

SOMMAIRE

062011

CHASSE-CÔNE	Page : 2
TÊTE À ALÉSER	Page : 3
POINTE TOURNANTE	Page : 4
MANDRIN DE TOUR 3 MORS	Page : 5
CLÉ À BÉQUILLE	Page : 6
COFFRET DE CALES DE FRAISAGE	Page : 6
SYSTÈME DE LUBRIFICATION	Page : 7 -8

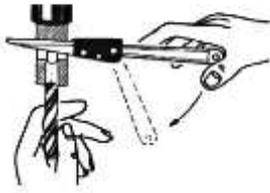
CLAVETTE CHASSE-CÔNE

Acier matrice traité



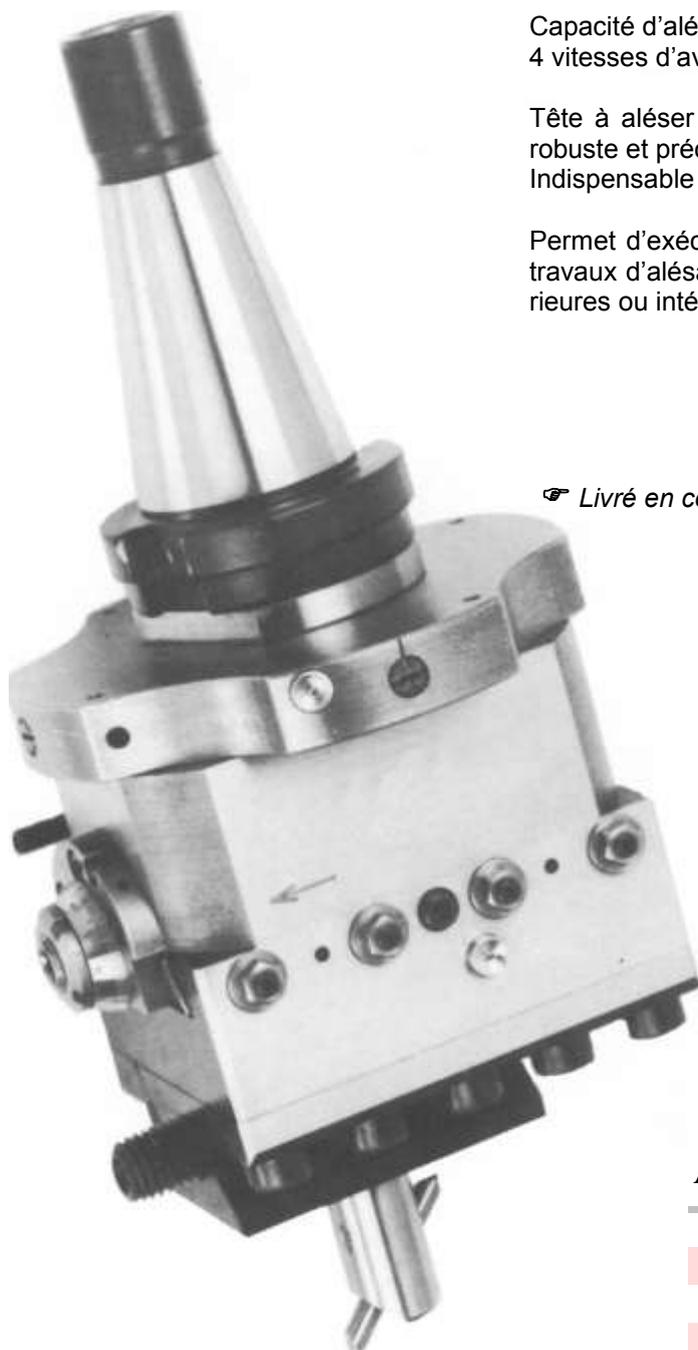
CM	Longueur	Épaisseur	Code article	
1-2	115	5	H7250-01	●
2-3	147	5,3	H7250-02	●
3-4	200	7	H7250-03	●
4-5	235	10	H7250-04	●
5-6	264	15,2	H7250-05	●

CHASSE-CÔNE SEMI-AUTOMATIQUE



CM	Longueur	Épaisseur	Code article	
1-3	320	5	H7255-01	●
4-6	370	10	H7255-02	●

TÊTE À ALÉSER UNIVERSELLE



Capacité d'alésage maximum 310mm.
4 vitesses d'avance automatique.

Tête à aléser et surfacer universelle de construction robuste et précise.
Indispensable dans les ateliers de mécanique.

Permet d'exécuter sur fraiseuse, aléuseuse, etc... des travaux d'alésage, dressage, défonçage, gorges extérieures ou intérieures, etc...

☞ Livré en coffret avec P.O. court,
P.O. long,
Porte-grain Ø18 lg65*
Porte-grain Ø22 lg100**
Clés de service

*grain Ø6 non fourni
** grain Ø8 non fourni

Attachement Code article

CM4	H7310-04	☉
SA30	H7310-30	☉
SA40	H7310-40	☉
SA50	H7310-50	☉

☞ sur demande, avec attachement pour CN

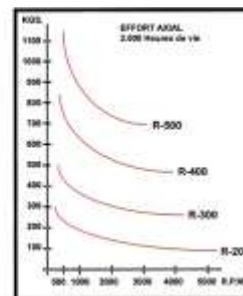
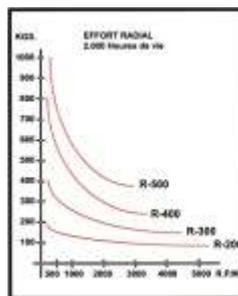
Caractéristiques techniques

✓ Alésage maxi. avec porte outil court	160mm
✓ Alésage maxi. avec porte-outil long	310mm
✓ Passe dans un alésage de	125mm
✓ Course du chariot	40mm
✓ 4 avances automatiques (mm/tr)	0,025 - 0,05 - 0,075 - 0,1
✓ Déclenchement automatique	sur butée réglable
✓ Division de vernier	0,02 mm au diamètre
✓ 1 Tour de vernier	2mm au diamètre
✓ Poids (environ)	6kg

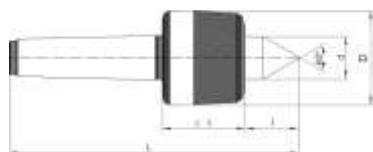
POINTE TOURNANTE

Pour tours conventionnels et CN

Corps et pointe en acier traité
Haute précision, excentricité maximum 0,003
Robuste, étanche, sans entretien



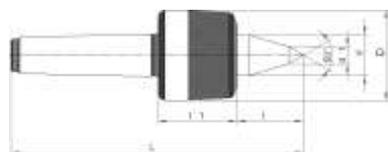
Pointe tournante universelle



CM	d	D	l	l ₁	L	Poids (kg)	Poids pièce maxi.(kg)	Code article
2	18	42	24	35	128	0,4	180	H7510-02 ☉
3	22	49	29	47	163	0,9	400	H7510-03 ●
4	30	63	35	52	196	1,5	800	H7510-04 ●
5	35	85	48	64	250	4,0	1750	H7510-05 ☉

Pointe tournante allongée

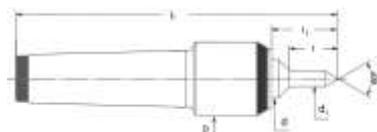
Augmente l'espace pour l'outil, améliore la visibilité.



CM	d	D	d ₁	l	l ₁	L	Poids (kg)	Poids pièce maxi.(kg)	Code article
2	15	32	8	29	37	137	0,3	150	H7520-02 ☉
3	22	49	10	38	47	174	0,9	400	H7520-03 ☉
4	30	63	11	46	52	207	1,5	800	H7520-04 ●
5	35	85	18	64	64	266	4,0	1750	H7520-05 ☉

Pointe tournante à axe dégagé

Montée sur tour à copier pour pièces de faibles diamètres.



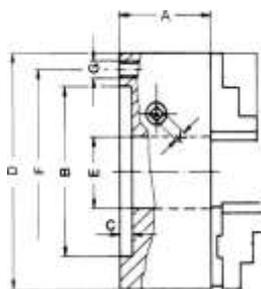
CM	d ₁	D	d	l	l ₁	L	Poids (kg)	Poids pièce maxi.(kg)	Code article
2	6	32	15	12	29	137	0,3	130	H7530-02 ☉
3	8	34	15	16	30	155	0,5	280	H7530-03 ●
4	10	43	20	20	38	190	1,0	650	H7530-04 ●
5	12	58	30	26	49	235	2,5	930	H7530-05 ☉

MANDRIN DE TOUR 3 MORS

Fixation centrale cylindrique suivant norme DIN 6350.

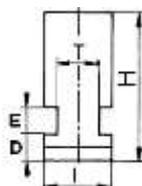
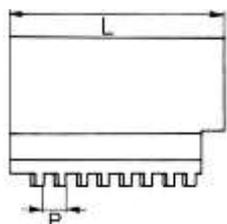
Montage sur faux plateau. Fixation par l'arrière

Mandrin de tour avec couronne spirale,
3 mors monoblocs, corps en fonte ou en acier,
☞ livré avec : 1 jeu de 3 mors durs extérieurs
1 jeu de 3 mors durs intérieurs
Jeu de vis fixation
1 clé de serrage



D	E	A	B _{H7}	C	F	G	K	Poids (kg)	Code article	
									Corps fonte	Corps acier
125	32	58	95	4	108	3xM8	9	4,8	H7610-125	☉ H7620-125
160	42	66	125	4	140	3xM10	10	8,5	H7610-160	☉ H7620-160
200	55	76	160	4	176	6xM10	11	16	H7610-200	☉ H7620-200
250	76	87	200	5	224	6xM12	12	26	H7610-250	☉ H7620-250
315	103	95	260	5	286	6xM16	14	43	H7610-315	☉ H7620-315

JEU DE 3 MORS DOUX



Pour mandrin H7610 et H7620

Se monte aussi sur mandrin PUTT - FPA - et BISON

D mandrin	L	l	H	D	E	T	P	Code article	
125	51	20	40	8	8	12	7	H7625-125	☉
160	70	20	53	8	8	12	8	H7625-160	☉
200	85	25	54	9,9	10	14	8	H7625-200	☉
250	105	28	63	11	12	17	9	H7625-250	☉
315	115	32	73	12,7	12	19	10	H7625-315	☉

Pour mandrin LADNER

D mandrin	L	l	H	D	E	T	P	Code article	
125	50	18	43	7	8	10	6,5	H7628-125	☉
160	61	20	48	8	9	12	7	H7628-160	☉
200	78	23	58	9	10	14	9	H7628-200	●
250	96	25	68	10	12	15	9	H7628-250	●
315	115	33	78	10	13	19	9	H7628-315	●

☞ NB : bien vérifier les cotes, autres modèles sur demande

CLÉ À BÉQUILLE UNIVERSELLE

4 Pans femelles DIN 604 pour vis à tête carrée (tourelle...)

Carrée	Longueur broche	Longueur tige	Code article	
8	120	150	H7630-08	⊙
10	135	210	H7630-10	⊙
12	150	235	H7630-12	⊙
14	170	270	H7630-14	⊙
17	200	310	H7630-17	⊙



4 Pans mâles DIN 605 pour mandrins de tour

Carrée	∅ mandrin	Longueur broche	Longueur tige	Code article	
8	100	120	150	H7635-08	⊙
9	125	130	180	H7635-09	⊙
10	160	135	210	H7635-10	⊙
11	200	140	220	H7635-11	⊙
12	250	150	235	H7635-12	⊙
14	315	170	270	H7635-14	⊙
17	400	200	310	H7635-17	⊙



COFFRET DE CALES DE FRAISAGE

Cales en acier trempé, indéformable.
 Précision 0,01mm sur épaisseur et hauteur.
 Planéité 0,01mm sur hauteur.
 Empilage possible sur hauteur et épaisseur.
 2 cales par dimension
 Livrée en coffret bois



Longueur	Épaisseur	Hauteur	Nombre de cales	Code article	
120	4	10 à 35	12	H7710-01	●
120	8	10 à 40	14	H7710-02	⊙
160	4	10 à 40	14	H7710-03	●
160	8	10 à 40	14	H7710-04	⊙
200	8	15 à 45	14	H7710-05	⊙

FLEXIBLE D'ARROSAGE

Faible débit Ø 1/4 " - 6,35mm

Pression 2-4 bars - débit 15l/mn.

➤ **LIGNE COMPLÈTE** longueur 330 comprenant :

-  - 20 éléments rotules
-  - 2 raccords mâles NPT 1/8" et 1/4"
-  - 3 buses Ø 1,6 - 3,2 - 6,35.



➤ **LIGNE ELEMENTS** longueur 280 comprenant :

- 20 éléments rotules



Fort débit Ø 1/2 " - 12,7mm

Pression 1,4 - 2 bars - débit 30l/mn.

➤ **LIGNE COMPLÈTE** longueur 330 comprenant :

-  - 12 éléments rotules
-  - 2 raccords mâles NPT 3/8" et 1/2"
-  - 3 buses Ø 6,35 - 9,52 - 12,7.



➤ **LIGNE ELEMENTS** longueur 280 comprenant :

- 12 éléments rotules



Coffret maintenance

Regroupe les éléments nécessaires pour assurer la maintenance des systèmes de lubrification sur les machine-outils ou pour modifier les éléments installés.

➤ **COMPOSITION** comprenant :

Faible débit Ø1/4 " - 6,35mm

- 4 raccords NPT 1/8"
- 4 raccords NPT 1/4"
- 72 éléments rotules
- 2 buses plates
- 4 buses rondes Ø1,6
- 4 buses rondes Ø3,2
- 4 buses rondes Ø6,35
- 2 dérivation en Y
- 1 robinet en ligne
- 1 robinet mâle
- 1 pince 1/4



Fort débit Ø 1/2 " - 12,7mm

- 4 raccords NPT 1/2"
- 4 raccords NPT 3/8"
- 32 éléments rotules
- 2 buses plates
- 4 buses rondes Ø6,35
- 4 buses rondes Ø9,52
- 4 buses rondes Ø12,7
- 2 dérivation en Y
- 1 robinet en ligne
- 1 robinet mâle
- 1 pince 1/2

Débit

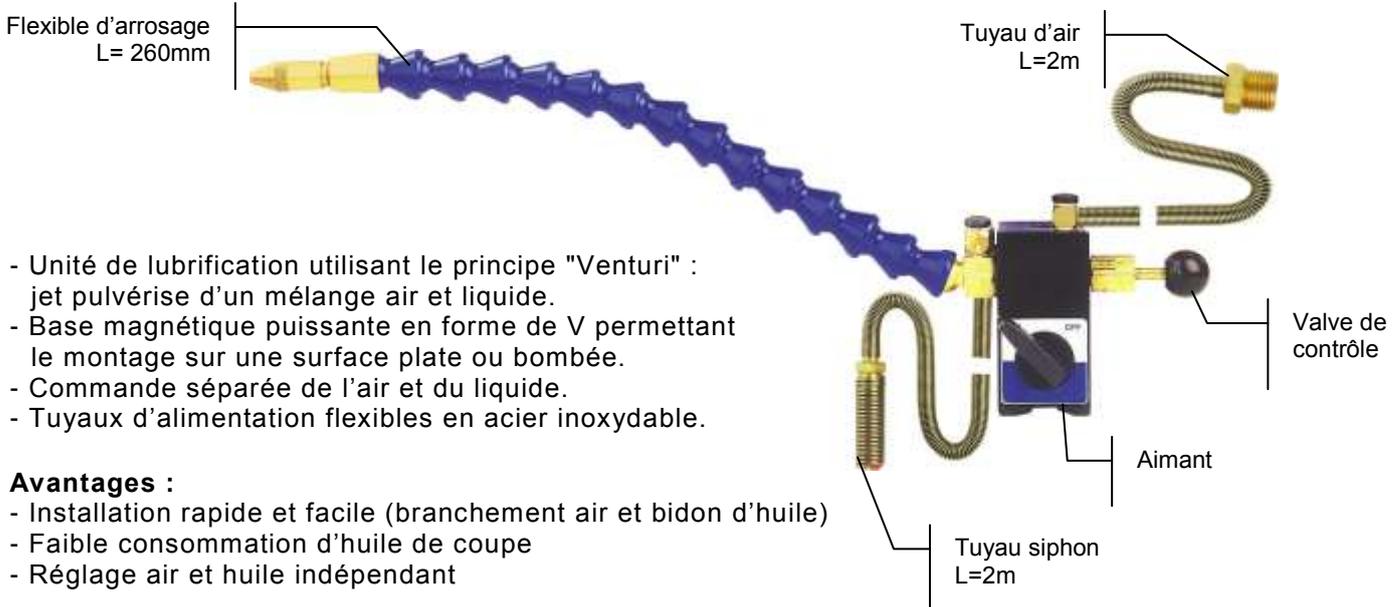
Désignation

Code article

1/4	Ligne complète	H7910-01	●
1/4	Ligne éléments	H7910-02	●
1/4	Coffret maintenance	LH7910-01	●
1/2	Ligne complète	H7920-01	●
1/2	Ligne éléments	H7920-02	●
1/2	Coffret maintenance	LH7920-01	●

UNITÉ DE LUBRIFICATION

Pour machines dépourvues de système d'arrosage dans les ateliers équipés d'une source d'air comprimé.



- Unité de lubrification utilisant le principe "Venturi" : jet pulvérise d'un mélange air et liquide.
- Base magnétique puissante en forme de V permettant le montage sur une surface plate ou bombée.
- Commande séparée de l'air et du liquide.
- Tuyaux d'alimentation flexibles en acier inoxydable.

Avantages :

- Installation rapide et facile (branchement air et bidon d'huile)
- Faible consommation d'huile de coupe
- Réglage air et huile indépendant

Désignation	Longueur de tuyau Air	Longueur de tuyau Siphon	Longueur de flexible d'arrosage	Code article
Unité de lubrification	2m	2m	260mm	H7930-01 ●

Réglage des débits

