

TOURNE À GAUCHE RÉGLABLE

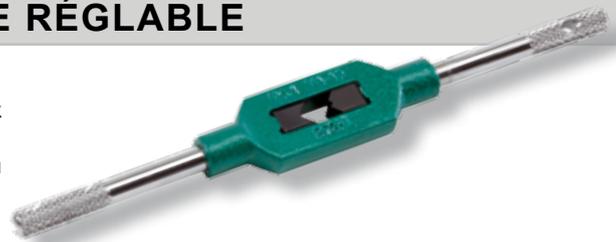
CARACTÉRISTIQUES :

Mors de serrage trempés, poignées moletées en acier galvanisé, corps en zamak ou en acier forgé.

Possibilité de démonter une poignée pour travailler dans un espace réduit ou faciliter le rangement.



Notre conseil
Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Utilisé aussi pour les alésoirs à main.



N°	LONGUEUR totale	CARRÉ réglable de	ISO 529	POUR TARAUD			GAZ	C8100 corps ZAMAK	C8110 tout ACIER
				DIN 352	UN & WW				
0	130	2 à 5	M1 - M6	M1 - M8	1/16 - 1/4		●	●	
1	175	2 à 6,3	M1 - M8	M1 - M11	1/16 - 3/8		●	●	
1.5	175	2 à 7,5	M1 - M12	M1 - M12	1/16 - 1/2	1/8	●	●	
2	280	4 à 8,5	M5 - M12	M5 - M12	5/32 - 1/2	1/8	●	●	
3	385	4,9 à 12	M6 - M20	M5 - M20	7/32 - 3/4	1/8 - 1/2	●	●	
4	470	5,5 à 16	M7 - M30	M9 - M27	7/16 - 1	1/4 - 3/4	●	●	
5	700	7 à 20	M9 - M36	M12 - M32	1/2 - 1 1/4	1/4 - 1	●	●	
6	900	9 à 25	M14 - M48	M14 - M42	3/4 - 1 1/2	1/2 - 1 1/4	●	●	
7	1120	16 à 32	M27 - M52	M27 - M52	1 - 2 1/8	3/4 - 3		⊙	

PORTE-TARAUD RÉVERSIBLE À CLIQUET

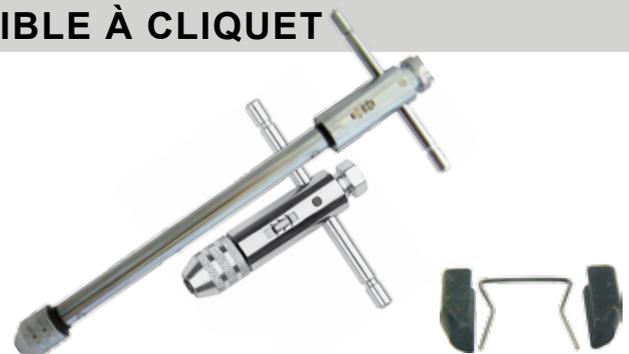
CARACTÉRISTIQUES :

Porte-outil à cliquet à 2 mors pour le serrage de carrés d'entraînement, cliquet réversible à gauche, à droite ou fixe.

Poignée coulissante avec rainure de blocage à chaque extrémité. Présentation chromée.



Notre conseil
Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel dans des endroits difficiles d'accès.



Série normale

N°	LONGUEUR totale	CARRÉ réglable de	POUR TARAUD MÉTRIQUE		C8130
			ISO 529	DIN 352	
1	85	2,4 à 5,5	M3 - M6	M3 - M10	●
2	100	4,5 à 8	M6 - M12	M5 - M12	●

Jeu de mors de rechange avec ressort

Série longue

N°	LONGUEUR totale	CARRÉ réglable de	POUR TARAUD MÉTRIQUE		C8140
			ISO 529	DIN 352	
1	250	2,4 à 5,5	M3 - M6	M3 - M10	●
2	300	4,5 à 8	M6 - M12	M5 - M12	●

N°	CARRÉ réglable de	C8150
2	4,5 à 8	●

RALLONGE POUR TARAUD

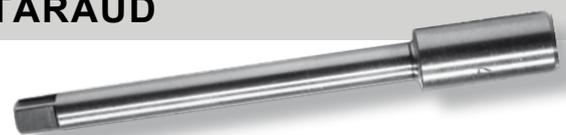
CARACTÉRISTIQUES :

En acier traité et rectifié.

Le carré extérieur est de même dimension que le carré intérieur.



Notre conseil
Rallonge pour taraud permettant de travailler dans des zones d'accès difficiles.



Carré	LONGUEUR totale	ISO 529	DIN 352	C8160
2,1	60	M2	M2	⊙
2,7	70	M3	M3	⊙
3,2	95	M4		⊙
3,4	95		M4	⊙
4	100	M5		⊙
4,9	105		M5-M6-M7-M8	⊙
5	110	M6		⊙
5,5	110		M10	⊙
5,6	115	M7		⊙
6	120			⊙
6,3	120	M8 - M11		⊙

Carré	LONGUEUR totale	ISO 529	DIN 352	C8160
7	120		M12	⊙
7,1	125	M9 - M12		⊙
8	125	M10		⊙
9	130	M14	M14 - M16	⊙
10	140	M16		⊙
11	140		M18	⊙
11,2	150	M18 - M20		⊙
12	160		M20	⊙
12,5	160	M22		⊙
14	175	M24		⊙
14,5	175		M22 - M24	⊙

PORTE-FILIÈRE À 2 BRANCHES

CARACTÉRISTIQUES :

Poignées moletées en acier galvanisé, corps en acier forgé ou en zamak.

Possibilité de démonter une poignée pour travailler dans un espace réduit ou faciliter le rangement.



Notre conseil

Idéal pour toutes les opérations de filetage manuel.



Pour FILIÈRE ISO Corps en acier forgé

Code	Cage	LONGUEUR totale en mm	C8210
20	20,6	185	⊙
25	25,4	205	●
38	38,1	335	●
50	50,8	490	●
63	63,5	540	⊙
76	76,2	720	⊙

Pour FILIÈRE DIN Corps en zamak

Code	Cage	LONGUEUR totale en mm	C8220
16	16 x 5	160	⊙
20	20 x 5	200	⊙
21	20 x 7	200	⊙
25	25 x 9	224	⊙
30	30 x 11	280	⊙
38	38 x 14	315	⊙
45	45 x 18	450	⊙
55	55 x 22	560	⊙
65	65 x 25	630	⊙
75	75 x 30	740	⊙

4



TAMPON ET BAGUE DE CONTRÔLE - MÉTRIQUE

M métrique **DIN 13** **ISO 1502** **6H** tampon **6G** bague

APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.

Métrique



Tampon GO/NOGO 6H



Tampon GO 6H



Tampon NOGO 6H



Bague GO 6G



Bague NOGO 6G

D	PAS	C8700	C8710	C8720	C8810	C8820
M1	0,25	⊙				
M1,4	0,3	⊙				
M1,6	0,35	⊙				
M2	0,4	⊙			⊙	⊙
M2,5	0,45	⊙			⊙	⊙
M3	0,5	⊙			⊙	⊙
M3,5	0,6	⊙			⊙	⊙
M4	0,7	⊙			⊙	⊙
M5	0,8	⊙			⊙	⊙
M6	1	⊙			⊙	⊙
M8	1,25	⊙			⊙	⊙
M10	1,5	⊙			⊙	⊙
M12	1,75	⊙			⊙	⊙
M14	2	⊙			⊙	⊙
M16	2	⊙			⊙	⊙
M18	2,5	⊙			⊙	⊙
M20	2,5	⊙			⊙	⊙
M22	2,5	⊙			⊙	⊙
M24	3	⊙			⊙	⊙
M27	3	⊙			⊙	⊙
M30	3,5	⊙			⊙	⊙
M33	3,5	⊙			⊙	⊙
M36	4	⊙			⊙	⊙
M39	4		⊙	⊙	⊙	⊙
M42	4,5	⊙		⊙	⊙	⊙
M45	4,5	⊙		⊙	⊙	⊙
M48	5	⊙		⊙	⊙	⊙

CARACTÉRISTIQUE :

Calibres tampons filetés, 7 pièces réf. C8700 dans coffret en plastique.

COMPOSITION :

M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

réf. **LC8700-07-6H**
GO/NOGO



CARACTÉRISTIQUE :

Calibres bagues filetées, 7 pièces dans coffret en plastique.

COMPOSITION :

M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

réf. **LC8810-07-6G**
GO

réf. **LC8820-07-6G**
NOGO



TAMPON ET BAGUE DE CONTRÔLE - MÉTRIQUE FIN



APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.



D	PAS	Tampon GO/NOGO 6H	Bague GO 6G	Bague NOGO 6G	D	PAS	Tampon GO/NOGO 6H	Tampon GO 6H	Tampon NOGO 6H	Bague GO 6G	Bague NOGO 6G
		C8701	C8711	C8721	C8811	C8821	C8701	C8711	C8721	C8811	C8821
M2	0,35	⊙			⊙	⊙					
M2,5	0,35	⊙			⊙	⊙					
M3	0,35	⊙			⊙	⊙					
M3,5	0,35	⊙			⊙	⊙					
M4	0,35	⊙			⊙	⊙					
M4	0,5	⊙			⊙	⊙					
M5	0,35	⊙			⊙	⊙					
M5	0,5	⊙			⊙	⊙					
M6	0,35	⊙			⊙	⊙					
M6	0,5	⊙			⊙	⊙					
M6	0,75	⊙			⊙	⊙					
M8	0,5	⊙			⊙	⊙					
M8	0,75	⊙			⊙	⊙					
M8	1	⊙			⊙	⊙					
M10	0,75	⊙			⊙	⊙					
M10	1	⊙			⊙	⊙					
M10	1,25	⊙			⊙	⊙					
M12	0,5	⊙			⊙	⊙					
M12	0,75	⊙			⊙	⊙					
M12	1	⊙			⊙	⊙					
M12	1,25	⊙			⊙	⊙					
M12	1,5	⊙			⊙	⊙					
M14	1	⊙			⊙	⊙					
M14	1,25	⊙			⊙	⊙					
M14	1,5	⊙			⊙	⊙					
M16	1	⊙			⊙	⊙					
M16	1,5	⊙			⊙	⊙					
M18	1	⊙			⊙	⊙					
M18	1,5	⊙			⊙	⊙					
M18	2	⊙			⊙	⊙					
M20	1	⊙			⊙	⊙					
M20	1,5	⊙			⊙	⊙					
M20	2	⊙			⊙	⊙					
M22	1	⊙			⊙	⊙					
M22	1,5	⊙			⊙	⊙					
M22	2	⊙			⊙	⊙					
M24	1	⊙			⊙	⊙					
M24	1,5	⊙			⊙	⊙					
M24	2	⊙			⊙	⊙					
M25	1	⊙			⊙	⊙					
M25	1,5	⊙			⊙	⊙					
M25	2	⊙			⊙	⊙					
M26	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	1	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙			⊙	⊙					
M27	2	⊙			⊙	⊙					
M27	1,5	⊙									

TAMPON ET BAGUE DE CONTRÔLE - UNC - UNF - BSP - NPT

APPLICATIONS :

Les Tampons et bagues filetés GO "entre" NOGO "n'entre pas" permettent de vérifier de façon simple le respect des exigences fonctionnelles des pièces après usinage.



UNC
américain

Code	D	PAS nbre filets/ pouce	2B C8702	2A C8812	2A C8822
04	n°4	40	⊙	⊙	⊙
06	n°6	32	⊙	⊙	⊙
08	n°8	32	⊙	⊙	⊙
10	n°10	24	⊙	⊙	⊙
13	1/4	20	⊙	⊙	⊙
14	5/16	18	⊙	⊙	⊙
15	3/8	16	⊙	⊙	⊙
16	7/16	14	⊙	⊙	⊙
17	1/2	13	⊙	⊙	⊙
18	9/16	12	⊙	⊙	⊙
19	5/8	11	⊙	⊙	⊙
21	3/4	10	⊙	⊙	⊙

UNF
américain

Code	D	PAS nbre filets/ pouce	2B C8703	2A C8813	2A C8823
04	n°4	48	⊙	⊙	⊙
06	n°6	40	⊙	⊙	⊙
08	n°8	36	⊙	⊙	⊙
10	n°10	32	⊙	⊙	⊙
13	1/4	28	⊙	⊙	⊙
14	5/16	24	⊙	⊙	⊙
15	3/8	24	⊙	⊙	⊙
16	7/16	20	⊙	⊙	⊙
17	1/2	20	⊙	⊙	⊙
18	9/16	18	⊙	⊙	⊙
19	5/8	18	⊙	⊙	⊙
21	3/4	16	⊙	⊙	⊙

BSP
gaz

Code	D	PAS nbre filets/ pouce	C8706	C8716	C8726	A C8816	A C8826
05	1/8	28	⊙			⊙	⊙
13	1/4	19	⊙			⊙	⊙
15	3/8	19	⊙			⊙	⊙
17	1/2	14	⊙			⊙	⊙
19	5/8	14	⊙			⊙	⊙
21	3/4	14	⊙			⊙	⊙
23	7/8	14	⊙			⊙	⊙
25	1	11	⊙			⊙	⊙
27	1 1/4	11		⊙	⊙	⊙	⊙
29	1 1/2	11		⊙	⊙	⊙	⊙
31	1 3/4	11		⊙	⊙	⊙	⊙
32	2	11		⊙	⊙	⊙	⊙

NPT
briggs

Code	D	PAS nbre filets/ pouce	C8708	C8818
05	1/8	27	⊙	⊙
13	1/4	18	⊙	⊙
15	3/8	18	⊙	⊙
17	1/2	14	⊙	⊙
21	3/4	14	⊙	⊙
25	1	11,5	⊙	⊙

**ANSI
ASME
B 1.20.1**

