISO	Pièce	Dureté(HD)			12~16	17~23	24~29	30~42	43~60
P Acier au carbone	Faible teneur en carbone	80-180	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	190(130~250)	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
	Forte teneur en carbone	180-280	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	140(80~200)	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18	0.10~0.22
P Acier allié	Acier faiblement allié	140-260	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	130(70~200)	0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.20	0.08~0.24
	Faiblement allié traité thermiquement	200-400	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	100(50~150)	0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
	Acier faiblement allié	50-260	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	100(50~160)	0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
	Fortement allié traité thermiquement	220-450	Plaquette centrale PC5300 Plaquette périphérique PC3500	70(30~120)	0.04~0.12	0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20
M Acier inoxydable	Austénitique	135-275 Ni>8%	PC5300	90(40~150)	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20
	Ferrite Martensitique	135-275	PC5300	100(60~160)	0.04~0.10	0.04~0.12	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20
K Fonte	Fonte grise	150-230	PC6510	190(150~250)	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.16	0.10~0.22	0.10~0.26
	Fonte ductile	160-260	PC6510	150(100~200)	0.04~0.12	0.06~0.16	0.08~0.18	0.08~0.20	0.10~0.22
S Alliage réfractaire	Alliage réfractaire (Ni)	130-400	PC5300	50(30~100)	0.04~0.06	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.12
	Alliage réfractaire (Ni)	130-400	PC5300	40(30~90)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.14	0.08~0.16
	Acier trempé	over 400	PC5300	40(20~80)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.08~0.12	0.08~0.14	0.08~0.16

- Pour 5D, réduire les conditions de coupe de 30~40%, par rapport aux conditions recommandées
- Si usinage interrompu, réduire de 30~50% l'avance, par rapport aux conditions recommandées

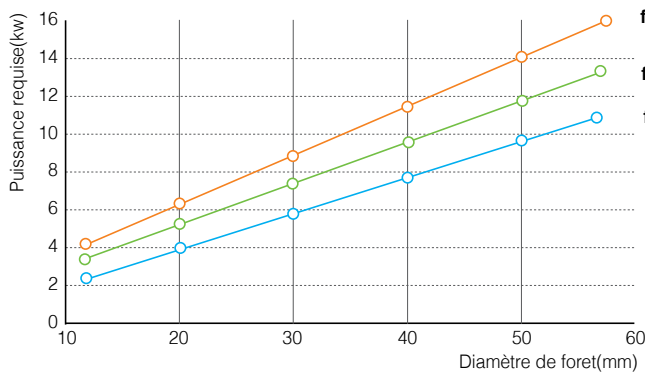
06

KORLOY
TECH-NEWS

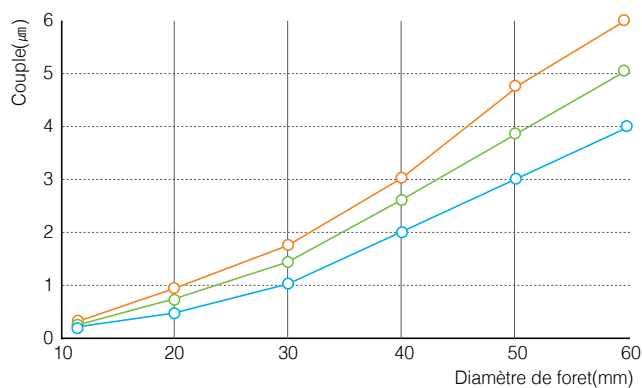
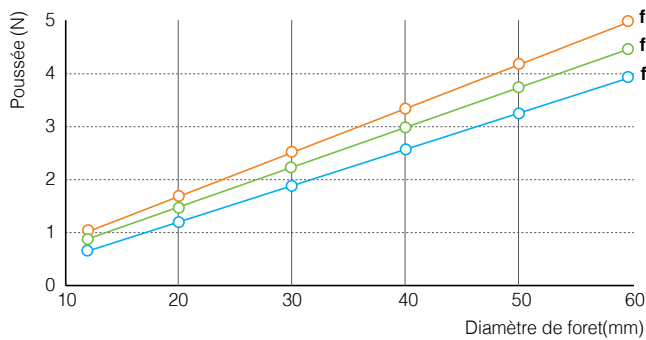
KING DRILL

Puissance d'usinage requise

- Les graphiques ci-dessous montrent l'effort de coupe nécessaire lors du perçage
- Usinage avec le KING DRILL où la rigidité et la puissance sont suffisantes

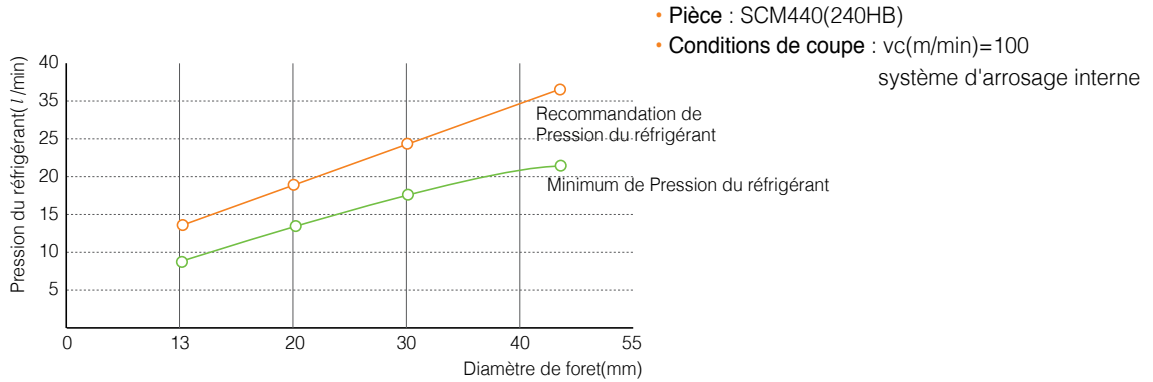


- Pièce : SCM440(240HB)
- Conditions de coupe : $vc(m/min)=100$
système d'arrosage interne



KING DRILL

Pression du réfrigérant



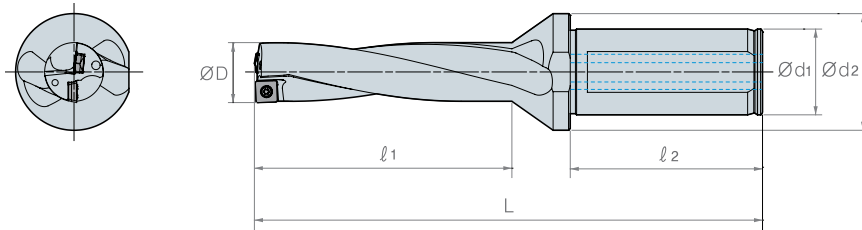
- Pression recommandée pour les perçages : supérieure à 5kg/cm²
- Les données du graphique peuvent varier en fonction de la pièce et des conditions de coupe

08

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

Tolérance du foret et tolérance d'usinage de trou



Diamètre de foret		Ø12 ~ Ø29	Ø30 ~ Ø45	Ø46 ~ Ø60
2D~3D	Tolérance du foret(ØD)	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15
	Tolérance d'usinage de trou	-0.1 ~ +0.2	-0.1 ~ +0.25	-0.1 ~ +0.28
4D~5D	Tolérance du foret(ØD)	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15
	Tolérance d'usinage de trou	-0.05 ~ +0.25	-0.05 ~ +0.3	-0.05 ~ +0.33

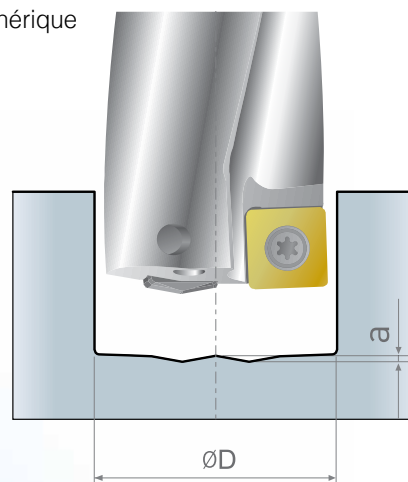
(mm)

- La tolérance d'usinage de trou réelle du KING DRILL est indiquée sur le graphique ci-dessus
- La longueur du foret, le type de pièce, la stabilité de la machine et les conditions de coupe peuvent affecter la tolérance d'usinage de trou

Fond d'un trou borgne

Diamètre de foret	Plaquette	périphérique	plaquette centrale
Ø12.0~Ø13.5	SPMT040204-PD	XOMT040204-PD	0.4
Ø13.6~Ø16.0	SPMT050204-PD	XOMT050204-PD	0.4
Ø16.1~Ø19.5	SPMT060205-PD	XOMT060204-PD	0.5
Ø19.6~Ø23.5	SPMT07T208-PD	XOMT07T205-PD	0.5
Ø23.6~Ø29.5	SPMT090308-PD	XOMT090305-PD	0.7
Ø29.6~Ø35.5	SPMT11T308-PD	XOMT11T306-PD	0.8
Ø35.6~Ø42.5	SPMT130410-PD	XOMT130406-PD	1.0
Ø42.6~Ø50.5	SPMT15M510-PD	XOMT15M508-PD	1.1
Ø50.6~Ø60.9	SPMT180510-PD	XOMT180508-PD	1.2

- KING DRILL possède deux plaquettes, une centrale et une périphérique

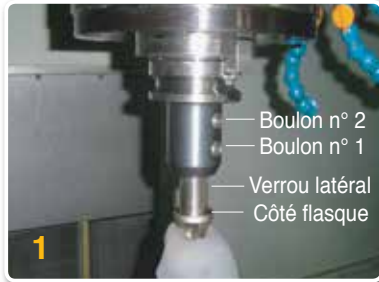


09

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

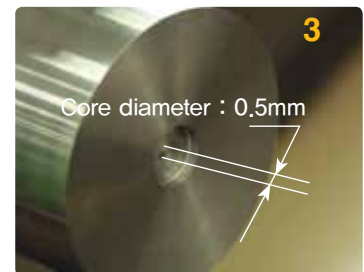
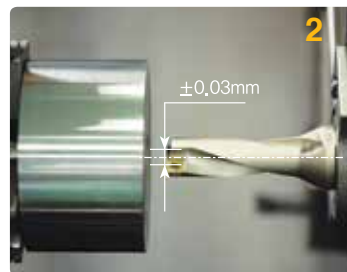
Comment brider le KING DRILL dans le mandrin à verrou latéral



Méthode d'utilisation du mandrin à verrou latéral









1. Plaquette dans la même direction par rapport à la partie verrou latéral du foret et du boulon du mandrin
2. Mettre en contact la face de fixation du foret et le mandrin
3. Serrer d'abord le boulon n°1
4. Puis, serrer le boulon n° 2

Montage du foret dans la tour.



- Placer la plaquette périphérique de façon à ce qu'elle soit parallèle à l'axe X (par rapport au verrou latéral)
- Percer sur une profondeur d'environ 5 mm et vérifier que la taille d'alésage soit égale à 0.5mm
- La position du verrou latéral peut être différent selon les fabricants

Usinage : Attention requise

Pièce	Usinage	
	Usinage irrégulier	<ul style="list-style-type: none"> • Écaillage possible et cassure de la plaquette • Réduire l'avance normale de 25%
	Usinage convexe	<ul style="list-style-type: none"> • Contact possible avec la plaquette centrale • Réduire l'avance de 50% jusqu'à ce que chacune des plaquettes soient engagées
	Usinage concave	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire l'avance de 50% jusqu'à ce que chacune des plaquettes soient engagées
	Alésoir	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire de 50% l'avance par rapport aux conditions standards
	Tréflage	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire de 50% l'avance par rapport aux conditions standards
	Trous qui se croisent	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire de 50% l'avance par rapport aux conditions normales
	Trous qui se chevauchent	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire de 50% l'avance par rapport aux conditions standards
	Panneaux qui se chevauchent	<ul style="list-style-type: none"> • Écaillage possible et fracture de la plaquette • Réduire l'avance normale de 25%

I Types de défauts et solutions

Défaillance	Détail	Solution
Diamètres différents d'un trou usiné	Diamètres différents d'un trou usiné → L'extrémité du diamètre du trou est plus gros	<ul style="list-style-type: none"> Utiliser plus de liquide de refroidissement et vérifier son évacuation Changer le foret par un foret avec un rapport d'aspect plus petit Changer la condition de coupe pour un meilleur contrôle des copeaux
Élargissement ou réduction du diamètre du trou.	Élargissement ou réduction du diamètre du trou	<ul style="list-style-type: none"> Fraisage → Utiliser plus de liquide de refroidissement → Vérifier son évacuation Tournage → Vérifier le centre du foret et la pièce → Tourner le foret à 180°
Broutage	Vibration lors de l'usinage	<ul style="list-style-type: none"> Régler le montage du foret Réduire la vitesse de coupe et l'avance Serrage stable Vérifier le couple de la machine
Mauvaise évacuation des copeaux	Copeaux longs	<ul style="list-style-type: none"> Acier doux/STS → augmenter la vitesse et diminuer l'avance Acier allié/acier au carbone → augmenter la vitesse et diminuer l'avance
	Copeaux courts	<ul style="list-style-type: none"> Diminuer la vitesse et l'avance, augmenter la pression d'arrosage
Mauvaise état de surface	Rayure sur le côté usiné	<ul style="list-style-type: none"> Régler la condition de coupe pour un meilleur contrôle des copeaux Diminuer l'avance ou augmenter la vitesse Augmenter le débit d'arrosage et vérifier son évacuation Réglage du montage du foret et un serrage plus stable
Courte durée de vie de la plaquette	Trop d'usure ou copeaux sur la plaquette	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la condition de coupe Utiliser plus de liquide de refroidissement et vérifier son évacuation Réglage du montage du foret et un serrage plus stable Changer la nuance de la plaquette

12

KORLOY
TECH-NEWS

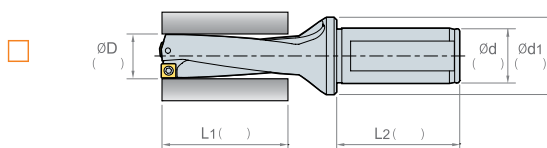
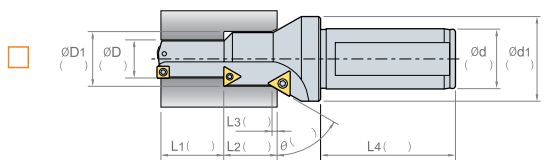
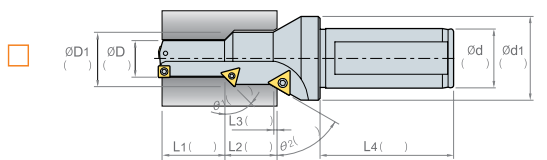
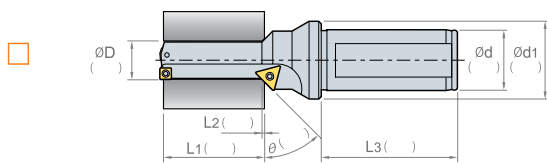
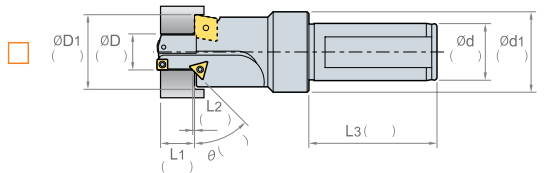
KING DRILL

I Plaquettes et pièces

Diamètre du foret	Plaquette périphérique	Plaquette centrale	Vis	Clé	Couple(Nm)
Ø12.0~Ø13.5	SPMT040204-PD	XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P	0.4
Ø13.6~Ø16.0	SPMT050204-PD	XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P	0.4
Ø16.1~Ø19.5	SPMT060205-PD	XOMT060204-PD	FTKA02206S	TW07P	0.8
Ø19.6~Ø23.5	SPMT07T208-PD	XOMT07T205-PD	FTKA02565	TW07S	0.8
Ø23.6~Ø29.5	SPMT090308-PD	XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S	1.2
Ø29.6~Ø35.5	SPMT11T308-PD	XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S	3
Ø35.6~Ø42.5	SPMT130410-PD	XOMT130406-PD	FTKA0410	TW15S	3
Ø42.6~Ø50.5	SPMT15M510-PD	XOMT15M508-PD	FTNC04511	TW20S	5
Ø50.6~Ø60.9	SPMT180510-PD	XOMT180508-PD	FTNA0511	TW20-100	5

- Nettoyer la pointe sur la plaquette de serrage et appliquer CASMOLY1000 sur la vis.
- Utiliser seulement des vis et cartouches Korloy.

Bon de commande de forets spéciaux (Cochez la case)



Notes

→ Outil courant :

→ Conditions de coupe

- RPM ou $vc(m/min)$:
- $vf(mm.min)$ ou $fn(mm/rev)$
- profondeur(mm)

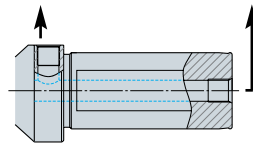
→ Durée de vie de l'outil

→ Machine courante

- Centre d'usinage
- Tour standard
- Tour CNC

Réfrigérant avec PT TAP

- Trou d'huile sur le mandrin Trou d'huile sur la queue



Réfrigérant avec PT TAP

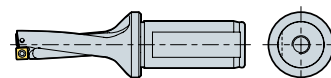
- Type d'usinage
 Trou débouchant

Type de queue

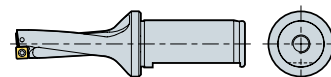
- Type plat
- Type Weldon
- Type Whistle Notch

Position du verrou latéral

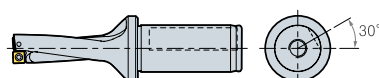
- Parallèle à la plaquette périphérique (standard)



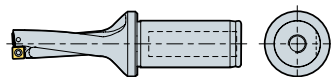
- 90° avec la plaquette périphérique



- 150° avec la plaquette périphérique



- 180° avec la plaquette périphérique

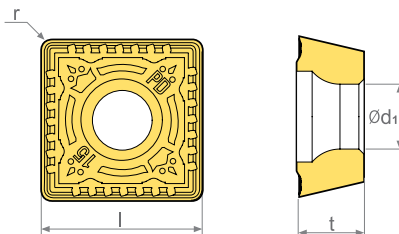


KING DRILL

Plaquettes



Plaquette périphérique



(mm)

Diamètre de foret	Désignation	Nuance	l	t	r	d ₁
Ø12.0~Ø13.5	SPMT 040204-PD	PC3500	4.7	2.4	0.4	2.3
Ø13.6~Ø16.0	050204-PD	PC3500	5.1	2.4	0.4	2.3
Ø16.1~Ø19.5	060205-PD	PC3500	6.2	2.5	0.5	2.5
Ø19.6~Ø23.5	07T208-PD	PC3500	7.5	2.8	0.7	2.8
Ø23.6~Ø29.5	090308-PD	PC3500	9.2	3.3	0.8	3.4
Ø29.6~Ø35.5	11T308-PD	PC3500	11.0	4.0	0.8	4.0
Ø35.6~Ø42.5	130410-PD	PC3500	13.0	4.5	1.0	4.5
Ø42.6~Ø50.5	15M510-PD	PC3500	15.2	5.0	1.0	5.5
Ø50.6~Ø60.9	180510-PD	PC3500	18.2	5.5	1.0	6.0

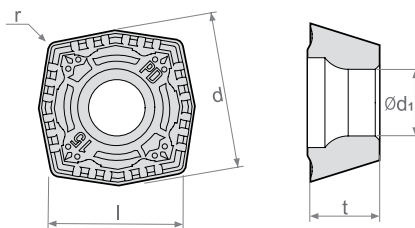
14

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL



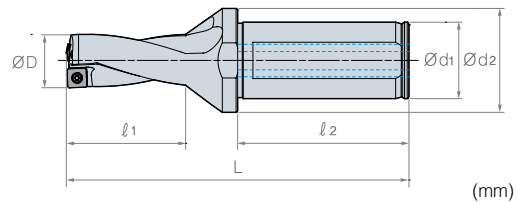
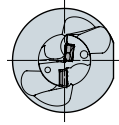
Plaquette centrale



(mm)

Diamètre de foret	Désignation	Nuance	l	t	r	t	d ₁
Ø12.0~Ø13.5	XOMT 040204-PD	PC5300	4.3	4.9	2.4	0.4	2.3
Ø13.6~Ø16.0	050204-PD	PC5300	4.8	5.4	2.4	0.4	2.3
Ø16.1~Ø19.5	060204-PD	PC5300	5.8	6.6	2.5	0.4	2.5
Ø19.6~Ø23.5	07T205-PD	PC5300	6.9	7.8	2.8	0.5	2.8
Ø23.6~Ø29.5	090305-PD	PC5300	8.4	9.6	3.3	0.5	3.4
Ø29.6~Ø35.5	11T306-PD	PC5300	10.0	11.4	4.0	0.6	4.0
Ø35.6~Ø42.5	130406-PD	PC5300	11.9	13.6	4.5	0.6	4.5
Ø42.6~Ø50.5	15M508-PD	PC5300	13.9	15.9	5.0	0.8	5.5
Ø50.6~Ø60.9	180508-PD	PC5300	16.5	18.9	5.5	0.8	6.0

KING DRILL-2D



Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé	
K2D	12020-04	12.0	20	25	27	50	91	SPMT040204-PD XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P
	12520-04	12.5	20	25	27	50	91			
	13020-04	13.0	20	25	29	50	93			
	13520-04	13.5	20	25	29	50	93	SPMT050204-PD XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P
	14020-05	14.0	20	25	31	50	96			
	14520-05	14.5	20	25	31	50	96			
	15020-05	15.0	20	25	33	50	99	SPMT060205-PD XOMT060204-PD	FTKA022065	TW07P
	15520-05	15.5	20	25	33	50	99			
	16020-05	16.0	20	25	35	50	101			
	16525-06	16.5	25	34	35	56	107	SPMT07T208-PD XOMT07T205-PD	FTKA02565	TW07S
	17025-06	17.0	25	34	37	56	109			
	17525-06	17.5	25	34	37	56	109			
	18025-06	18.0	25	34	39	56	112	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	18525-06	18.5	25	34	39	56	112			
	19025-06	19.0	25	34	41	56	114			
	19525-06	19.5	25	34	41	56	114	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA0307	TW15S
	20025-07	20.0	25	34	43	56	118			
	20525-07	20.5	25	34	43	56	118			
	21025-07	21.0	25	34	45	56	120	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	21525-07	21.5	25	34	45	56	120			
	22025-07	22.0	25	34	47	56	122			
	22525-07	22.5	25	34	47	56	122	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA0307	TW15S
	23025-07	23.0	25	34	49	56	126			
	23525-07	23.5	25	34	49	56	126			
	24032-09	24.0	32	44	51	60	133	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	24532-09	24.5	32	44	51	60	133			
	25032-09	25.0	32	44	53	60	135			
	25532-09	25.5	32	44	53	60	135	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA0307	TW15S
	26032-09	26.0	32	44	55	60	137			
	26532-09	26.5	32	44	55	60	137			
	27032-09	27.0	32	44	57	60	140	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	27532-09	27.5	32	44	57	60	140			
	28032-09	28.0	32	44	59	60	143			
28532-09	28.5	32	44	59	60	143	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA0307	TW15S	
29032-09	29.0	32	44	61	60	145				
29532-09	29.5	32	44	61	60	145				
30032-11	30.0	32	44	63	60	150	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S	
30532-11	30.5	32	44	63	60	150				
31032-11	31.0	32	44	65	60	152				

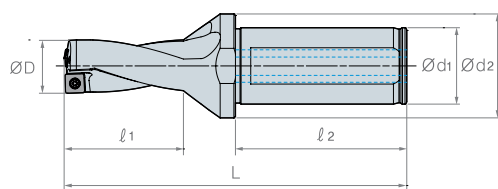
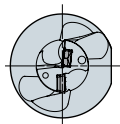
15

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

KING DRILL-2D



(mm)

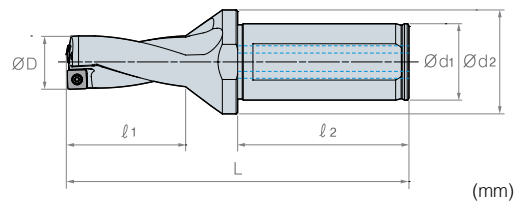
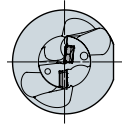
Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé
K2D	31532-11	31.5	32	44	65	60	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA0307	TW15S
	32032-11	32.0	32	44	67	60			
	32532-11	32.5	32	44	67	60			
	33032-11	33.0	32	44	69	60			
	33532-11	33.5	32	44	69	60			
	34032-11	34.0	32	44	71	60			
	34532-11	34.5	32	44	71	60			
	35032-11	35.0	32	44	73	60			
	35532-11	35.5	32	44	73	60	SPMT130410-PD XOMT130406-PD	FTKA0410	TW15S
	36040-13	36.0	40	48	76	70			
	36540-13	36.5	40	48	76	70			
	37040-13	37.0	40	48	78	70			
	37540-13	37.5	40	48	78	70			
	38040-13	38.0	40	48	80	70			
	38540-13	38.5	40	48	80	70			
	39040-13	39.0	40	48	82	70			
39540-13	39.5	40	48	82	70				
40040-13	40.0	40	48	84	70				
40540-13	40.5	40	48	84	70				
41040-13	41.0	40	48	86	70				
41540-13	41.5	40	48	86	70				
42040-13	42.0	40	48	88	70				
42540-13	42.5	40	48	88	70				
	43040-15	43.0	40	58	91	70	SPMT15M510-PD XOMT15M508-PD	FTNC04511	TW20S
	43540-15	43.5	40	58	91	70			
	44040-15	44.0	40	58	93	70			
	44540-15	44.5	40	58	93	70			
	45040-15	45.0	40	58	95	70			
	45540-15	45.5	40	58	95	70			
	46040-15	46.0	40	58	97	70			
	46540-15	46.5	40	58	97	70			
	47040-15	47.0	40	58	99	70			
	47540-15	47.5	40	58	99	70			
	48040-15	48.0	40	58	101	70			
	48540-15	48.5	40	58	101	70			
	49040-15	49.0	40	58	103	70			
	49540-15	49.5	40	58	103	70			
50040-15	50.0	40	58	105	70				
50540-15	50.5	40	58	105	70				

16

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL-2D



(mm)

Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé
K2D	51040-18	51.0	40	68	108	70	SPMT180510-PD XOMT180508-PD	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	51.5	40	68	108	70			
	52040-18	52.0	40	68	110	70			
	52540-18	52.5	40	68	110	70			
	53040-18	53.0	40	68	112	70			
	53540-18	53.5	40	68	112	70			
	54040-18	54.0	40	68	114	70			
	54540-18	54.5	40	68	114	70			
	55040-18	55.0	40	68	116	70			
	55540-18	55.5	40	68	116	70			
	56040-18	56.0	40	68	118	70			
	56540-18	56.5	40	68	118	70			
	57040-18	57.0	40	68	121	70			
	57540-18	57.5	40	68	121	70			
	58040-18	58.0	40	68	124	70			
	58540-18	58.5	40	68	124	70			
	59040-18	59.0	40	68	127	70			
	59540-18	59.5	40	68	127	70			
	60040-18	60.0	40	68	130	70			
	60540-18	60.5	40	68	130	70			

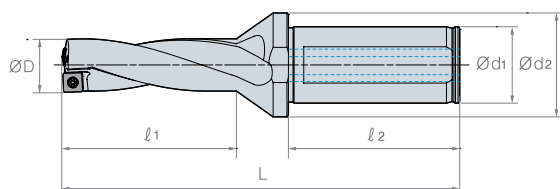
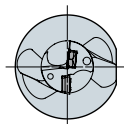
17

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

KING DRILL-3D



(mm)

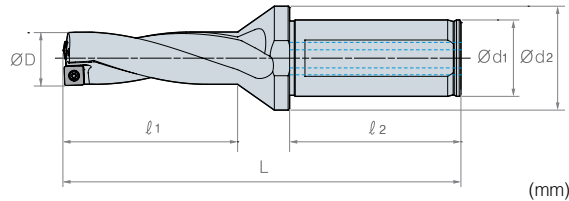
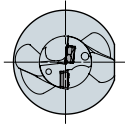
Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé	
K3D	12020-04	12.0	20	25	39	50	103	SPMT040204-PD XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P
	12520-04	12.5	20	25	39	50	103			
	13020-04	13.0	20	25	42	50	106			
	13520-04	13.5	20	25	42	50	106	SPMT050204-PD XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P
	14020-05	14.0	20	25	45	50	110			
	14520-05	14.5	20	25	45	50	110			
	15020-05	15.0	20	25	48	50	114			
	15520-05	15.5	20	25	48	50	114			
	16020-05	16.0	20	25	51	50	117			
	16525-06	16.5	25	34	51	56	123	SPMT060205-PD XOMT060204-PD	FTKA02206S	TW07P
	17025-06	17.0	25	34	54	56	126			
	17525-06	17.5	25	34	54	56	126			
	18025-06	18.0	25	34	57	56	130			
	18525-06	18.5	25	34	57	56	130			
	19025-06	19.0	25	34	60	56	133			
	19525-06	19.5	25	34	60	56	133	SPMT07T208-PD XOMT07T205-PD	FTKA0256S	TW07S
	20025-07	20.0	25	34	63	56	138			
	20525-07	20.5	25	34	63	56	138			
	21025-07	21.0	25	34	66	56	141			
	21525-07	21.5	25	34	66	56	141			
	22025-07	22.0	25	34	69	56	144			
	22525-07	22.5	25	34	69	56	144	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	23025-07	23	25	34	72	56	149			
	23525-07	23.5	25	34	72	56	149			
	24032-09	24.0	32	44	75	60	157			
	24532-09	24.5	32	44	75	60	157			
	25032-09	25.0	32	44	78	60	160			
	25532-09	25.5	32	44	78	60	160	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	26032-09	26.0	32	44	81	60	163			
	26532-09	26.5	32	44	81	60	163			
	27032-09	27.0	32	44	84	60	167			
	27532-09	27.5	32	44	84	60	167			
	28032-09	28.0	32	44	87	60	171			
28532-09	28.5	32	44	87	60	171	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S	
29032-09	29.0	32	44	90	60	174				
29532-09	29.5	32	44	90	60	174				
30032-11	30.0	32	44	93	60	180	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S	
30532-11	30.5	32	44	93	60	180				
31032-11	31.0	32	44	96	60	183				

18

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL-3D



(mm)

Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaque	Vis	Clé
K3D	31532-11	31.5	32	44	96	60	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	32032-11	32.0	32	44	99	60			
	32532-11	32.5	32	44	99	60			
	33032-11	33.0	32	44	102	60			
	33532-11	33.5	32	44	102	60			
	34032-11	34.0	32	44	105	60			
	34532-11	34.5	32	44	105	60			
	35032-11	35.0	32	44	108	60			
	35532-11	35.5	32	44	108	60			
	36040-13	36.0	40	48	112	70			
	36540-13	36.5	40	48	112	70			
	37040-13	37.0	40	48	115	70			
	37540-13	37.5	40	48	115	70			
	38040-13	38.0	40	48	118	70			
	38540-13	38.5	40	48	118	70			
	39040-13	39.0	40	48	121	70			
39540-13	39.5	40	48	121	70				
40040-13	40.0	40	48	124	70				
40540-13	40.5	40	48	124	70				
41040-13	41.0	40	48	127	70				
41540-13	41.5	40	48	127	70				
42040-13	42.0	40	48	130	70				
42540-13	42.5	40	48	130	70				
43040-15	43.0	40	58	134	70				
43540-15	43.5	40	58	134	70				
44040-15	44.0	40	58	137	70				
44540-15	44.5	40	58	137	70				
45040-15	45.0	40	58	140	70				
45540-15	45.5	40	58	140	70				
46040-15	46.0	40	58	143	70				
46540-15	46.5	40	58	143	70				
47040-15	47.0	40	58	146	70				
47540-15	47.5	40	58	146	70				
48040-15	48.0	40	58	149	70				
48540-15	48.5	40	58	149	70				
49040-15	49.0	40	58	152	70				
49540-15	49.5	40	58	152	70				
50040-15	50.0	40	58	155	70				
50540-15	50.5	40	58	155	70				
							SPMT15M510-PD XOMT15M508-PD	FTNC04511	TW20S

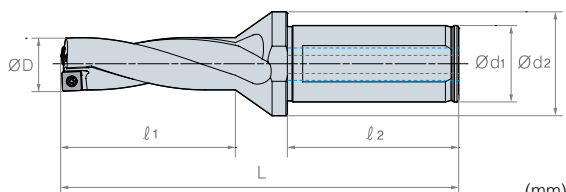
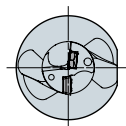
19

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

KING DRILL-3D



(mm)

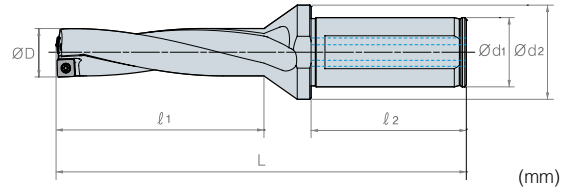
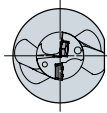
Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé	
K3D	51040-18	51.0	40	68	159	70	269	SPMT180510-PD XOMT180508-PD	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	51.5	40	68	159	70	269			
	52040-18	52.0	40	68	162	70	272			
	52540-18	52.5	40	68	162	70	272			
	53040-18	53.0	40	68	165	70	275			
	53540-18	53.5	40	68	165	70	275			
	54040-18	54.0	40	68	168	70	278			
	54540-18	54.5	40	68	168	70	278			
	55040-18	55.0	40	68	171	70	281			
	55540-18	55.5	40	68	171	70	281			
	56040-18	56.0	40	68	174	70	286			
	56540-18	56.5	40	68	174	70	286			
	57040-18	57.0	40	68	178	70	290			
	57540-18	57.5	40	68	178	70	290			
	58040-18	58.0	40	68	182	70	294			
	58540-18	58.5	40	68	182	70	294			
	59040-18	59.0	40	68	186	70	298			
	59540-18	59.5	40	68	186	70	298			
	60040-18	60.0	40	68	190	70	302			
	60540-18	60.5	40	68	190	70	302			

20

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL-4D



Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaque	Vis	Clé	
K4D	12020-04	12.0	20	25	51	50	115	SPMT040204-PD XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P
	12520-04	12.5	20	25	51	50	115			
	13020-04	13.0	20	25	55	50	119			
	13520-04	13.5	20	25	55	50	119	SPMT050204-PD XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P
	14020-05	14.0	20	25	59	50	124			
	14520-05	14.5	20	25	59	50	124			
	15020-05	15.0	20	25	63	50	129	SPMT060205-PD XOMT060204-PD	FTKA02206S	TW07P
	15520-05	15.5	20	25	63	50	129			
	16020-05	16.0	20	25	67	50	133			
	16525-06	16.5	25	34	67	56	139	SPMT07T208-PD XOMT07T205-PD	FTKA0256S	TW07S
	17025-06	17.0	25	34	71	56	143			
	17525-06	17.5	25	34	71	56	143			
	18025-06	18.0	25	34	75	56	148	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	18525-06	18.5	25	34	75	56	148			
	19025-06	19.0	25	34	79	56	152			
	19525-06	19.5	25	34	79	56	152	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	20025-07	20.0	25	34	83	56	158			
	20525-07	20.5	25	34	83	56	158			
	21025-07	21.0	25	34	87	56	162	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	21525-07	21.5	25	34	87	56	162			
	22025-07	22.0	25	34	91	56	166			
	22525-07	22.5	25	34	91	56	166	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	23025-07	23.0	25	34	95	56	172			
	23525-07	23.5	25	34	95	56	172			
	24032-09	24.0	32	44	99	60	181	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	24532-09	24.5	32	44	99	60	181			
	25032-09	25.0	32	44	103	60	185			
	25532-09	25.5	32	44	103	60	185	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	26032-09	26.0	32	44	107	60	189			
	26532-09	26.5	32	44	107	60	189			
	27032-09	27.0	32	44	111	60	194	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	27532-09	27.5	32	44	111	60	194			
	28032-09	28.0	32	44	115	60	199			
28532-09	28.5	32	44	115	60	199	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S	
29032-09	29.0	32	44	119	60	203				
29532-09	29.5	32	44	119	60	203				
30032-11	30.0	32	44	123	60	210	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S	
30532-11	30.5	32	44	123	60	210				
31032-11	31.0	32	44	127	60	214				

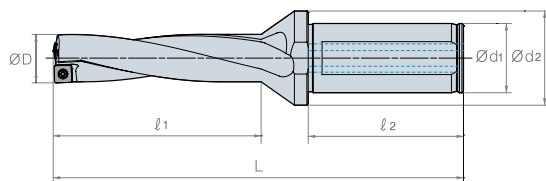
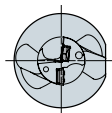
21

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

KING DRILL-4D



(mm)

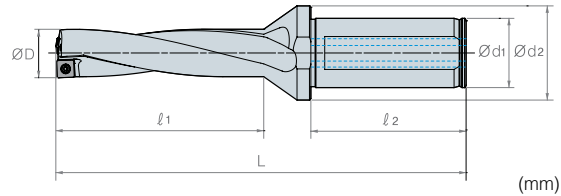
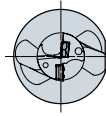
Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé
K4D	31532-11	31.5	32	44	127	60	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	32032-11	32.0	32	44	131	60			
	32532-11	32.5	32	44	131	60			
	33032-11	33.0	32	44	135	60			
	33532-11	33.5	32	44	135	60			
	34032-11	34.0	32	44	139	60			
	34532-11	34.5	32	44	139	60			
	35032-11	35.0	32	44	143	60			
	35532-11	35.5	32	44	143	60			
	36040-13	36.0	40	48	148	70	SPMT130410-PD XOMT130406-PD	FTKA0410	TW15S
	36540-13	36.5	40	48	148	70			
	37040-13	37.0	40	48	152	70			
	37540-13	37.5	40	48	152	70			
	38040-13	38.0	40	48	156	70			
	38540-13	38.5	40	48	156	70			
	39040-13	39.0	40	48	160	70			
	39540-13	39.5	40	48	160	70			
	40040-13	40.0	40	48	164	70			
40540-13	40.5	40	48	164	70				
41040-13	41.0	40	48	168	70	SPMT15M510-PD XOMT15M508-PD	FTNC04511	TW20S	
41540-13	41.5	40	48	168	70				
42040-13	42.0	40	48	172	70				
42540-13	42.5	40	48	172	70				
43040-15	43.0	40	58	177	70				
43540-15	43.5	40	58	177	70				
44040-15	44.0	40	58	181	70				
44540-15	44.5	40	58	181	70				
45040-15	45.0	40	58	185	70				
45540-15	45.5	40	58	185	70				
46040-15	46.0	40	58	189	70				
46540-15	46.5	40	58	189	70				
47040-15	47.0	40	58	193	70				
47540-15	47.5	40	58	193	70				
48040-15	48.0	40	58	197	70				
48540-15	48.5	40	58	197	70				
49040-15	49.0	40	58	201	70				
49540-15	49.5	40	58	201	70				
50040-15	50.0	40	58	205	70				
50540-15	50.5	40	58	205	70				

22

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL-4D



(mm)

Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé
K4D	51040-18	51.0	40	68	210	70	SPMT180510-PD XOMT180508-PD	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	51.5	40	68	210	70			
	52040-18	52.0	40	68	214	70			
	52540-18	52.5	40	68	214	70			
	53040-18	53.0	40	68	218	70			
	53540-18	53.5	40	68	218	70			
	54040-18	54.0	40	68	222	70			
	54540-18	54.5	40	68	222	70			
	55040-18	55.0	40	68	226	70			
	55540-18	55.5	40	68	226	70			
	56040-18	56.0	40	68	230	70			
	56540-18	56.5	40	68	230	70			
	57040-18	57.0	40	68	235	70			
	57540-18	57.5	40	68	235	70			
	58040-18	58.0	40	68	240	70			
	58540-18	58.5	40	68	240	70			
	59040-18	59.0	40	68	245	70			
	59540-18	59.5	40	68	245	70			
	60040-18	60.0	40	68	250	70			
	60540-18	60.5	40	68	250	70			

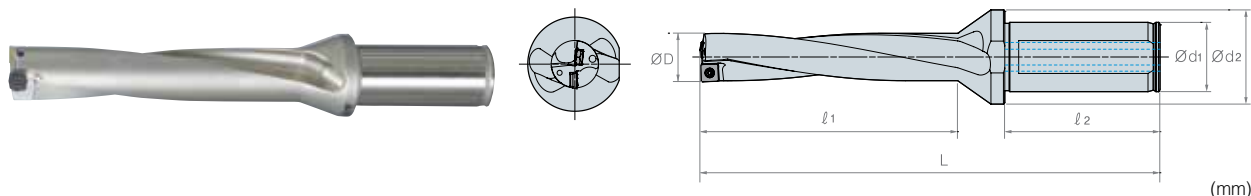
23

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

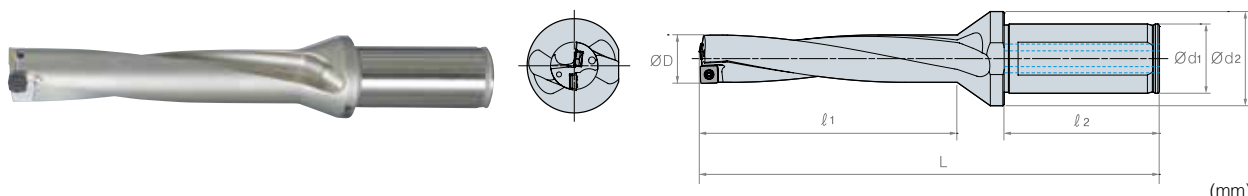
KING DRILL

KING DRILL-5D



Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé	
K5D	12020-04	12.0	20	25	63	50	127	SPMT040204-PD XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P
	12520-04	12.5	20	25	63	50	127			
	13020-04	13.0	20	25	68	50	132			
	13520-04	13.5	20	25	68	50	132	SPMT050204-PD XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P
	14020-05	14.0	20	25	73	50	138			
	14520-05	14.5	20	25	73	50	138			
	15020-05	15.0	20	25	78	50	144	SPMT060205-PD XOMT060204-PD	FTKA02206S	TW07P
	15520-05	15.5	20	25	78	50	144			
	16020-05	16.0	20	25	83	50	149			
	16525-06	16.5	25	34	83	56	155	SPMT07T208-PD XOMT07T205-PD	FTKA02565	TW07S
	17025-06	17.0	25	34	88	56	160			
	17525-06	17.5	25	34	88	56	160			
	18025-06	18.0	25	34	93	56	166	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	18525-06	18.5	25	34	93	56	166			
	19025-06	19.0	25	34	98	56	171			
	19525-06	19.5	25	34	98	56	171	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	20025-07	20.0	25	34	103	56	178			
	20525-07	20.5	25	34	103	56	178			
	21025-07	21.0	25	34	108	56	183	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	21525-07	21.5	25	34	108	56	183			
	22025-07	22.0	25	34	113	56	188			
	22525-07	22.5	25	34	113	56	188	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	23025-07	23.0	25	34	118	56	195			
	23525-07	23.5	25	34	118	56	195			
	24032-09	24.0	32	44	123	60	205	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	24532-09	24.5	32	44	123	60	205			
	25032-09	25	32	44	128	60	210			
	25532-09	25.5	32	44	128	60	210	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	26032-09	26.0	32	44	133	60	215			
	26532-09	26.5	32	44	133	60	215			
	27032-09	27.0	32	44	138	60	221	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	27532-09	27.5	32	44	138	60	221			
	28032-09	28.0	32	44	143	60	227			
	28532-09	28.5	32	44	143	60	227	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	29032-09	29.0	32	44	148	60	232			
	29532-09	29.5	32	44	148	60	232			
	30032-11	30.0	32	44	153	60	240	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	30532-11	30.5	32	44	153	60	240			
	31032-11	31.0	32	44	158	60	245			

KING DRILL-5D



(mm)

Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaque	Vis	Clé
KSD	31532-11	31.5	32	44	158	60	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S
	32032-11	32.0	32	44	163	60			
	32532-11	32.5	32	44	163	60			
	33032-11	33.0	32	44	168	60			
	33532-11	33.5	32	44	168	60			
	34032-11	34.0	32	44	173	60			
	34532-11	34.5	32	44	173	60			
	35032-11	35.0	32	44	178	60			
	35532-11	35.5	32	44	178	60			
	36040-13	36.0	40	48	184	70	SPMT130410-PD XOMT130406-PD	FTKA0410	TW15S
	36540-13	36.5	40	48	184	70			
	37040-13	37.0	40	48	189	70			
	37540-13	37.5	40	48	189	70			
	38040-13	38.0	40	48	194	70			
	38540-13	38.5	40	48	194	70			
	39040-13	39.0	40	48	199	70			
	39540-13	39.5	40	48	199	70			
	40040-13	40.0	40	48	204	70			
40540-13	40.5	40	48	204	70				
41040-13	41.0	40	48	209	70	SPMT15M510-PD XOMT15M508-PD	FTNC04511	TW20S	
41540-13	41.5	40	48	209	70				
42040-13	42.0	40	48	214	70				
42540-13	42.5	40	48	214	70				
43040-15	43.0	40	58	220	70				
43540-15	43.5	40	58	221	70				
44040-15	44.0	40	58	225	70				
44540-15	44.5	40	58	225	70				
45040-15	45.0	40	58	230	70				
45540-15	45.5	40	58	230	70				
46040-15	46.0	40	58	235	70				
46540-15	46.5	40	58	235	70				
47040-15	47.0	40	58	240	70				
47540-15	47.5	40	58	240	70				
48040-15	48.0	40	58	245	70				
48540-15	48.5	40	58	245	70				
49040-15	49.0	40	58	250	70				
49540-15	49.5	40	58	250	70				
50040-15	50.0	40	58	255	70				
50540-15	50.5	40	58	255	70				

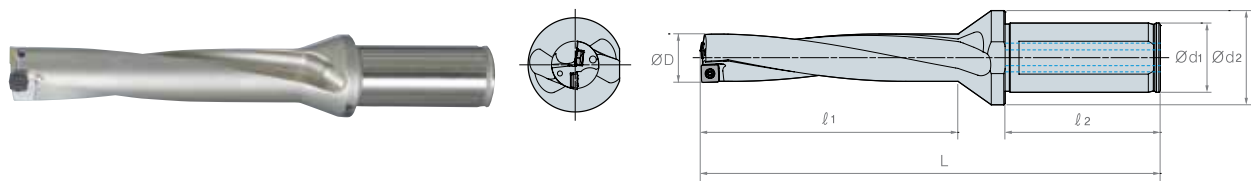
25

KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL

KING DRILL

KING DRILL-5D



(mm)

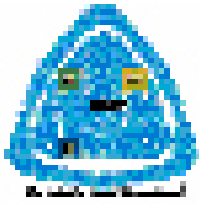
Désignation	ØD	Ød	Ød ₁	l ₁	l ₂	L	Plaquette	Vis	Clé
K5D	51040-18	51.0	40	68	261	70	SPMT180510-PD XOMT180508-PD	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	51.5	40	68	261	70			
	52040-18	52.0	40	68	266	70			
	52540-18	52.5	40	68	266	70			
	53040-18	53.0	40	68	271	70			
	53540-18	53.5	40	68	271	70			
	54040-18	54.0	40	68	276	70			
	54540-18	54.5	40	68	276	70			
	55040-18	55.0	40	68	281	70			
	55540-18	55.5	40	68	281	70			
	56040-18	56.0	40	68	286	70			
	56540-18	56.5	40	68	286	70			
	57040-18	57.0	40	68	292	70			
	57540-18	57.5	40	68	292	70			
	58040-18	58.0	40	68	298	70			
	58540-18	58.5	40	68	298	70			
	59040-18	59.0	40	68	304	70			
	59540-18	59.5	40	68	304	70			
	60040-18	60.0	40	68	310	70			
	60540-18	60.5	40	68	310	70			

26

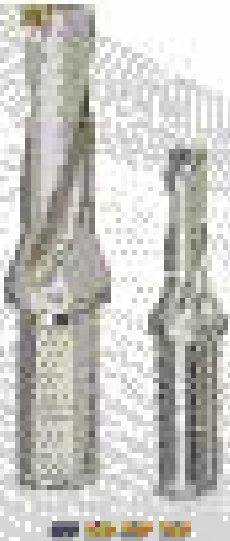
KORLOY
TECH-NEWS

KING DRILL





www.korloy.com



Siège social

Holystar B/D, 953-1, Doksanbon-Dong, Geumcheon-Gu, Seoul, 153-823, Korea
Tel : +82-2-522-3181 Fax : +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744
Web : www.korloy.com E-mail : export@korloy.com

Site de Production Cheongju

53-16 Songjeong-Dong, Heungdeok-Gu, Cheongju-Si,
Chungcheongbuk-Do, 361-290, Korea
Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0146

Site de Production Jincheon

767-1, Kwanghyewon-Ri, Kwanghyewon-Myun, Jincheon-Gun,
Chungcheongbuk-Do, 365-830, Korea
Tel : +82-43-535-0141 Fax : +82-43-535-0144

Centre de Recherche & Développement

53-16 Songjeong-Dong, Heungdeok-Gu, Cheongju-Si,
Chungcheongbuk-Do, 361-290, Korea
Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0711



E U R O P E G m b H

Heinrich-Lanz-Allee 12, 60437 Frankfurt am Main, Germany

Tel : +49-69-5069-887-0 Fax : +49-69-5069-887-29 E-mail : sales@korloyeurope.com

www.korloyeurope.com



620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA

Tel : +1-310-782-3800 Toll Free : +1-888-711-0001 Fax : +1-310-782-3885

Web : www.korloyamerica.com E-mail : ussales@korloy.com



Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122001, Haryana, INDIA

Tel : +91-124-4050030 Fax : +91-124-4050032

E-mail : indiasales@korloyindia.com



Ground Dongjing Road 56 District Free Trade Zone. Qingdao, China

Mobile : 159-6985-6327 E-mail : kimyc@korloy.com

20130310

TN01-FR-01