

ÉTAUX --> Une gamme complète - nous consulter

ALMATIC
Spannsysteme

Partenaire
SUNSTEEL

→ ÉTAUX FRAISAGE



p.7-3

→ ÉTAUX DE PERÇAGE



p.7-4

→ TASSEAUX



p.7-4

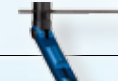
BLOC DE BRIDAGE



p.7-5

POSITIONNEMENT ET CENTRAGE

→ BUTÉE DE POSITIONNEMENT



p.7-6

→ MISE À ZÉRO



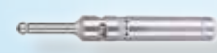
p.7-6

→ PINULE



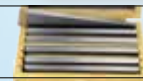
P.7-7

→ PALPEUR À BILLE



p.7-7

→ CALE DE FRAISAGE



p.7-7

MANDRINS DE TOUR & MORS

--> Une gamme complète - nous consulter.

LADNER

Partenaire
SUNSTEEL

p.7-8

MANDRIN DE PERÇAGE

→ AUTO-SERRANT



p.7-9

→ À CLÉ



p.7-9

→ RHÖM



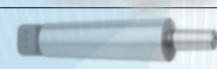
p.7-10

→ MINI-MANDRIN "SENSITIF"



p.7-11

→ ARBRE DE MONTAGE



p.7-11

MANDRIN DE TARAUDAGE

→ MANDRIN À TARAUDER INVERSION AUTOMATIQUE



p.7-12

→ MANDRIN À TARAUDER SANS INVERSION



p.7-13

→ ADAPTATEUR



p.7-14

POINTE TOURNANTE



p.7-15

FLEXIBLE D'ARROSAGE

→ ATTACHEMENTS 1/4" - 1/2"



p.7-16

→ UNITÉ DE LUBRIFICATION



p.7-18

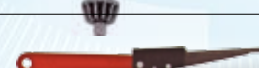
DIVERS ACCESSOIRES

→ CLÉ



p.7-19

→ CHASSE-CÔNE

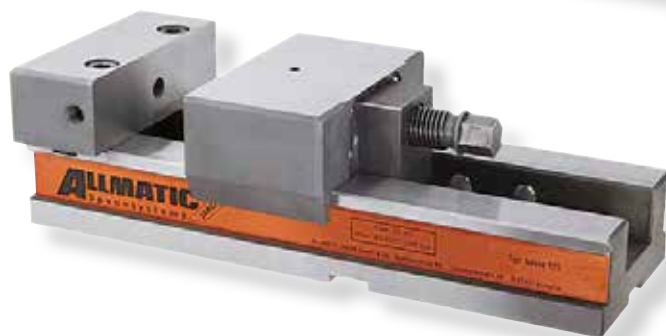


p.7-19

ALLMATIC
Spannsysteme **JAKOB**

Partenaire
SUNSTEEL

7



*Pour plus d'informations
sur les étaux
- Nous consulter -*

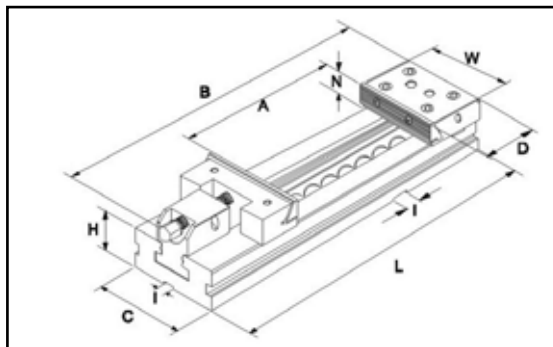
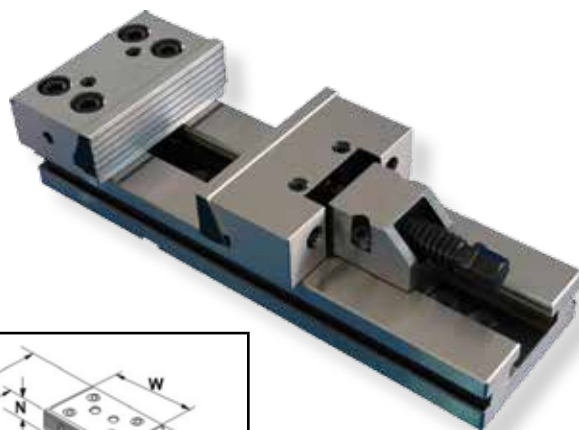
ÉTAU HAUTE PRÉCISION AVEC MORS PLAQUEURS

→ Domaine d'application :

- Étaux haute précision avec Mors plaqueurs
- Positionnement rapide du Mors mobile
- Grande force de serrage
- Entièrement rectifié - Acier Trempé à cœur 60 HRC
- Parallélisme du guidage < 0,005 µ
- Perpendicularité < 0,02 / 50 mm

Livré avec : 1 Butée de positionnement pièce
 2 Lardons de positionnement pour étau 16/18
 1 Clef de serrage étaux
 4 Brides de blocage

↪ Appairage possible sur demande



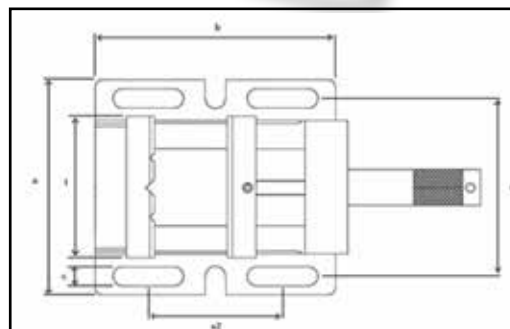
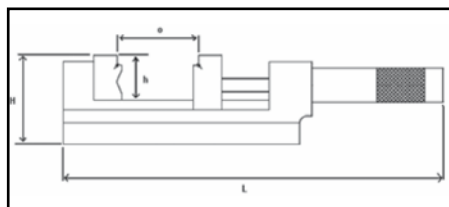
Fabrication allemande

W Largeur Mors	A Ouverture	B Longueur	C Largeur	L	D	H	I	N	Force serrage daN	Poids Kg	Code Article
100	100	320	75	270	77,9	35	16	30	3000	9	H7020-100-100
125	150	410	95	345	77,9	40	16	40	3000	15	H7020-125-150
150	200	500	125	420	89,4	50	16	50	5000	28	H7020-150-200
150	300	600	125	520	89,4	50	16	50	5000	31	H7020-150-300
200	200	580	170	495	113	70	16	65	10000	68	H7020-200-200
200	300	680	170	595	113	70	16	65	10000	73	H7020-200-300
200	400	780	170	695	113	70	16	65	10000	79	H7020-200-400

ÉTAUX DE PERÇAGE EN FONTE

DOMAINE D'APPLICATION

- Mors en acier trempé, fixation universelle, encombrement faible,
- Mors fixe avec Vés horizontaux et verticaux,
- Mors étagés pour serrage des pièces minces

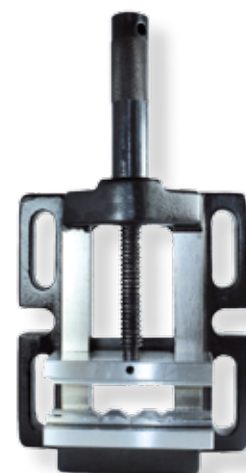
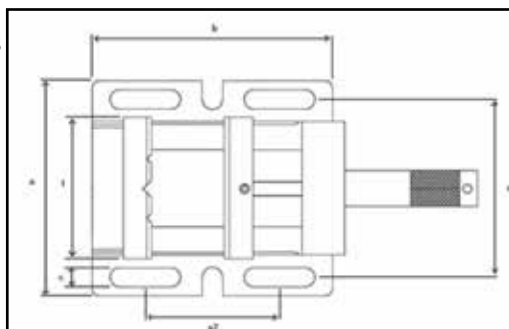
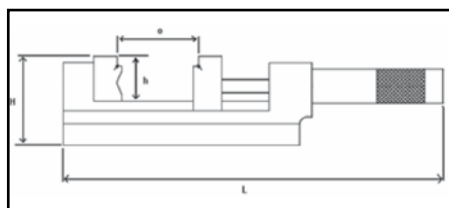


l	O	L	h	a	b	c	e1	e2	H	Poids	Code article
80	70	236	30	141,5	150	12,5	108	75	57	3,5 kg	H7000-080-070
100	100	276	30	154	170	13,5	120	96	63	4,15 kg	H7000-100-100
120	110	344	36,5	180	220	14	148	132	63	7,9 kg	H7000-120-110

ÉTAUX DE PERÇAGE EN FONTE MULTIFONCTION

DOMAINE D'APPLICATION :

- 3 faces usinées, positionnement possible sur les 3 faces



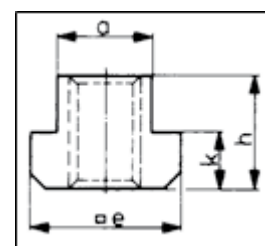
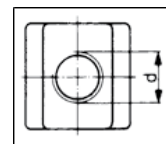
I	O	L	h	a	b	c	e1	e2	H	Poids	Code article
100	100	276	30	158	183	15	120	92	63	5,1 kg	H7010-100-100

7

TASSEAU POUR RAINURES EN "T"

DIN 508

d	a1	a (mm)	e	h	k	CLASSE	Code article
M5	6	5,7	10	8	4	10	H7040-0506
M6	8	7,7	13	10	6	10	H7040-0608
M8	10	9,7	15	12	6	10	H7040-0810
M8*	12	11,7	18	14	7	10	H7040-0812
M10	12	11,7	18	14	7	10	H7040-1012
M10*	14	13,7	22	16	8	10	H7040-1014
M12	14	13,7	22	16	8	10	H7040-1214
M12*	16	15,7	25	18	9	10	H7040-1216
M12*	18	17,7	28	20	10	10	H7040-1218
M14	16	15,7	25	18	9	10	H7040-1416
M14*	18	17,5	28	20	10	10	H7040-1418
M16	18	17,5	28	20	10	10	H7040-1618
M16*	20	19,7	32	24	12	10	H7040-1620
M16*	22	21,7	35	28	14	10	H7040-1622
M18	20	19,7	32	24	12	10	H7040-1820
M20	22	21,7	35	28	14	10	H7040-2022
M20*	24	23,7	40	32	16	10	H7040-2024
M20*	28	27,7	44	36	18	10	H7040-2028
M22	24	23,7	40	32	16	10	H7040-2224
M24	28	27,7	44	36	18	10	H7040-2428
M24*	30	29,7	50	38	19	10	H7040-2430
M24*	36	35,5	54	44	22	10	H7040-2436
M30	36	35,5	54	44	22	10	H7040-3036



BLOC DE BRIDAGE COMPACT

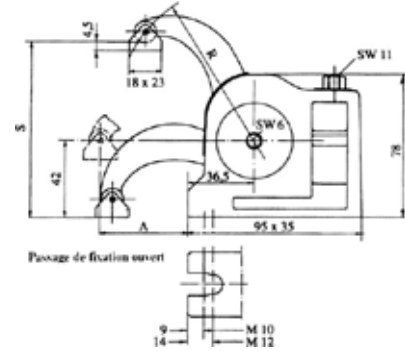
Corps acier allié très résistant

Encombrement réduit

Puissance de serrage élevée 16 000N

Avec patin de serrage pour une bonne répartition du serrage et la protection des pièces

Étanchéité parfaite

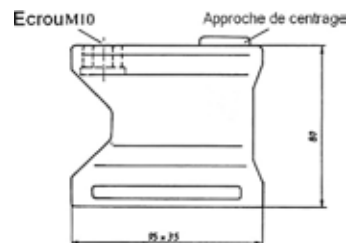


Modèle	Serrage S mm	Saillie A mm	Poids kg	Code article
BAS-C 9-4	88	40	1,4	H8110-01
BAS-C 10-6	97	60	1,5	H8110-02

* avec système automatique de déblocage par pression sur le cliquet arrière ; maintien en position automatique par ressort à lame de positionnement et de fixation.

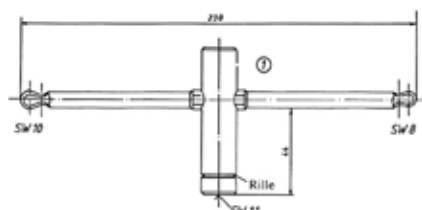
Rehausse

Rehausse précise avec ergot de centrage, montage possible de 10 rehaussees.



Modèle	Hauteur mm	Écrou mm	Poids kg	Code article
BAS-O	80	M10	0,44	H8120-04

Clé de service



Modèle	Pour vis 6 pans	Pour vis à tête	Longueur garrot	Code article
BASKN	SW11	SW8 + SW10	230	H8130-05

BUTÉE DE POSITIONNEMENT 5 AXES

Permet le positionnement rapide de pièces à usiner.
Sa grande rigidité permet de garantir une parfaite répétition des tolérances d'usinages.

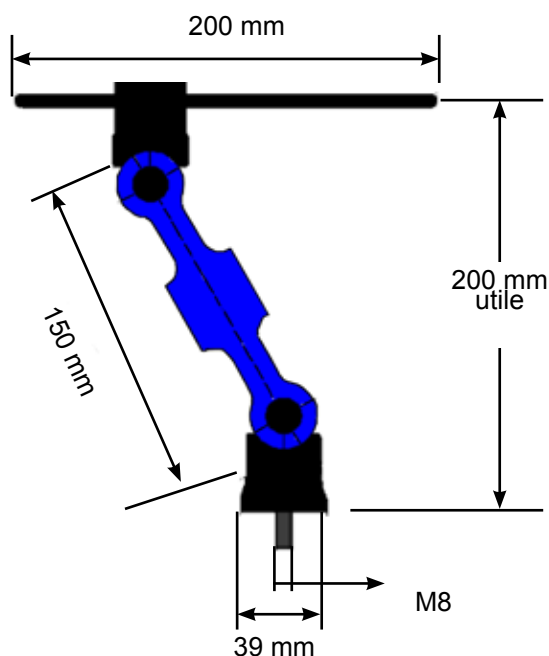
- Montage rapide
- Rotation 360° de la base
- Rotation 360° de la tête
- Inclinaison 0-90° de la tête porte tige
- Hauteur max de travail : 200 mm
- Adaptation possible sur la majorité des tables de machine-outils, grâce aux tasseaux en "T" fournis. (Tasseau pour rainures de table de 12, 14, 16 et 18 mm).

- Corps : aluminium anodisé rigide
- Tête de blocage et tige de butée : acier 110 Kg/mm²
- Immobilisation 1/4 de tour par vis BTR M8



Dimensions

7



Code article : **H8150-01**

DISPOSITIF DE MISE À ZÉRO À BASE MAGNÉTIQUE



→ CARACTÉRISTIQUES :

- Bloc compact hauteur 50.
- Base magnétique, force d'attraction 80daN.
- Palpeur en acier traité et rectifié.

→ UTILISATION :

- Pour la mise à «zéro» d'outils et détermination du point de référence de la broche machine.

COURSE mm	LECTURE mm	1 TOUR DE CADRAN mm	CODE ARTICLE
2	0,01	1	M3810-01

PINULE DE CENTRAGE


CARACTÉRISTIQUES :

- En acier traité et rectifié.
- Modèle simple, pinule Ø10.
- Modèle double, pinule Ø10 x 4.
- Précision 0,005mm.

APPLICATIONS :

- Montée sur fraiseuse, permet de trouver une position de référence précise.
- Vitesse 600 tr/mn environ.



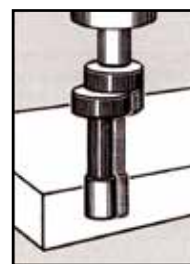
DIAMÈTRE mm	QUEUE Ø mm	LONGUEUR mm	CODE ARTICLE
10	10	84,5	M3710-01
10 + épaulement Ø4	10	89,5	M3710-02
Ressort de rechange			M3730-01



1 – La pinule tourne en faux rond.



2 – La pinule entre en contact avec la pièce et tourne rond.



3 – La pinule effectue un mouvement de recule sur le côté = point de référence.

COFFRET DE PINULE



DÉSIGNATION	CODE ARTICLE
Coffret de 2 pinule Ø10 et Ø10 x 4	M3720-02

PALPEUR À BILLE AVEC VOYANT LUMINEUX

CARACTÉRISTIQUES :

- Corps en acier inoxydable trempé.
- Bille Ø 10 (dégagement 5mm).
- Voyant LED rouge.
- Précision de concentricité 0,01mm.
- Livré en coffret avec piles LR44.

DIAMÈTRE QUEUE mm	DIAMÈTRE BILLE mm	LONGUEUR TOTALE	CODE ARTICLE
20	10	160	M3910-01



APPLICATIONS :

- Pour le positionnement aisé des surfaces de référence et la détermination du point de centrage

CALES DE FRAISAGE

- Cales en acier trempé, indéformable.
- Précision 0,01mm sur épaisseur et hauteur.
- Planéité 0,01mm sur hauteur.
- Empilage possible sur hauteur et épaisseur.
- 2 cales par dimension
- Livrée en coffret bois

Longueur	Épaisseur	Hauteur	Nombre de cales	Code article
120	4	10 à 35	12	H7710-01
120	8	10 à 40	14	H7710-02
160	4	10 à 40	14	H7710-03
160	8	10 à 40	14	H7710-04
200	8	15 à 45	14	H7710-05





7



*Pour plus d'informations
sur les mors et mandrins
- Nous consulter -*

MANDRIN DE PERÇAGE AUTO-SERRANT

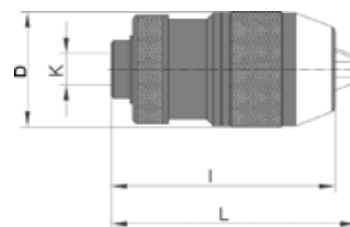
Pour le serrage et desserrage rapide des forets sans clé.

Mandrin à usage industriel, auto-serrant permettant le changement efficace et rapide d'outils.

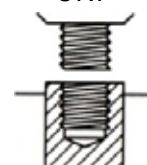
Disponible avec fixation conique pour perceuses stationnaires et fileté pour perceuses portatives.

Le mécanisme d'auto-serrage augmente automatiquement la force de serrage par rapport à l'évolution du couple de torsion au cours de l'usinage et évite le desserrage de l'outil en rotation à droite.

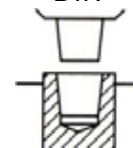
Capacité	Fixation K	D	L	I	Poids g.	Code article
0 à 10	B12	39	80	73	445	H4610-01
0 à 10	3/8-24NF	39	80	73	450	H4610-05
0 à 10	1/2-20NF	39	80	73	445	H4610-06
1 à 13	B16	44	95	86	620	H4613-02
1 à 13	3/8-24NF	44	95	86	640	H4613-05
1 à 13	1/2-20NF	44	95	86	635	H4613-06
3 à 16	B16	51	115	102	1085	H4616-02
3 à 16	B18	51	115	102	1090	H4616-03
3 à 16	1/2-20NF	51	115	102	1100	H4616-06
3 à 16	5/8-16NF	51	115	102	1035	H4616-07
5 à 20	B18	64	140	127	2225	H4620-03
5 à 20	B22	64	140	127	2190	H4620-04



Fixation fileté
UNF



Fixation conique
DIN



MANDRIN DE PERÇAGE À CLÉ

Mandrin à serrage à clé, spécialement conçu pour les perceuses stationnaires, tours, fraiseuses etc...

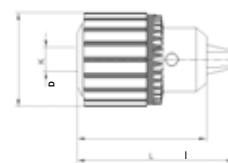
La couronne et le fourreau sont en une seule pièce monobloc diminuant le risque de rupture des dents.

Le corps, la couronne dentée et les mors de serrage sont trempés réduisant l'usure et prolongeant la durée de vie du mandrin.

Fixation cône DIN ou fileté UNF

Capacité	Fixation K	D	L	I	Clé type	Poids g.	Code article
1 à 10	B12	38	64	51	S2	310	H4630-01
1 à 10	3/8-24NF	38	64	51	S2	320	H4630-05
1 à 10	1/2-20NF	38	64	51	S2	310	H4630-06
1 à 13	B16	47	80	65	S3	555	H4633-02
1 à 13	3/8-24NF	47	80	65	S3	580	H4633-05
1 à 13	1/2-20NF	47	80	65	S3	575	H4633-06
1 à 16	B16	56	94	78	S3	940	H4636-02
1 à 16	B18	56	94	78	S3	915	H4636-03
1 à 16	1/2-20NF	56	94	78	S3	960	H4636-06
1 à 16	5/8-16NF	56	94	78	S3	965	H4636-07
5 à 19	B22	68	119	89	K4	1590	H4639-04

→ Livré avec clé de serrage



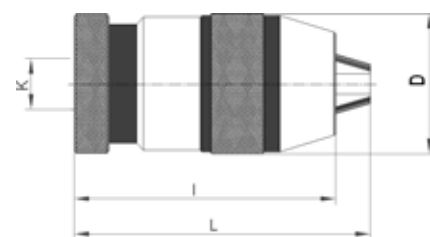
MANDRIN DE PERÇAGE «RÖHM»

Pour le serrage et desserrage rapides des forets sans clé.

Modèle pour l'industrie lourde permettant le changement efficace et rapide d'outils.

Avec fixation cône DIN pour perceuses stationnaires.

Le mécanisme d'auto-serrage augmente automatiquement la force de serrage par rapport à l'évolution du couple de torsion au cours de l'usage et évite le desserrage de l'outil en rotation à droite.



Type SUPRA AUTO-SERRANT

Capacité	Fixation K	D	L	I	Poids g.	Code article
1 à 13	B16	46	101,5	93	915	H4622-01
3 à 16	B16	51	106,8	96,5	1161	H4622-02



7 Type SPIRO AUTO-SERRANT

Pièces d'usure trempées, meilleure concentricité.

Ce mandrin est particulièrement adapté pour utilisation à grande vitesse.

Capacité	Fixation K	D	L	I	Poids g.	Code article
1 à 13	B16	50	102,5	94	995	H4625-01
3 à 16	B16	55	106,8	96,5	1260	H4625-02
3 à 16	B18 court	55	106,8	96,5	1250	H4625-03

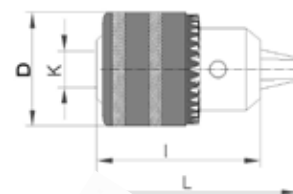


Type PRIMA À CLÉ

Modèle pour l'industrie lourde sur perceuses fixes.

Capacité	Fixation K	D	L	I	Clé type	Poids g.	Code article
1,5 à 13	B16	42,8	77	63	S2	320	H4640-01
3 à 16	B16	50	86,5	67,5	S3	615	H4640-02

→ Livré avec clé de serrage



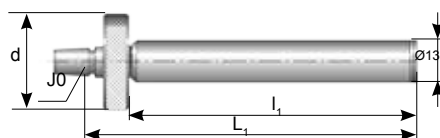
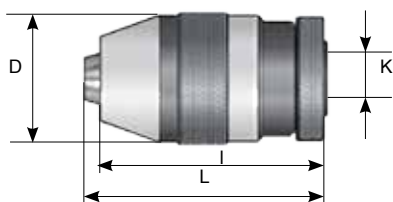
MINI-MANDRIN DE PERÇAGE SENSITIF

Guide d'aide au perçage de trous de faibles diamètres, comprenant un adaptateur télescopique, course de 20 mm queue de 13 et un mandrin de perçage de précision auto-serrant capacité 0,3 à 3 mm.



NOTRE CONSEIL :

Pour le perçage de petits diamètres sur machine stationnaire en limitant les risques de rupture des forets. L'avance est réalisée du bout des doigts par l'opérateur à l'aide de la molette de maintien montée sur roulement à billes. En fin d'usinage le mandrin reprend sa position de départ automatiquement.

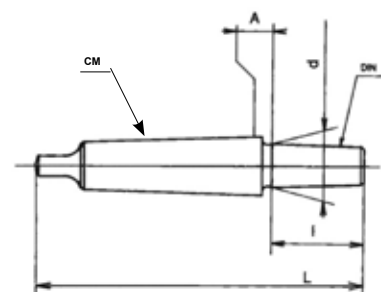


Capacité	K	D	L	l	d	L ₁	l ₁	Code article
0,3 à 3	J0	24,5	47,5	44	30	82	67	H4650-13

ARBRE DE MONTAGE CÔNE MORSE POUR MANDRIN DE PERÇAGE

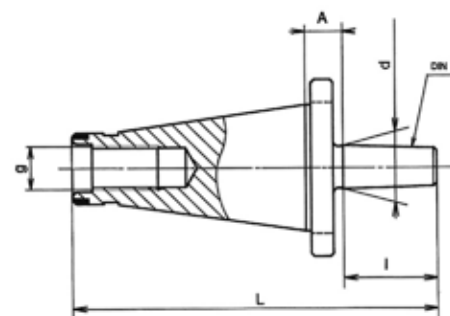
CM	DIN	L	A	d	l	Code article
1	B10	86	9,5	10,10	14,5	H4671-10
1	B12	89	8,5	12,07	18,5	H4671-12
1	B16	99	13	15,73	24	H4671-16
1	B18	107	13	17,78	32	H4671-18
2	B12	106	13	12,07	18,5	H4672-12
2	B16	112	13,5	15,73	24	H4672-16
2	B18	119	12,5	17,78	32	H4672-18
2	B18*	108,5	8,5	17,43	25	H4672-19
2	B22	130	15	21,79	40,5	H4672-22
3	B12	127	15	12,07	18,5	H4673-12
3	B16	134	16,5	15,73	24	H4673-16
3	B18	140	14,5	17,78	32	H4673-18
3	B18*	132	13	17,43	25	H4673-19
3	B22	147	13	21,79	40,5	H4673-22
4	B16	158	16,3	15,73	24	H4674-16
4	B18	166	16,3	17,78	32	H4674-18
4	B18*	159	16,5	17,43	25	H4674-19
4	B22	176	17,8	21,79	40,5	H4674-22
5	B16	193	19,8	15,73	24	H4675-16
5	B18	201	19,8	17,78	32	H4675-18
5	B22	209	19,3	21,79	40,5	H4675-22

* Pour mandrins SUPRA et SPIRO avec cône de fixation raccourci



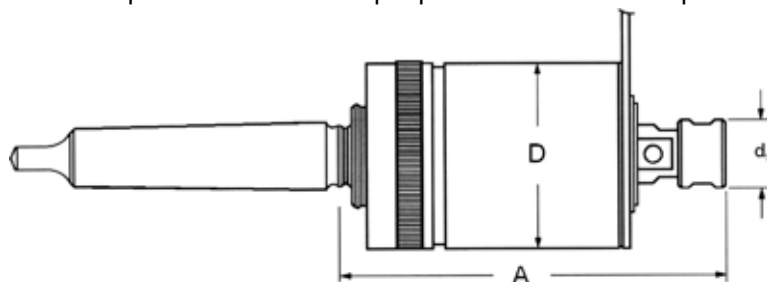
ARBRE DE MONTAGE SA POUR MANDRIN DE PERÇAGE

SA	DIN	L	A	d	l	g	Code article
30	B12	101	15	12,07	18,5	M12	H4683-12
30	B16	107	15	15,73	24	M12	H4683-16
40	B12	128	17	12,07	18,5	M16	H4684-12
40	B16	134	17	15,73	24	M16	H4684-16
40	B18	142	17	17,78	32	M16	H4684-18
50	B16	171	20	15,73	24	M24	H4685-16
50	B18	179	20	17,78	32	M24	H4685-18



MANDRIN À TARAUDER INVERSION AUTOMATIQUE UNIVERSEL

Pour machine avec rotation de broche non réversible
 Montage direct sur perceuse à colonne et perceuse à socle magnétique.
 Inversion automatique du sens de rotation en fin de taraudage.
 4 paliers de réglage manuel du couple de déclenchement.
 Le taraud est entraîné par le carré et centré par pince caoutchouc compressible.



Capacité	CM	Attachement	d ₁	D	A	Code article
M2 à M7	2 et 3	J6	22	52	118	H4815-01
M9 à M12	3 et 4	M20x250	28	75	153	H4815-02
M8 à M20	3 et 4	M20x250	36	91	192	H4815-03

7

- Livré avec 1 clé BTR pour le serrage du carré
- 2 clés plates pour le serrage des pinces
- 1 jeu de 2 pinces coniques
- 2 arbres queue cône morse
- 1 barre anti-rotation

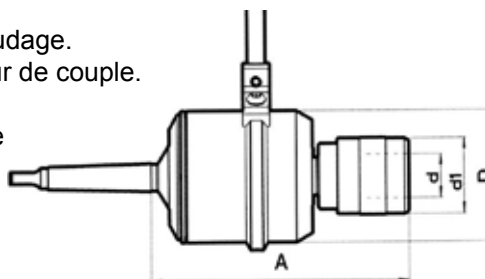


Arbre de montage - Jeu de 2 pinces

Désignation	Code article
Arbre CM2 J6 pour appareil N°2	H4692-06
Jeu de 2 pinces caoutchouc pour appareil N°1	H4818-01
Jeu de 2 pinces caoutchouc pour appareil N°2	H4818-02
Jeu de 2 pinces caoutchouc pour appareil N°3	H4818-03

MANDRIN À TARAUDER INVERSION AUTOMATIQUE

Pour machine avec rotation de broche non réversible
 Inversion automatique du sens de coupe en fin de taraudage.
 Montage rapide d'adaptateurs porte-taraud avec limiteur de couple.
 Vitesse jusqu'à 1 500 tr/mn.
 Changement rapide avec adaptateur voir page suivante

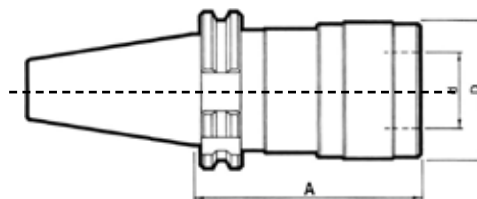


Capacité	CM	d	d ₁	D	A	Code article
M3 à M12	2	19	33	72	143	H4821-02
M3 à M12	3	19	33	72	143	H4821-03
M6 à M20	3	31	50	83	180	H4822-03
M6 à M20	4	31	50	83	181	H4822-04

MANDRIN DE TARAUDAGE SANS INVERSION - ISO

Utilisé sur machines avec rotation de broche réversible.
 Montage rapide d'adaptateurs porte-taraud avec limiteur de couple.
 Compensation axiale en compression et extension.
 Changement rapide avec adaptateur voir page suivante

Forme A (sans arrosage interne)

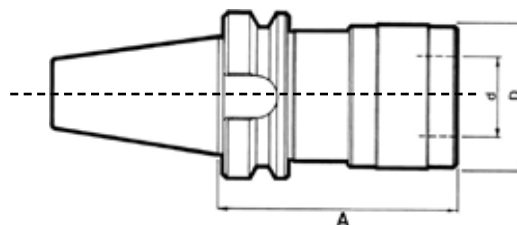


Capacité	ISO	Compensation axiale (mm)		d	D	A	Code article
		en compression	en extension				
M3 à M12	40	9	9	19	38	60	H1833-02
M6 à M20	40	15	15	31	55	100	H1836-02
M6 à M20	50	15	15	31	55	83	H1836-03

MANDRIN DE TARAUDAGE SANS INVERSION - BT

Utilisé sur machines avec rotation de broche réversible.
 Montage rapide d'adaptateurs porte-taraud avec limiteur de couple.
 Compensation axiale en compression et extension.
 Changement rapide avec adaptateur voir page suivante

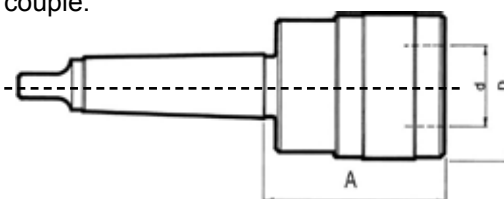
Forme A (sans arrosage interne)



Capacité	BT	Compensation axiale (mm)		d	D	A	Code article
		en compression	en extension				
M3 à M12	40	9	9	19	38	60	H2833-02
M6 à M20	40	15	15	31	55	100	H2836-02
M6 à M20	50	15	15	31	55	83	H2836-03

MANDRIN DE TARAUDAGE SANS INVERSION - SA - CM

Utilisé sur machines avec rotation de broche réversible.
 Montage rapide d'adaptateurs porte-taraud avec limiteur de couple.
 Compensation axiale en compression et extension.
 Changement rapide avec adaptateur voir page suivante



Capacité	CM	Compensation axiale (mm)		d	D	A	Code article
		en compression	en extension				
M3 à M12	2	9	9	19	38	46	H4831-02
M3 à M12	3	9	9	19	38	46	H4831-03
M6 à M20	3	15	15	31	55	69	H4832-03
M6 à M20	4	15	15	31	55	70	H4832-04

Capacité	SA	Compensation axiale (mm)		d	D	A	Code article
		en compression	en extension				
M3 à M12	40	9	9	19	38	53	H4833-02
M3 à M12	40	9	9	19	38	77	H4836-02
M6 à M20	50	15	15	31	55	79	H4836-03

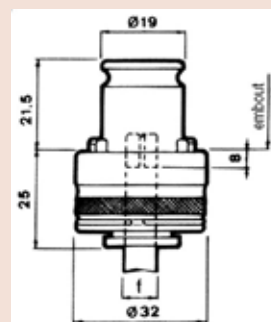
ADAPTATEUR POUR MANDRIN DE TARAUDAGE

Avec limiteur de couple réglable

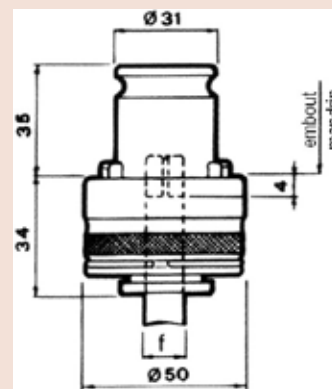
d	Norme	Filetage	f	□	Code article
19	DIN 371	M2	2,8	2,1	H4851-02
19	DIN 371	M3	3,5	2,7	H4851-03
19	DIN 371	M4	4,5	3,4	H4851-04
19	DIN 371	M5	6	4,9	H4851-05
19	DIN 371	M6	6	4,9	H4851-06
19	DIN 371	M7	7	5,5	H4851-07
19	DIN 371	M8	8	6,2	H4851-08
19	DIN 371	M9	9	7	H4851-09
19	DIN 371	M10	10	8	H4851-10
19	DIN 376	M6	4,5	3,4	H4852-06
19	DIN 376	M7	5,5	4,3	H4852-07
19	DIN 376	M8	6	4,9	H4852-08
19	DIN 376	M10	7	5,5	H4852-10
19	DIN 376	M12	9	7	H4852-12
19	ISO 529	M3	3,15	2,5	H4853-03
19	ISO 529	M4	4	3,15	H4853-04
19	ISO 529	M5	5	4	H4853-05
19	ISO 529	M6	6,3	5	H4853-06
19	ISO 529	M8	8	6,3	H4853-08
19	ISO 529	M10	10	8	H4853-10
19	ISO 529	M12	9	7,1	H4853-12
31	DIN 371	M6	6	4,9	H4856-06
31	DIN 371	M7	7	5,5	H4856-07
31	DIN 371	M8	8	6,2	H4856-08
31	DIN 371	M10	10	8	H4856-10
31	DIN 376	M8	6	4,9	H4857-08
31	DIN 376	M10	7	5,5	H4857-10
31	DIN 376	M12	9	7	H4857-12
31	DIN 376	M14	11	9	H4857-14
31	DIN 376	M16	12	9	H4857-16
31	DIN 376	M18	14	11	H4857-18
31	DIN 376	M20	16	12	H4857-20
31	ISO 529	M6	6,3	5	H4858-06
31	ISO 529	M8	8	6,3	H4858-08
31	ISO 529	M10	10	8	H4858-10
31	ISO 529	M12	9	7,1	H4858-12
31	ISO 529	M14	11,2	9	H4858-14
31	ISO 529	M16	12,5	10	H4858-16
31	ISO 529	M18	14	11,2	H4858-18
31	ISO 529	M20	14	11,2	H4858-20



Diamètre 19



Diamètre 31



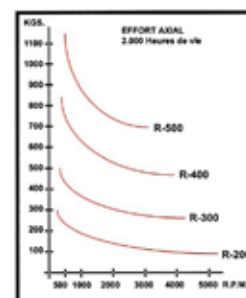
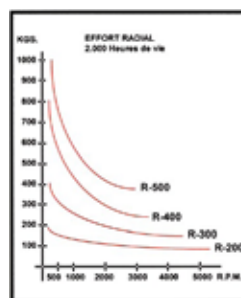
POINTE TOURNANTE

APPLICATION :

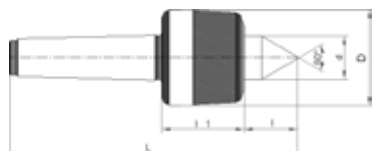
Pour tours conventionnels et CN

Utilisation hautes vitesses et charges lourdes

Pointes étanches - Montage Graisse haute performance



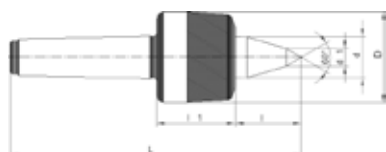
Pointe tournante universelle



CM	d	D	l	l ₁	L	Concentricité	Poids pièce max.(Kg)	Code article
3	28	62	34	47	181	0,008	375	H7510-03 *
4	32	68	41	52	203	0,008	600	H7510-04 *
5	35	87	51	64	245	0,008	1500	H7510-05 *
6	50	102	57,5	90	327	0,015	2600	H7510-06 *

Pointe tournante allongée

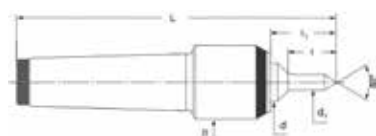
Augmente l'espace pour l'outil, améliore la visibilité.



CM	d	D	l	l ₁	L	Concentricité	Poids pièce max.(kg)	Code article
3	28	62	51	47	198	0,008	300	H7520-03 *
4	32	68	54,5	52	216	0,008	375	H7520-04 *
5	38	87	65	64	259	0,008	900	H7520-05 *
6	50	102	81	90	351	0,015	2600	H7520-06 *




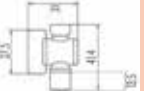
















Pointe tournante à axe dégagé



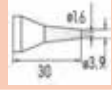

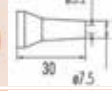

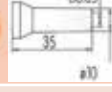




Montée sur tour à copier pour pièces de faibles diamètres.






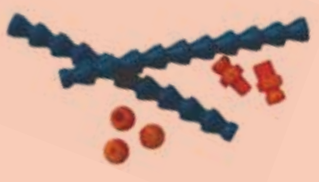


CM	d	D	d ₁	l	l ₁	L	Poids (kg)	Poids pièce max.(Kg)	Code article
2	6	32	15	12	29	137	0,3	130	H7530-02
3	8	34	15	16	30	155	0,5	280	H7530-03
4	10	43	20	20	38	190	1	650	H7530-04
5	12	58	30	26	49	235	2,5	930	H7530-05

FLEXIBLE D'ARROSAGE 1/4"







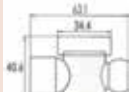




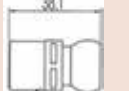



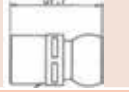

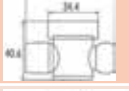


Entrée 1/4 "		Désignation	 Code article	Intermédiaire 1/4"		Désignation	 Code article	
		Robinet mâle 1/4 NPT	2	H7912-01		robinet 1/4 en ligne	2	H7913-01
		Robinet femelle 1/4 NPT	2	H7912-02		dérivation 1/4 en Y	2	H7913-02
		Raccord entrée mâle fileté 1/8 NPT	4	H7912-03				
		Raccord entrée mâle fileté 1/4 NPT	4	H7912-04				
		Raccord entrée mâle fileté 1/8 BSPT	4	H7912-05				
		Raccord entrée mâle fileté 1/4 BSPT	4	H7912-06				
		Robinet mâle 1/4 BSPT	2	H7912-07				
		Robinet femelle 1/4 BSPT	2	H7912-08				





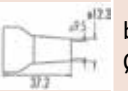

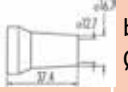




Sortie 1/4 "		Désignation	 Code article	
		buse 1/4 droite Ø 1.6mm	4	H7914-01
		buse 1/4 droite Ø 3.2mm	4	H7914-02
		buse 1/4 droite Ø 6.35mm	4	H7914-03
		buse 1/4 plate L25x Ep1.7	2	H7914-04
		buse 1/4 plate L11x Ep1	4	H7914-07

Sortie 1/4"	Désignation	Composition		Code article
	Jeu de 4 buses 1/4 coudées à 90°	1 buse droite Ø 1.6 mm, 1 buse droite Ø 3.2 mm, 1 buse droite Ø 6.35 mm, 1 buse coudée à 90° multi-trous Ø 2.4 mm	1	H7914-06



1/4"	Désignation	Composition		Code article
	Ligne complète 1/4 NPT longueur 30 cm	2 lignes éléments de 15 cm, 1 buse droite Ø 1.6 mm, 1 buse droite Ø 3.2 mm, 1 buse droite Ø 6.35 mm, 1 raccord entrée mâle fileté 1/8 NPT, 1 raccord entrée mâle fileté 1/4 NPT	1	H7910-01
	Ligne 1/4 éléments 15 cm		2	H7910-02
	Pince d'assemblage aluminium 1/4"		1	H7911-01





FLEXIBLE D'ARROSAGE 1/2"

Entrée 1/2 "		Désignation	 Code article	Intermédiaire 1/2"		Désignation	 Code article	
		Robinet mâle 1/2 NPT	2	H7922-01		Robinet 1/2 en ligne	2	H7923-01
		Robinet femelle 1/2 NPT	2	H7922-02		Dérivation 1/2 en Y	2	H7923-02
		Raccord entrée mâle fileté 3/8 NPT	4	H7922-03				
		Raccord entrée mâle fileté 1/2 NPT	4	H7922-04				
		Raccord entrée mâle fileté 3/8 BSPT	4	H7922-05				
		Raccord entrée mâle fileté 1/2 BSPT	4	H7922-06				
		Robinet mâle 1/2 BSPT	2	H7922-07				
		Robinet femelle 1/2 BSPT	2	H7922-08				

Sortie 1/2 "		Désignation	 Code article	
		buse 1/2 droite Ø 6.35mm	4	H7924-01
		buse 1/2 droite Ø 9.5mm	4	H7924-02
		buse 1/2 droite Ø 12.7mm	4	H7924-03
		buse 1/2 plate L18xEp3.2	2	H7924-04
		buse 1/2 plate L31.9xEp4.5	4	H7924-05

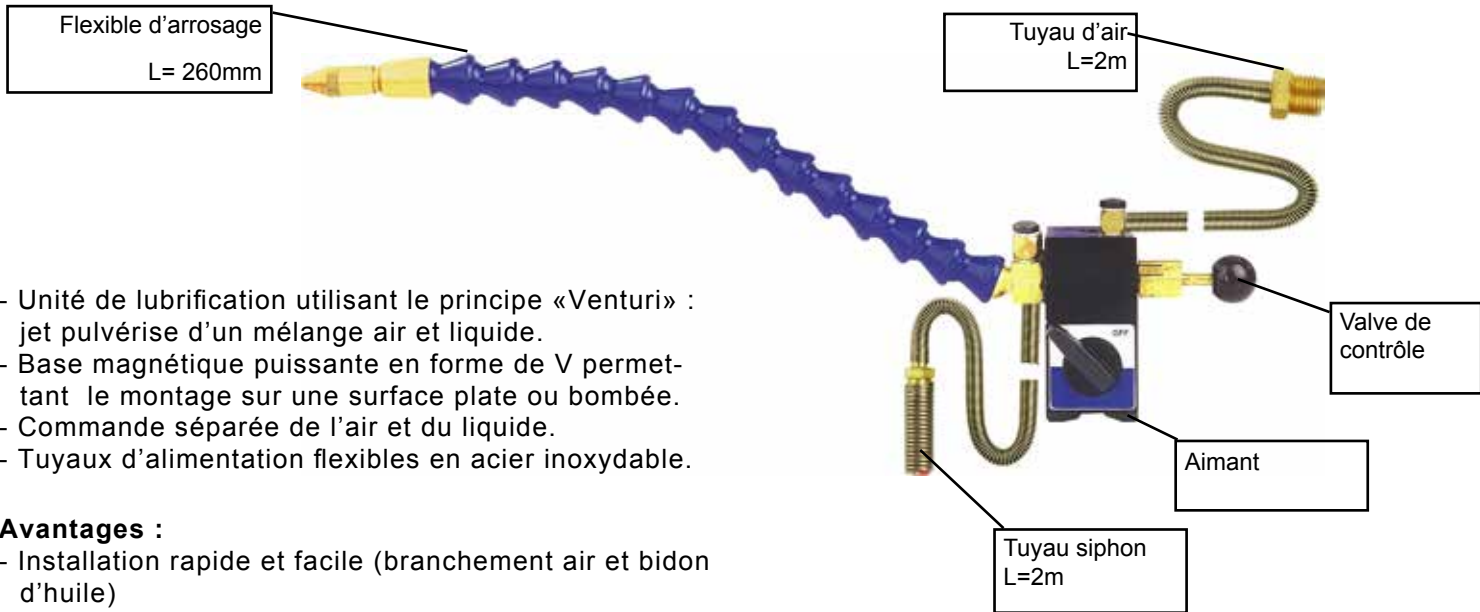
7

Sortie 1/2"	Désignation	Composition		Code article
	Jeu de 4 buses 1/2 coudées à 90°	1 buse coudée Ø 6.35 mm, 1 buse coudée Ø 9.5 mm, 1 buse coudée Ø 12.7 mm, 1 buse coudée 90° multitrous Ø 4.2 mm	1	H7924-06

1/2"	Désignation	Composition		Code article
	Ligne complète 1/2 NPT longueur 27,5 cm	2 segments de 13.5 cm, 1 buse droite Ø 6.35 mm, 1 buse droite Ø 9.5 mm, 1 buse droite Ø 12.7 mm, 1 raccord entrée mâle fileté 3/8" NPT, 1 raccord entrée mâle fileté 1/2" NPTT	1	H7920-01
	Ligne 1/2 éléments 13,5 cm		2	H7920-02
	Pince d'assemblage aluminium 1/2"		1	H7921-11

UNITÉ DE LUBRIFICATION

Pour machines dépourvues de système d'arrosage dans les ateliers équipés d'une source d'air comprimé.



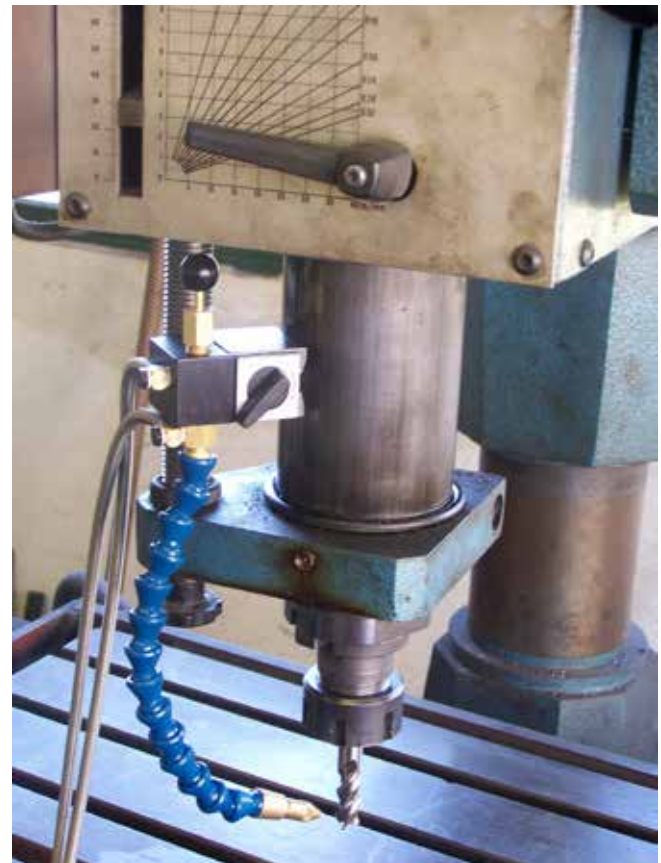
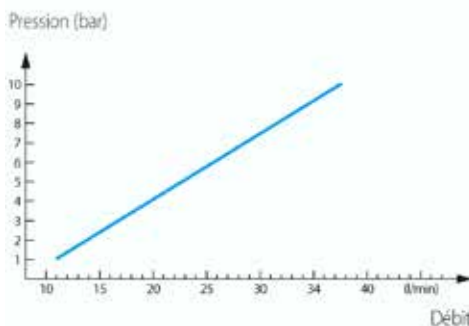
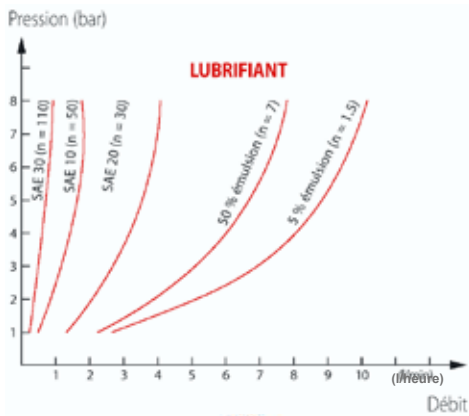
- Unité de lubrification utilisant le principe «Venturi» : jet pulvérise d'un mélange air et liquide.
- Base magnétique puissante en forme de V permettant le montage sur une surface plate ou bombée.
- Commande séparée de l'air et du liquide.
- Tuyaux d'alimentation flexibles en acier inoxydable.

7 Avantages :

- Installation rapide et facile (branchement air et bidon d'huile)
- Faible consommation d'huile de coupe
- Réglage air et huile indépendant

Désignation	Longueur de tuyau		Longueur de flexible d'arrosage	Code article
	Air	Siphon		
Unité de lubrification	2m	2m	260mm	H7930-01

Réglage des débits



CLÉ POUR MANDRIN DE PERÇAGE

Type	Diamètre téton	Pour mandrin	Code article
S1	4	-	H4647-01
S2	6	H4630	H4647-02
S3	8	H4633 H4636 H4640	H4647-03
S4	9	-	H4647-04
K4	9,8	H4639	H4647-14



CLÉ À BÉQUILLE UNIVERSELLE

4 Pans femelles DIN 604 pour vis à tête carrée (tourelle...)

Carrée	Longueur broche	Longueur tige	Code article
8	120	150	H7630-08
10	135	210	H7630-10
12	150	235	H7630-12
14	170	270	H7630-14
17	200	310	H7630-17



4 Pans mâles DIN 605 pour mandrins de tour

Carrée	□ mandrin	Longueur broche	Longueur tige	Code article
8	100	120	150	H7635-08
9	125	130	180	H7635-09
10	160	135	210	H7635-10
11	200	140	220	H7635-11
12	250	150	235	H7635-12
14	315	170	270	H7635-14
17	400	200	310	H7635-17



CLAVETTE CHASSE-CÔNE

CM	Longueur	Épaisseur	Code article
1-2	115	5	H7250-01
2-3	147	5,3	H7250-02
3-4	200	7	H7250-03
4-5	235	10	H7250-04
5-6	264	15,2	H7250-05

Acier matrice traité



CHASSE-CÔNE SEMI-AUTOMATIQUE



CM	Longueur	Épaisseur	Code article
1-3	320	5	H7255-01
4-6	370	10	H7255-02

